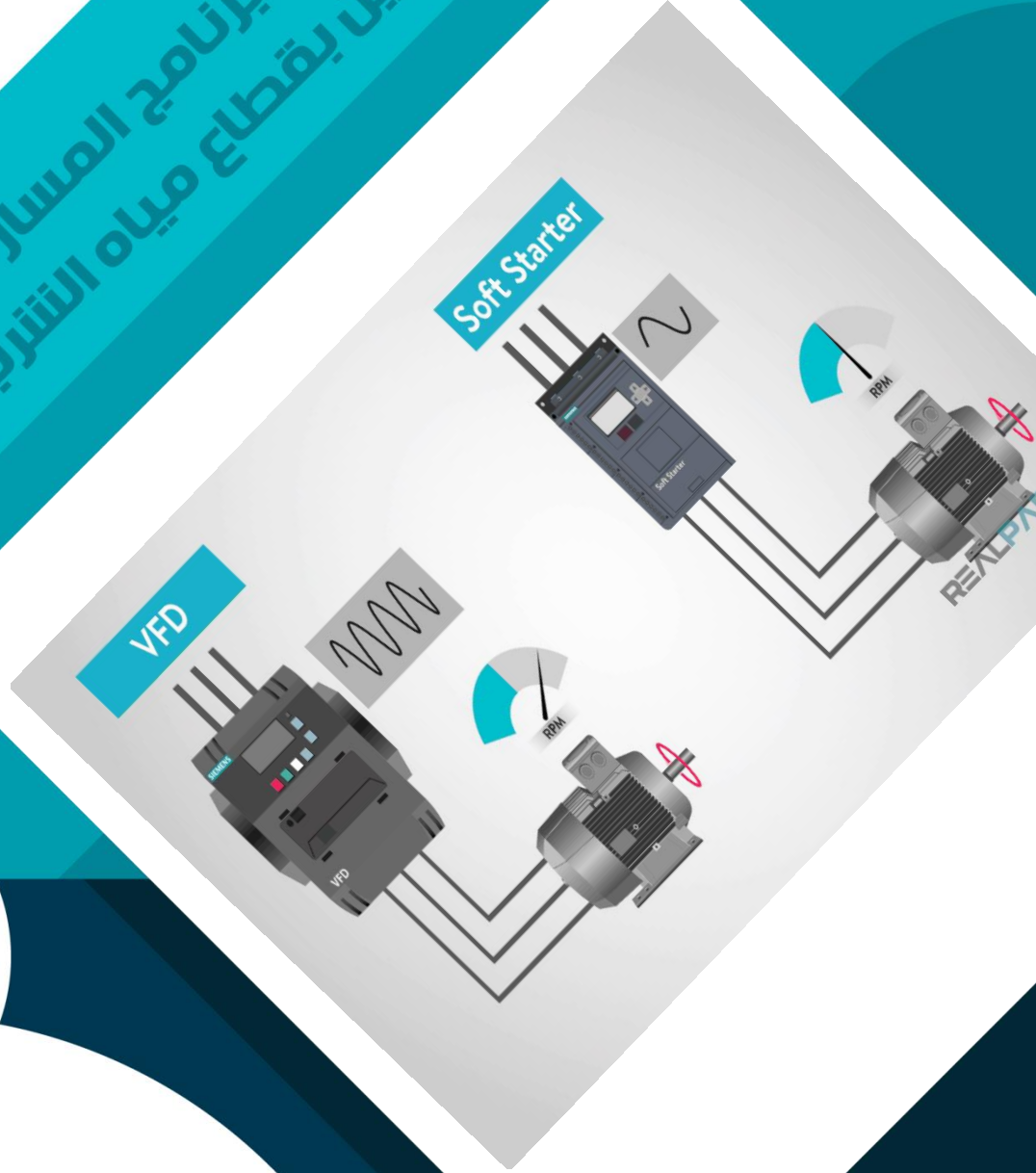


دليل المتدرب



بوادىء الحركة الالكترونية

مهندس صيانة كهربائية- درجة ثانية



المحتويات

| | |
|---------|---|
| 4..... | مقدمه |
| 4..... | اهميه الحاجه الي طرق بدء الحركه |
| 5..... | انواع المحركات الكهربائيه |
| 6..... | انواع بوابد الحركه المختلفه للمحركات AC-induction motors |
| 6 | طريقة التوصيل مباشرة على الخط (DOL) direct on Line Starter |
| 6 | 1.إضافة مقاومة ثلاثية الطور على التوالي مع ملفات العضو الثابت Stator resistance Starter : |
| 7 | 2.إضافة مقاومة ثلاثية الطور على التوالي مع ملفات لعضو الدوار Rotor resistance Starter : |
| 9 | استخدام محول ذاتي Autotransformer Starter : |
| 10..... | 3.إستخدام ستار / دلتا Star / Delta Starter |
| 12..... | طرق تغير السرعه الميكانيكيه ماقبل مغيرات السرعه |
| 13..... | مقارنه بين طرق البدء المختلفه |
| 13..... | إستخدام أجهزة بدء الالكترونيه |
| 13..... | اولا ال VFD |
| 13..... | مميزات مغير السرعه |
| 19..... | المراحل المختلفه لمكونات VFD |
| 19..... | قنطرة لتوحيد الجهد المتردد الى جهد مستمر |
| 19..... | 1.المرحلة الثانيه تنعيم الجهد المستمر |
| 20..... | 2.المرحلة الثالثه لمغير السرعه |
| 23..... | مفاهيم ضروريه |
| 24..... | السرعه تتناسب طردي مع التردد |
| 25..... | تأثير تيار البدء علي الاحمال الأخرى: |
| 26..... | التصميمات المختلفه لمغيرات السرعه |
| 26..... | مغير السرعه مصدر للتيار Current source inverter |
| 26..... | مغير السرعه مصدر للجهد voltage source inverter |
| 26..... | التحكم في سرعه المحرك |
| 29..... | الانكودر |
| 30..... | توصيف واختيار وتوصيل مغيرات السرعه |
| 31..... | مواصفات مكان تركيب جهاز مغير السرعه |
| 31..... | اشتراطات اماكن تركيب مغير السرعه |
| 33..... | المساحات الداخليه بين المكونات وحساب التشتت الحراري |
| 34..... | التوافقيات والبوابد الالكترونيه |
| 37..... | توصيلات القدره والتحكم لجهاز مغير السرعه |

| | |
|---------|---|
| 37..... | توصيل التغذية..... |
| 38..... | توصيل المحرك..... |
| 38..... | توصيل مقاومة الفرامل..... |
| 39..... | انواع نقاط تحكم الموجوده في اي مغير سرعة..... |
| 44..... | نقاط الدخل التناظري analog input..... |
| 45..... | analog Output-3..... |
| 45..... | output digital -4..... |
| 48..... | الفرامل الميكانيكية..... |
| 48..... | automatic restart تلقائي بدء..... |
| 49..... | امثله..... |
| 52..... | كيفية توصيل منظومه الانفتر بالكامل..... |
| 52..... | التشغيل من خلال شبكات الاتصال (Run from communication channel)..... |
| 54..... | كيفية اختيار البادئ الناعم للتطبيقات المختلفة..... |
| 58..... | النيرستور كزوج من التارنرستور..... |
| 67..... | شرح بعض ال PARAMETERS خاصة بالبادئ الناعم..... |
| 80..... | الاختلافات بين 2-phase and 3-phase control في البادئات الناعمة:..... |
| 84..... | مثال عملي..... |
| 84..... | توصيل التغذية للسوفت ستارتر..... |
| 85..... | توصيل المحرك..... |
| 92..... | القوانين والتحويلات الهامه..... |

مقدمه

ان من اهم مشاكل المحركات في الحياه العملية هي تيار البدئ (starting current) حيث يصل تيار البدئ الى حوالى 7 اضعاف التيار العادي للمحرك وذلك بسبب طاقه الوضع للمحرك والاشياء التي يحركها (طلبه رفع مياه مثلا بملحقاتها) من السكون الى الحركة وكلما ازدت قدره المحرك كلما كانت مشكله تيار البدئ اكبر فيسبب ذلك الامر مشاكل كثيره مثل حدوث ش ارره كهربيه يسبب تك اررها انصهار نقط التلامس للكونتاكتورات وايضا يسبب تلف ملفات المحرك وغير ذلك من المشاكل الكهربيه والميكانيكيه.

لذلك تم التفكير في بادئات التشغيل التي تمتص الصدمة الكهربيه والميكانيكيه عند بدء التشغيل يقوم المحرك بتحريك كل هذا الحمل من السكون الى الحركة في بدء التشغيل

طرق تغير السرعه الكلاسيكيه ماقبل مغيرات السرعه

- صندوق التروس او الجير بوكس يعطى سرعه ثابتة
- التارة او السير او belt v

اهميه الحاجه الي طرق بدء الحركة

(1) توفير الطاقة الكهربائيه:

ان استخدام طرق بدء الحركة مثل الانفرتر يسمح بتوفير الطاقة الكهربائيه, ومن اشهر الامثله على ذلك الضاغط Compressor , فالمحرك داخل الضاغط يبقى يعمل لحين الوصول الى ضغط معين, و من ثم تفصل الضاغط في وضع يسمى ب Idle, و عندما يقل الضغط عن حد معين يعود الضاغط للعمل من جديد. استخدام مغيرات السرعه في الضاغط يسمح للمحرك بتقليل سرعته للمحافظة على الضغط دون ان يستهلك كامل طاقته. و بذلك تقل الطاقة الكهربائيه التي يستخدمها المحرك.

(2) العديد من التطبيقات الصناعيه يتطلب تغيير سرعة النظام, وكمثال تغيير سرعه مضخه للحصول على التصريف المطلوب حسب احتياجات المواطنين والشبكه, ناقلة Conveyer للحصول على سرعات متعددة لنقل المواد حسب حاجه الانتاج الخ.

(3) استخدام مغيرات السرعه يحافظ على المحرك الكهربائي, حيث انه يقلل من استهلاك المحرك, كما انه يسمح بخاصية التشغيل التصاعدي Soft Starting و ACC TIME التي تقلل من تيارات البدء العاليه, و الاهتزازات الشديده عند بدا التشغيل و التي تؤثر سلبا على المحرك. كما ان فيه ميزات كثيره مثل مراقبة التيارات العاليه وعدم اتزان التيارات وانخفاض الجهد و تسرب تيار الى الارضي و التي تحافظ على المحرك و تحميه

انواع المحركات الكهربائية

هي المحرك الاساسى فى الالات الكهربائية وهى تقوم بتحويل الطاقة الكهربىة ————— طاقة حركية تنقسم
المحركات الي :

1. محركات جهد مستمر

- محرك المغناطيس الدائم
- محرك التوالى
- محرك التوازي
- المحرك المركب

2. محركات جهد متردد

A. محركات احادية الوجه

- محرك قفص سنجابى
- محركات حثية
- محرك حلقات انزلاق
- محركات تزامنية

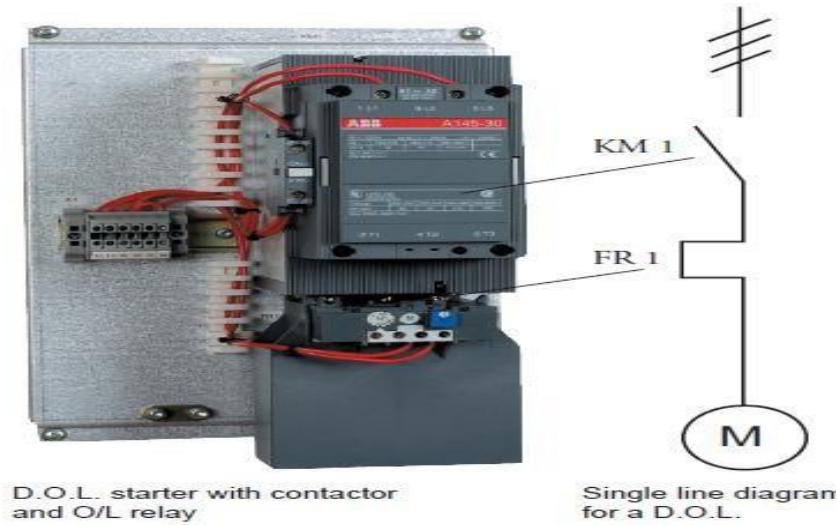
B. محركات ثلاثية الواجه

- محركات حثية
- محرك قفص سنجابى
- محرك حلقات انزلاق
- محركات تزامنية

3. المحرك العام (يعمل بجهد متردد او جهد مستمر)

انواع بوابي الحركة المختلفه للمحركات AC-induction motors

طريقة التوصيل مباشرة على الخط (DOL) direct on Line Starter



الدائرة الكهربائية لتشغيل محرك تلمبه تعمل بدون بادئات تشغيل وتستخدم هذه الطريقة مع المحركات ذات القدرة الصغيرة (حتى 5 حصان) فهي لا تحتاج الى دائرة بدئ التشغيل نظرا لصغر مقدار تيار البدئ.

وهذه الدائرة تحتوى على كونتاكتور واحد فقط يتم تشغيله بواسطه مفتاح التشغيل بعد المرور على وسائل الحماية المختلفه.

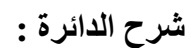
1. إضافة مقاومة ثلاثية الطور على التوالي مع ملفات العضو الثابت Stator resistance :

Starter

من انواع بادئات التشغيل لتلافي شدة التيار عند بدء التشغيل طريقه مقاومات التوالي وفكره عمل هذا النوع نفس فكره عمل ستار دلتا حيث تدخل المقاومات في الدائرة عند بدء التشغيل لامتناس التيار العالي ثم بعد ذلك تخرج من الدائرة عن طريق التايمر .

بادئات التشغيل بطريقه ادخال مجموعتين او اكثر من المقاومات

في هذه الطريقة يتم بدء الحركة بإدخال مجموعه المقاومات بالكامل في الدائرة لامتناس تيار البدء حتى يأخذ المحرك سرعته ثم يتم خروج مجموعات المقاومات بالتعاقب حتى يتم خروج المقاومات بالكامل .



قاي هذه الدائرة :

CL كونتاكتور خاص بتوصيل التيار إلى ملفات الجسم للثابت

1Q كونتاكتور خاص بإلغاء مجموعة المقاومات الأولى R1

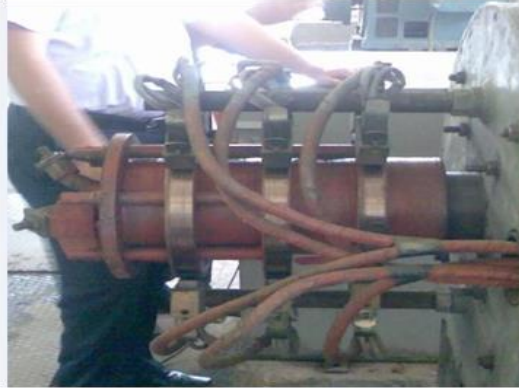
2Q كونتاكتور خاص بإلغاء مجموعة المقاومات الثانية R2 .

وبالتالي تصبح ملفات العضو المتحرك مقصورة على نفسها وينتهي دور المقاومات الخارجية .

اما العضو المتحرك (الروتور) فتتصل اطراف ملفاته بثلاث حلقات نحاسيه مركبه على عمود الإدارة ومعزولة عنه .

وهذه الحلقات الثلاثة تعرف بحلقات الانزلاق .

ويتميز هذا النوع من المحركات بإمكانية توصيل مقاومات خارجيه بالتوالي مع ملفات العضو المتحرك ويتم ذلك عن طريق الشربون الملامس للحلقات مع الوضع في الاعتبار انه كلما ازادت قيمه مقاومه العضو المتحرك كلما قلت قيمه شدة تيار البدء وهذا هو المطلوب .

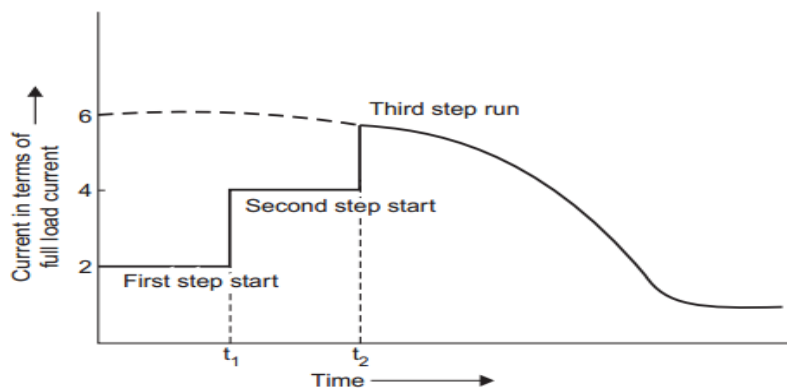


Slip ring motor

وعند بدء الحركة تدخل المقاومات الخارجية بالكامل على التوالي مع ملفات الروتور ثم تخفض هذه القيمة تدريجيا اثناء الدوارن حتى تخرج اطراف ملفات الروتور معا ليعمل المحرك بسرعه الطبيعية .

ومن الممكن تشغيل هذا النوع من المحركات بدون مقاومات خارجيه على ان يتم عمل كوبرى بين الحلقات الثلاثة وبذلك تقتصر ملفات العضو المتحرك على نفسها. ويبدأ المحرك بعزم دوارن عادي مثله مثل المحرك العادي .

مع ملاحظه انه اذا تم توصيل التيار الى ملفات العضو الثابت بدون عمل قصر على ملفات العضو المتحرك سيسحب المحرك امبير عالي ويدور ببطء شديد ويحترق منحنى التيار بخطوه المقاومه



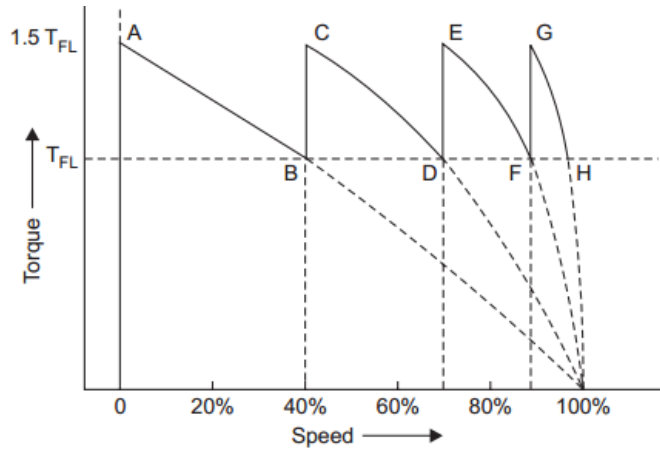
استخدام محول ذاتي Autotransformer Starter:

رابعا بدء الحركة عن طريق ادخال محول auto transformer

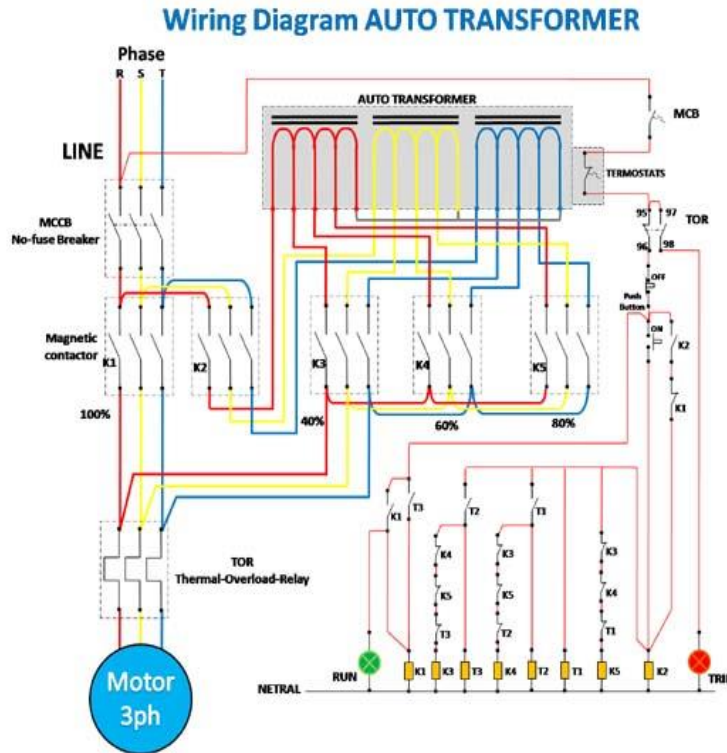
في هذه الطريقة يتم ادخال محول جهد (خافض) في الدائرة فعند بدء الحركة يكون المحول متصل على شكل ستار الامر الذي يؤدي الى خفض الجهد وبالتالي خفض تيار البدء. هذا بالإضافة الى انخفاض الجهد ايضا نتيجة نسبة التحويل الخاصة بالمحول .

تكون نسبة التحويل للمحول هي خارج قسمه عدد لفات الملف الثانوي على عدد لفات الملف الابتدائي .

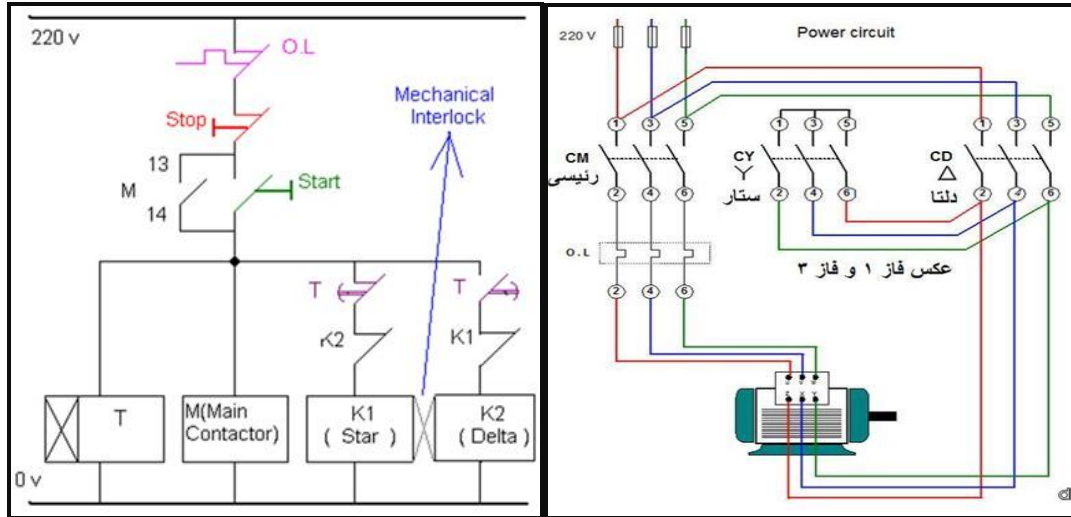
الشكل الاتي يوضح دائرة الباور لبادئ التشغيل (auto transformer)



Torque-speed curves during the period of acceleration of a slip-ring



3. استخدام ستار / دلتا Star / Delta Starter



دائرة البور

دائرة الكنترول

من اهم وأشهر انواع بادئات التشغيل هي (ستار - دلتا)

في هذه الطريقة يبدأ المحرك بتوصيله ستار ثم يتحول بعد ذلك الى دلتا ويقوم التايمر بالدائرة بإدخال واخ ارج كونتاكتورات ستار ودلتا .

وتتكون دائرة ستار دلتا من ثلاث كونتاكتورات $k(M)$ & $k2(D)$ (بالإضافة الى تايمر، حيث $k(M)$ الكونتاكتور الرئيسي .

وكونتاكتور $k2(D)$ لتشغيل دلتا وكونتاكتور $k1(Y)$ لتشغيل ستار كل منهم يدخل مع الكونتاكتور الرئيسي .

التايمر :

وهو موجود بدائرة الكونتر ول يقوم في بداية التشغيل بتغذية الكونتاكتور ستار ليعمل في البداية مع الكونتاكتور الرئيسي وبعد الزمن المضبوط عليه التايمر يقوم بفصل الكونتاكتور ستار وتغزيه الكونتاكتور دلتا ويبقى التشغيل على هذا الوضع حتى يتم فصل المحرك

لماذا التشغيل اولا ستار ثم بعد ذلك دلتا :

وفي هذه الطريقة يبدأ المحرك ستار ثم يتحول الى دلتا وذلك لان في حاله التوصيل على شكل دلتا يكون الجهد كامل مسلط على ملف المحرك وبالتالي يكون التيار عالي وهذا الامر غير مطلوب في بدء

لماذا التشغيل اولا ستار ثم بعد ذلك دلتا :

وفي هذه الطريقة يبدأ المحرك ستار ثم يتحول الى دلتا وذلك لان في حاله التوصيل على شكل دلتا يكون الجهد كامل مسلط على ملف المحرك وبالتالي يكون التيار عالي وهذا الامر غير مطلوب في بدء الحركة اما في حاله التوصيل على شكل ستار ينقسم الجهد على جزر 3 وبالتالي يقل التيار وهذا الامر هو المطلوب في بدء الحركة

ملاحظات هامة

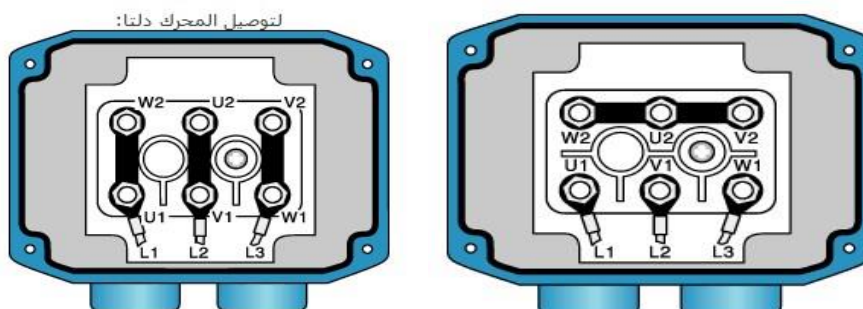
1. يتم اختيار الكونتاكتور الرئيسي والدلتا على اساس انه يتم توزيع التيار على الكونتاكتورين ويمكن ان يتم اختيار الكونتاكتور ستار بحيث ان يكون قيمته اقل حيث انه يدخل في الخدمة لمدته لا تزيد عن عشره ثواني ثم يخرج تماما من الدائرة

2. يتم عادة توصيل الاوفر لود اسفل الكونتاكتور الرئيسي.

3. يجب التأكد تماما من عدم دخول الكونتاكتور ستار ودلتا بالخدمة في وقت واحد فان ذلك يؤدي الى حدوث قصر شديد بالدائرة.

4. يجب التأكد تماما من صحه توصيل المحرك بحيث يتصل نهاية الملف الاول مع بداية الملف الثاني ونهاية الملف الثاني مع بداية الملف الثالث ونهاية الملف الثالث مع بداية الملف الاول. وفي حاله عدم التوصيل الصحيح يؤدي ذلك ان يسحب المحرك تيار عالي جدا يمكن ان يؤدي الى حرقه.

بالنسبة لعمليه ضبط زمن التغيير من ستار الى دلتا فانه كلما ازدت قدره المحرك احتاج الى زمن اكبر حتى يأخذ سرعته كامله. ويمكن من خلال متابعه جهاز قياس الامبير معرفه الزمن الذى يحتاجه المحرك للوصول الى حاله الاستقرار



طرق تغير السرعة الكلاسيكية ماقبل مغيرات السرعة

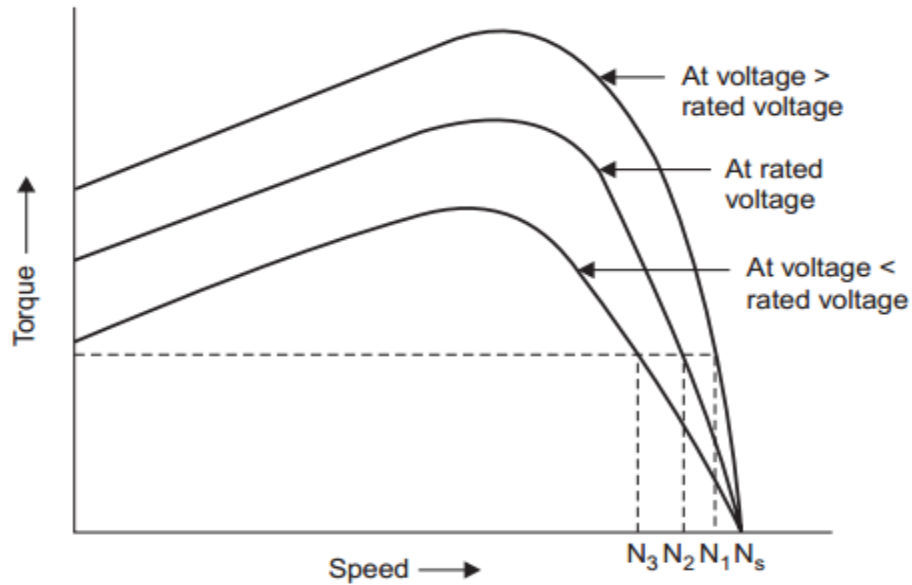


صندوق التروس

التارة والسير

طرق تغير السرعة الميكانيكية ماقبل مغيرات السرعة

- يعتبر 1- صندوق التروس او الجير بوكس احدي اشهر الطرق القديمة لتغيير سرعه محرك يعطى سرعه ثابتة وايضا 2- طريقه التارة والسير او v belt من الطرق القديمة لتغيير سرعه محرك و 3-Multi-speed motors موتور متعدد السرعات (دالندر)



3.3 Variation of slip with variation of line voltage for an induction motor

| البداية بغير السرعة | البداية التام | البداية بواسطة نجمة دلتا | البداية على التيار المباشر | رسم خطي للدائرة |
|--|---|---|--|-----------------------------------|
| | | | | |
| | | | | متحنى الجهد |
| | | | | متحنى التيار |
| من 1 إلى 2 مرة التيار المقنن قابلة للضبط | من 2 إلى 6 مرات التيار المقنن | من 1.3 إلى 3 مرات التيار المقنن | من 4 إلى 8 مرات التيار المقنن | القيمة النسبية لتيار البدء |
| | | | | متحنى العزم |
| من 0.1 إلى 2 مرة العزم المقنن | من 0.1 إلى 1 مرة العزم المقنن | من 0.5 إلى 1 مرة العزم المقنن | من 1.5 إلى 3 مرات العزم المقنن | القيمة النسبية لعزم البدء |
| منخفض | منخفض إلى متوسط | متوسط | عالي | درجة التحميل على المحرك عند البدء |
| يبدأ بعزم أعلى مع تيار منخفض مع إمكانية ضبط والتحكم في خصائص البدء | يبدأ بعزم منخفض مع تيار منخفض مع إمكانية ضبط والتحكم في خصائص البدء | يبدأ بعزم أقل مع تيار منخفض ويتم التحميل الكامل بعد التحول للدلتا | يبدأ بعزم أعلى مع تيار أكبر مع أحمال كبيرة | الخصائص |

مقارنة بين منحنىات طرق بدء المحرك الاستثنائي

مقارنه بين طرق البدء المختلفه

إستخدام أجهزة بدء الالكترونية

VFD .1

Soft Starter .2

اولا ال VFD

تعريف ال vfd: variable frequency drive هو بادئات التشغيل التحكم في السرعة باستخدام تغيير قيمة التردد ونظرية مغير السرعة تعتمد على التحكم في قيمة تردد التيار الواصل للمحرك وبالتالي يمكن التحكم في سرعته تدريجيا وللاحتفاظ بقيمة قدرة المحرك ثابتة يتغير ايضا فرق الجهد بنفس نسبة تغيير التيار

مميزات مغير السرعة

1. تتيح التحكم في سرعة المحرك فتسمح بزيادة او خفض السرعة عن السرعة المقننة

بالتالى هى تغنى عن صندوق التروس او الجير بوكس gear box والذي يعطى سرعة ثابتة او مدى صغير للسرعة كما تغنى عن التارة او السير v belt

2. خفض تيار بدء المحرك بالتالى تغنى عن دوائر البدء

تتيح مغيرات السرعة التحكم فى زمن تسارع وتباطؤ المحرك بالتالى يتم زيادة الجهد والتردد تدريجيا خلال زمن تسارع معين تحدده انت كذلك فى الايقاف يتم خفض الجهد والتردد تدريجيا خلال زمن تحدده انت

النتيجة هى خفض تيار بدء المحرك اقل من التيار المقتن (لان الجهد والتردد يزيديا من الصفر تدريجيا) بالتالى لا تسبب مشاكل للشبكة ولا تسبب انخفاض للجهد لحظة بدء المحرك بالتالى تغنى عن اى دائرة بدء مثل نجمة دلتا او اى دائرة اخرى او حتى اجهزة البدء الناعم.

3. امكانية التحكم فى زمن التسارع و التباطؤ

بالتحكم فى زمن التسارع والتباطؤ يقل تيار البدء ايضا تنخفض الاجهات الميكانيكية على المعدة عنها فى حالة البدء مباشرة حيث يبدء المحرك

بسلاسة ويتوقف بسلاسة ايضا فى حالة الطلبات يؤدى ذلك لخفض او التخلص من المطرقه الماء او water hammer وهو الضغط العالى الناتج من التشغيل والفصل المباشر للطلبة

4. امكانية التحكم فى تغيير اتجاه المحرك

كما يمكن تغيير اتجاه المحرك من خلال مغير السرعة دون الحاجة لإضافة دائرة عكس الحركة ولا يتأثر بتبديل الفا ازت لمصدر التيار فبه طرف تشغيل المحرك فى اتجاه اليمين وطرف اخر فى اتجاه اليسار دون الارتباط بترتيب الفا ازت

5. امكانية فرملة المحرك

يمكن ان تقوم مغيرات السرعة بتغذية المحرك بجهد مستمر لزمن معين بغية فرملته وتتيح لك تحديد قيمة الجهد وزمن الفرملة .

يقوم الجهد المستمر بتوليد عزم فرملى فيتوقف المحرك لكن يؤدى ذلك الى ارتفاع درجة حرارة المحرك بالتالى لاتستخدم بصورة متكررة.

مثلا يمكن برمجة نقطة دخل فى مغير السرعة كفرملة ويوصل مفتاح بها -كمفتاح ايقاف فرملى

6. توفير الطاقة

بعض مغيرات السرعة بها خيار توفير الطاقة حيث تقوم بقياس تيار المحرك وفى حالة انخفاض الحمل ينخفض التيار فيقوم الجهاز بخفض الجهد بقيمة

معينة بالتالى يتم توفير الطاقة تستخدم فى حالة الطلبات والمراوح حيث ان القدرة تتناسب مع مكعب

السرعة بالتالى خفض السرعة بمقدار ٠.١ % يخفض القدرة بمقدار ٣٣ %

بالتالى يوفر فى الطاقة هناك طرق اخرى لتوفير الطاقة منها فصل مغير السرعة والتشغيل

المباشر للمحرك Bypass فى حالة كانت السرعة المطلوبة هي ٠.٥ هرتز أى السرعة المقننة

7. تحسين كفاءة المحرك

يقوم الجهاز برفع معامل قدرة المحرك بسبب المكثف الموجود بالجهاز ، وفى حالة نظام التحكم الاتجاهى نستطيع ان نحصل على اقل تيار للعزم كما نستطيع ان نحصل على العزم المقنن عند السرعات المنخفضة بالاضافة الى دقة السرعة العالية وزمن الاستجابة السريع

8. وجود نظام تحكم مغلق PID

بعض مغيرات السرعة بهما نظام تحكم مغلق PID حيث تتيح توصيل اشارة انالوج خارجية لمغير السرعة وتقوم على اساسها بالتحكم فى سرعة المحرك لا تستخدم للتحكم فى المسافة لان سرعة الاستجابة منخفضة بالتالى

ستكون الدقة منخفضة وغير مجدية تستخدم عادة للتحكم فى الضغط او المستوى او السريان مثلا ، حيث

تكون سرعة الاستجابة المطلوبة مناسبة

9. نقاط الدخلى قابلة للبرمجة (بساطة دائرة التحكم ودائرة القدرة)

يوجد بمغيرات السرعة عدد من نقاط الدخلى سواء نقاط دخل رقمى اى يتم توصيلها بمفاتيح او نقاط دخل تماثلية مثل نقطة دخل pid

هذه النقاط قابلة للبرمجة بمعنى تستطيع برمجة كل نقطة دخل باى وظيفة تريد مثلا يمكن برمجة نقطة الدخلى الاولى كتشغيل/ايقاف للمحرك او كفرملة للمحرك او لعكس سرعة المحرك او لزيادة السرعة او لخفض السرعة او كتشغيل بالسرعة الثابتة الاولى او كتشغيل بالسرعة الثابتة الثانية و بالتالى تكون دائرة التحكم فى المحرك فى حالة مغيرات السرعة من

اسهل ما يكون والاسهل هو تتبع الاعطل مثلا اذا تم برمجة اى نقطة كتشغيل فى اتجاه معاكس بالتالى اذا تم توصيل مفتاح بهذه النقطة وتشغيله سيدور المحرك فى الاتجاه المعاكس دون الحاجة لدوائر عكس الحركة.

10. وجود ريليمات قابلة للبرمجة

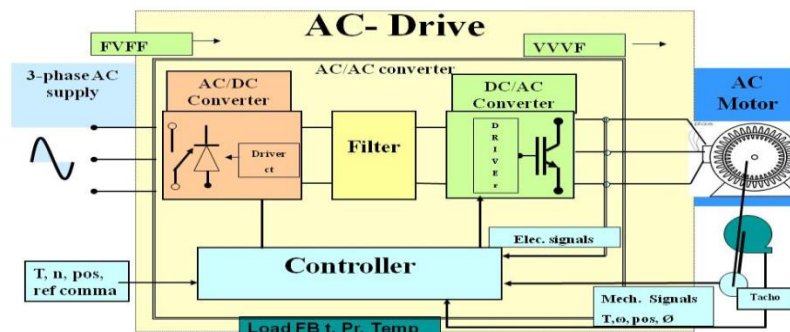
يوجد بمغيرات السرعة نقاط خرج ريلاي قابل للبرمجة حيث يتيح لك الجمار اختيار وظيفة الريلاي اى متى يغلق الريلاي نقاطه مثلا فى حالة حدوث خطأ-فى حالة حدوث حمل زائد على المحرك .

فى حالة كان الجمار جاهز للعمل وانذار علي زياده التيار او انخفاض الجهد - الخ ايضا بعض مغيرات السرعة تتيج لك برمجة الريلاي كريلاي فرامل اى يتحكم فى فتح وغلق فرامل المحرك خصوصا فى حالة الاوباش اقصد الاوناش او المصاعد حيث يمكن للحمل ان يدير المحرك حين تفتح الفرامل

11. حماية المحرك

يقوم جمار مغير السرعة بحماية المحرك من الحمل الزائد حيث يمكنك من تحديد قيمة الحمل الزائد للمحرك كنسبة من التيار المقنن وسيفصل الجهاز عند الوصول لهذه القيمة وسيظمر لك رسالى خطأ بسبب الفصل بالتالى تغنى عن الاوفرلود, وايضا حماية المحرك من ارتفاع او انخفاض الجهد حيث يقوم الجهاز بقياس الحهد المستمر الموحد ولو انخفض عن الحدود المسموح بها يكون السبب انخفاض جهد المصدر بالتالى يفصل الجهاز ونفس الكلام مع ارتفاع الجهد فهى ستفصل وتحمى المحرك يمكن توصيل حساس حرارة ptc للجمار لفصل المحرك فى حالة ارتفاع درجة حرارته او حساس حرارة 100 pt لقياس حرارة المحرك بدقة ، ايضا بدون استخدام حساس حرارة يستطيع الجمار تعيين حرارة المحرك نظريا بدقة اعتمادا على النموذج الحرارى للمحرك تحمى مغيرات السرعة المحرك من عكس الحركة بسبب انعكاس تتابع الفازات بالطريقة الوحيدة لعكس حركة المحرك هى عكس فازتين من كابل المحرك المتصل بمغير السرعة اما عكس فازتين من تغذية مغير السرعة فليس له اى تأثير حيث ان المرحلة الاولى بالجهاز هى تحويل الجهد المتردد الى مستمر بالتالى لاجابة لاستخدام ريلاي تتابع الفازات فى حالة وجود مغير السرعة .

رسم توضيحي لمكونات الانفرتر



مبدأ عمل الانفرتر:

هو جمار الكتروني يستخدم فى التحكم فى سرعة المحركات بالتحكم فى قيمة الجهد والتردد
 سرعة المحرك = $60 \cdot \text{التردد} / \text{نصف عدد الاقطاب}$ ، بالتالى سرعة المحرك تتناسب طرديا مع
 التردد فزيادة التردد تزيد السرعة وبخفض التردد تنخفض السرعة بخفض التردد تنخفض
 الممانعة الحثية للملفات $2 \cdot \pi \cdot f$ بالتالى سيزيد التيار اذا كان جهد المحرك هو الجهد المقنن ، لذا
 يتم خفض الجهد بنفس نسبة خفض التردد للحفاظ على التيار

$$n_s = \frac{60 \cdot f}{p}$$

السرعة التزامنية

حيث:

NS: السرعة التزامنية

F: التردد

P: عدد ازواج الاقطاب

$$F_s = N_s \cdot I_s$$

حيث :

FS : شدة المجال المغناطيسي في العضو الثابت.

NS : عدد لفات العضو الثابت لكل قطب.

Is : القيمة الفعالة لتيار الوجه في العضو الثابت.

مراحل تكون الانفرتر

الجماز يتكون من ثلاث مراحل

1. **المرحلة الاولى** قنطرة لتوحيد الجهد المتردد الى جهد مستمر

بواسطة قنطرة من الدايدود او ثايرستور او الترانزستور IGBT

2. **المرحلة الثانية** تنعيم الجهد المستمر بواسطة مكثف او ملف او

كلاهما

3. **المرحلة الثالثة** (العاكس) تحويل الجهد المستمر الى جهد متردد

مرة اخرى بواسطة العاكس (انفرتر) تتكون من ستة ترانزستور من النوع IGBT او موديول واحد
يجمع الستة ترانزستور

ملحوظة

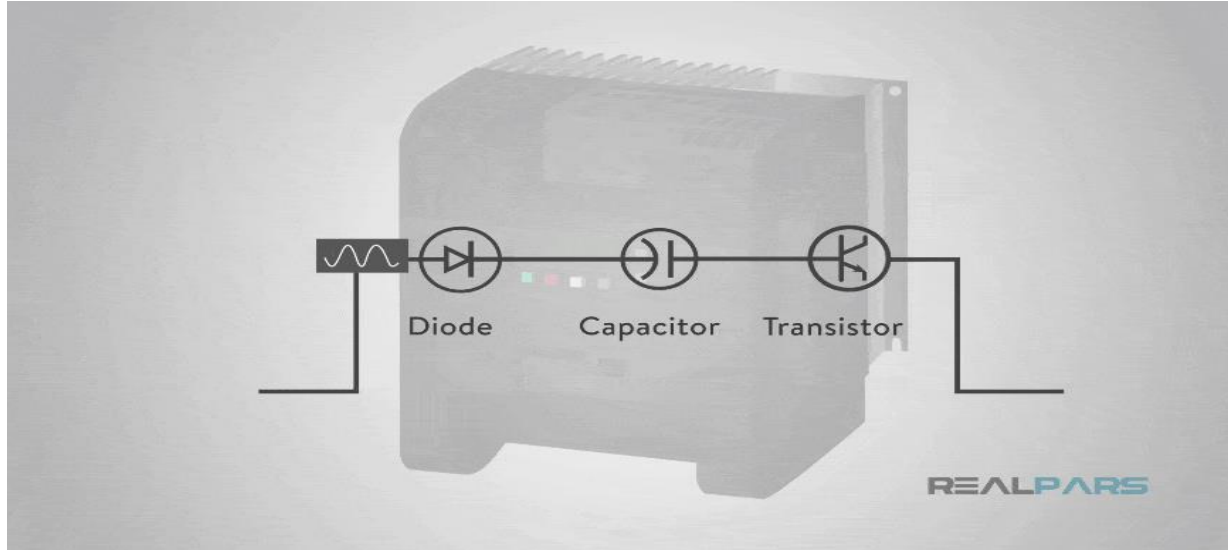
دائرة توحيد الجهد المتردد الى مستمر تسمى دائرة قنطرة او توحيد او بالانجليزية

كونفرتر rectifier او converter

دائرة تحويل الجهد المستمر الى متردد تسمى عاكس او بالانجليزية انفرتر inverter

المراحل المختلفه لمكونات VFD المرحلة الاولى

قنطرة لتوحيد الجهد المتردد الى جهد مستمر



ذكرنا سابقا ان القنطره من الممكن ان تكون من الداىود او ثايرستور او الترانزستور

عند استخدام الداىود كموحد يعنى اننا لانستطيع التحكم فى قيمة الجهد المستمر وذلك يعنى ان الجهد المستمر يصل الى قيمته الاسمى فى زمن صغير

عند استخدام الثايرستور كموحد فان كفاءة مغير السرعة اعلى منما فى حالة استخدام الداىود كموحد كما ان امكانية التحكم فى زاوية اشعال الثايرستور تعنى التحكم فى جهد الثايرستور تعنى اننا نستطيع زيادة الجهد المستمر dc bus تدريجيا بالتالى نقلل من تيار بدء مغير السرعة

فى حالة كان المصدر مولد كهرباء فمن الهام ضبط منظم السرعة ضرورى جدا فى حالة استخدام مغير السرعة هذا ، واذا وجد مشكلة فى تردد المصدر قد يسبب اشعال خاطيء للثايرستور فيؤدى الى خفض الجهد المستمر dc bus بالتالى تفصل مغير السرعة

يفضل استخدام قنطرة من الترانزستور IGBT لتوحيد الجهد المتردد الى مستمر بدلا من قنطرة الثايرستور حيث يتم التحكم فى زاوية التيار لتكون نفس زاوية الجهد بالتالى يكون معامل الازاحة factor displacement بواحد صحيح ايضا يتم التحكم فى شكل موجة التيار لتكون موجة جيبيه تقريبا بالتالى يكون معامل القدرة عالى

1. المرحلة الثانية تنعيم الجهد المستمر

يتم استخدام ملف او مكثف او كلاهما للتنعيم حيث يقوم المكثف بالحد من معدل التغير فى الجهد dv/dt يقوم الملف بالحد من معدل التغير فى التيار di/dt

كما ان المكثف يقوم بتنعيم الجهد المستمر الموحد وايضا يقوم بتغذية المحرك بالكيلو فار مما يرفع من معامل القدرة ايضا يقوم بتخزين الكهرباء المرتدة من المحرك ويكون معه دائرة شحن فى حالة قنطرة الدايد

2. المرحلة الثالثة لمغير السرعة

تحويل الجهد المستمر الى متردد متغير القيمة والتردد

يتم التحكم فى قيمة جهد خرج مغير السرعة (الجهد المتردد) عن طريق

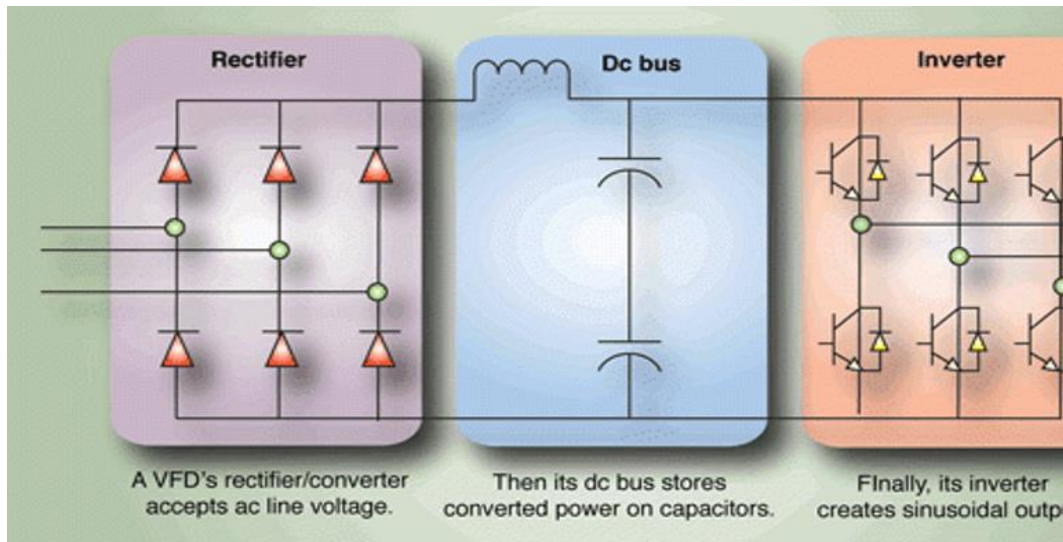
PWM (pulse width Modulation) اى التحكم فى عرض النبضة

(نبضة تشغيل الترانزستور)

يتم التحكم فى زمن تشغيل الترانزستور كنسبة مئوية من الزمن الكلى (الزمن الكلى هو زمن تشغيل الترانزستور + زمن ايقاف الترانزستور) فكلما زاد زمن تشغيل الترانزستور مقارنة بزمن ايقافه زاد جهد خرج الترانزستور

هذا معناه بزيادة زمن تشغيل الترانزستور يزيد الجهد

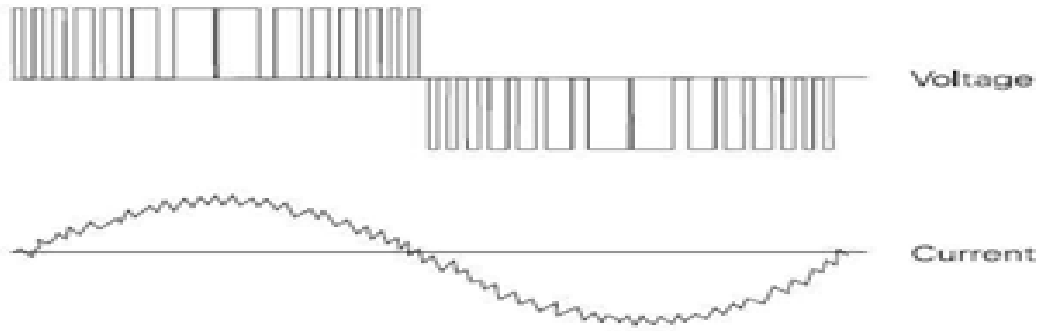
الترانزستور المستخدم فى المرحلة الثالثة يكون من النوع IGBT وذلك لانه يتحمل تيارات كبيرة بالتالى نستطيع استخدامه فى قدرات كبيره ايضا يتحمل ترددات عالية بالتالى نستطيع ان نحصل على موجة جيبية اصف لذلك انه يتم التحكم به بسمولة عن طريق نبضة جهد الى البوابة gtae بالتالى تكون قدرة التحكم منخفضة gate power





شكل ترانسيستور IGBT module

يتم التحكم في زمن تشغيل الترانزستور للتحكم في قيمة الجهد للحصول على موجة جيبيهة
الموجة الناتجة لا تكون جيبيهة خالصة ولكن تكون بالشكل التالي



نتيجة للتوصيل والفصل السريع للترانزستور يتعرض المحرك لاجهاد عالى على عزل الملفات نتيجة
للتغير السريع للجهد dv/dt

حيث يكون جهد المحرك عبارة عن نبضات من الجهد المستمر قيمتها

١,٦٣*٠,٠٤ و زمن النبضة تقريبا ١,٠ ميكرو ثانية بالتالى يكون معدل تغير الجهد على ملفات المحرك
تقريبا ٥ كيلوفولت/ميكرو ثانية

الجهد المستمر = 1.63 bus dc * جهد المصدر

لذا يجب ان يتحمل عزل ملفات المحرك هذا الاجهاد العالى



بضات الجهد تتحرك فى الكابل بسرعة ٠.٥١ متر/ ميكرو ثانية ! هذه السرعة تعتمد على طول الكابل
 فزيادة طول الكابل يزيد الزمن وتقل السرعة
 اشكال وموديلات VFD المختلفه

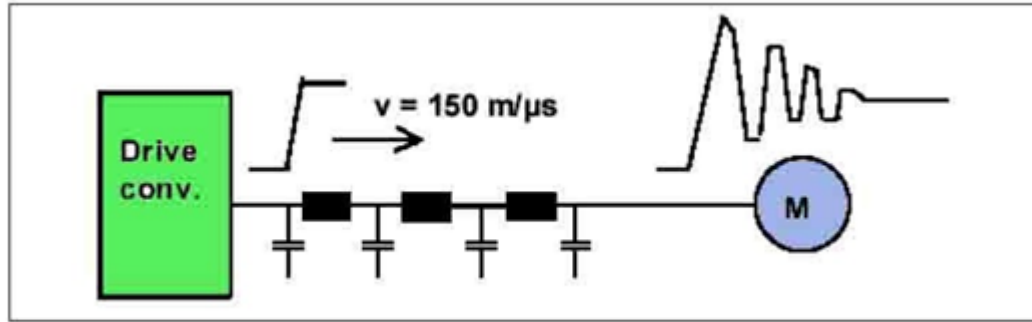


Fig 2

يبين الشكل 2 Fig كيف ان منحنيات العزم/السرعة تنحدر تدريجيا الى اليمين عند زيادة الفولتية و
 التردد, مما يعطي المحرك بداية ناعمة خلال زيادة السرعة
 نظام القدرة الثابتة:

ان بعض التطبيقات يتطلب من المحرك ان يعمل فوق السرعة الاقصية, حيث تتطلب طبيعة هذه
 التطبيقات عزمًا أقل عند سرعات عالية, الا انه من المعروف انه لا يمكن زيادة الفولتية اكثر من الفولتية

القادمة من المصدر, و لذلك كان الحل الوحيد زيادة التردد, ان محرك كهربائي يعمل فوق تردده الاقصى سيعمل ضمن نظام القدرة الثابتة, حيث ستبدا نسبة الفولتية الى التردد بالنقصان تدريجيا كما هو مبين الا انه لا يمكن زيادة سرعة المحرك بزيادة التردد كما نشاء, حيث ان زيادة التردد سيؤدي الى تناقص المجال

فعلى سبيل المثال محرك يعمل على 60 Hz يمكن ان ينشأ 44% من العزم الاقصى على تردد 90 Hz و 25% من العزم الاقصى على تردد 120 Hz.

مفاهيم ضرورية

العزم يتناسب طردي مع مربع الجهد

- لو الجهد اقل 10% العزم يقل 20% مما يسحب تيار عالٍ ويمكن يفصل او فرلود في حالة الحمل الكامل
- لو الجهد زاد 10% العزم يزيد 20% مما يؤدي الى اجمادات ميكانيكية ايضا
- يزيد التيار بزيادة الجهد ولكن بصورة طفيفة وقد لا يفصل او فرلود
- زيادة الجهد يؤدي الى خفض معامل القدرة لزيادة تيار المركبة الغير فعالة نتيجة ترحيل منحني المغناطيسية والعمل على نقطة التشبع مما يستهلك تيار لا يقابله زيادة في المجال المغناطيسي وفي
- النماية يزيد التيار ولكن بصورة اقل منما في حالة خفض الجهد وقد لا يفصل او فرلود لذا يفضل وجود حماية ضد ارتفاع الجهد
- خفض الجهد يزيد من معامل القدرة ويزيد التيار ليعوض خفض الجهد لان



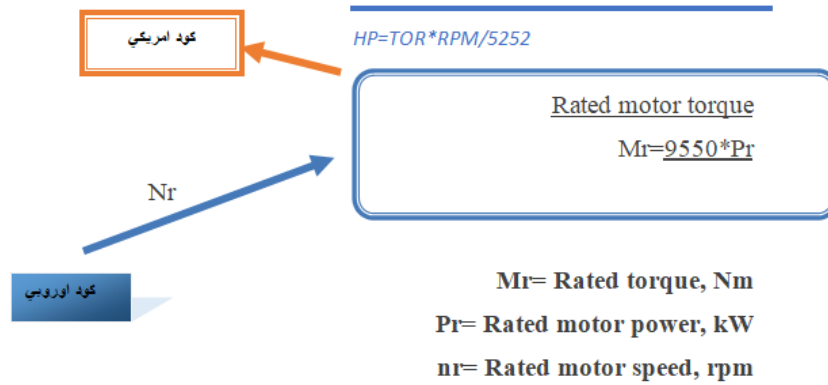
القدرة ثابتة حتى يزيد التيار عن القيمة المقننة للمحرك

وسيفصل الاو فرلود

العزم يتناسب عكسي مع مربع التردد

3. بالتالي بزيادة التردد يقل العزم وبخفض التردد

يزيد العزم



السرعه

لا يفضل زياده السرعه عن السرعه التزامنيه الخاصه بمحرك وذلك لان اغلب المحركات لا تكون متزنه حين تعمل بسرعه اعلي من السرعه التصميميه
مع العلم انه من الممكن زياده السرعه او تقليل السرعه بنسبه تصل الي 15% ولكن بالرجوع لكاتالوجات المصنع لمعرفة حدود اقصى واقل سرعه

السرعه تتناسب طردي مع التردد

4. بالتالي بزيادة التردد تزيد السرعه وبخفض التردد تقل السرعه

عند التشغيل علي سرعات منخفضه يجب مراعاة الاتي (VFD Slow Speed/Heating Options)

زياده الهواء الخاص بتبريد المحرك عن طريق مروحه منفصله (Add Pony Motor/Fan) تبريد جبري

استخدام محرك بدرجه عزل اعلي (Use better higher motor insulation)

(Class F, H, N, etc.)

يوصي جميع المصنعين بعدم استخدام محرك مع مغير السرعه بعزل اقل من motor insulation

(Class F او اعلي

with the motor manufacturer

- Use only motors with at least **heat** class F (311°F [155°C] maximum steady state temperature)

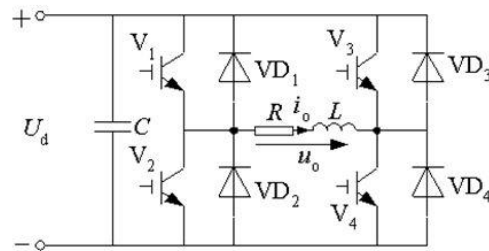
تأثير تيار البدء علي الاحمال الأخرى:

من المعلوم ان لحظة البدء يسحب المحرك تيار عالى (تقريبا ٦-٧ مرات التيار المقنن) يؤدي حدوث فقد كبير فى الطاقة وخفض لجهد الشبكة لحظة البدء قد يؤثر على باقى الاحمال فمثلا سترى ارتعاش فى الاضاءة وربما تؤدي الى مشاكل فى عمل الاجهزة الالكترونية او فى عمل ريليمات وكونتاكتور التحكم (خفض الجهد قد يؤدي لفصل الكويل) او حتى مشاكل فى المحركات الأخرى (خفض الجهد يقلل العزم بالتالى قد تفصل بسبب الحمل الزائد فى حالة كانت تعمل بحمل كامل)

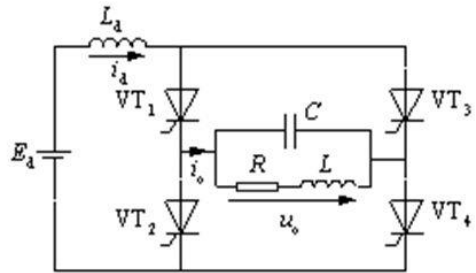


2 classes of inverters

Voltage Source Inverter (VSI)



Current Source Inverter (CSI)



التصميمات المختلفة لمغيرات السرعة يوجد تصميمين لمغير السرعة

مغير السرعة مصدر للتيار Current source inverter

مغير السرعة مصدر للجهد voltage source inverter

اولا مغير السرعة مصدر للتيار CSI Current source inverter

الدايود يوصل توالى مع الثايرستور حتى يزيد مقدار تحمل الجهد العكسى
يستخدم ملف فى باص الجهد المستمر لتنعيم التيار

• متي تستخدم CSI

• تستخدم فى القدرات العاليه للمحركات الحثية و التزامنية او مع

الطلبات الغاطسه لانها تحتاج كابل تغذية طويل مما يسبب جهد عكسى كبير على مغير السرعة

تصمم مغيرات السرعة لمحركات الجهد المستمر كمصدر للتيار

ثانيا مغير السرعة مصدر للجهد VSI voltage source inverter

الدايود توازى مع الترانزستور ويستخدم مكثف لتنعيم الجهد كفاءته عاليه لان الدايود توازى مع
الثايرستور كمان الفقد فى مكثف تنعيم الجهد المستمر DC link اقل من فقد الملف فى

حالة CSI

متي تستخدم VSI

تستخدم فى مغيرات السرعة للمحركات منخفضة ومتوسطة القدرة

• لا تستخدم VSI فى التطبيقات التى تطلب مسافه كبيره بين جهاز مغير السرعة والمحرك لانها قد
تؤدى الى جهد على المحرك وتحرقه..

التحكم فى سرعة المحرك

كما ذكرنا سابقا ،

سرعة المحرك التزامنية اى سرعة المجال الدوار = $60 \times \text{التردد} / \text{نصف عدد}$

الاقطاب (لفة/دقيقة) وهى سرعة ثابتة

السرعة التزامنية = $3000 / \text{نصف عدد الاقطاب}$ (التردد 50 هرتز)

السرعة الفعلية للمحرك تكون اقل من السرعة التزامنية بمقدار معامل الانزلاق والذى

يساوى تقريبا 5%

| عدد الأقطاب | ٢ قطب | ٤ قطب | ٦ قطب | ٨ قطب |
|-----------------------|-------|-------|-------|-------|
| سرعة المحرك التزامنية | 3000 | 1500 | 1000 | 750 |
| السرعة الفعلية | 2850 | 1425 | 950 | 712 |

ما اقصى تردد لمغير السرعة ؟

بعض مغير السرعة اقصى تردد لما 150 هرتز والبعض الاخر 400 هرتز
والبعض الاخر 600 هرتز مع العلم ان اغلب التطبيقات لا تطلب
سرعة اكبر من ضعف السرعة المقننة اى 100 هرتز

ما اقصى سرعة للمحرك؟

اقصى سرعة للمحرك ٢ قطب هى ضعف السرعة المقننة اى 100 هرتز
ولايفضل تشغيله باعلى من هذه السرعة لاعتبارات ميكانيكية حيث
ان رومان البلى غير مصمم للعمل على سرعة اكبر من ذلك ،ايضا
هناك اعتبارات كهربية حيث يزيد الفقد وتنخفض القدرة والعزم
بصورة كبيرة حيث ان عزم المحرك وقدرته ينخفضا بزيادة السرعة
عن السرعة المقننة

لما نقوم بتثبيت الجهد فى السرعات الاعلى من السرعة

المقننة؟؟

مغيرات السرعة لاتستطيع ان تعطى جهد خرج اكبر من جهد الدخل بمعنى لو جهد الدخل 380 فولت
يكون اقصى جهد خرج هو الاخر 380 فولت

هل يمكن تشغيل المحرك باعلى من سرعته المقننه وبعزم

كامل؟

نعم يمكن ذلك بزيادة الجهد بنفس نسبة زيادة التردد حتى 87 هرتز او بزيادته بمقدار
30% عند ضعف السرعة اى عند 100 هرتز ولكن لابد من الرجوع الي كاتالوجات
المصنع للتأكد من قدره المحرك العمل عند سرعات اكبر من المقنن

ما اقل تردد لمغير السرعة؟

اقل تردد هو 0.5 هرتز (فى حالة التحكم الاتجاهى فان العزم يكون
عالى) لكن العزم سيكون منخفض للمحرك فى حالة التحكم القياسى لذا يكون اقل تردد فى حدود ٤ هرتز

فى حالة التحكم القياسى - طبقا لعزم الحمل- مع العلم اذا تم تشغيل المحرك باستمرار باقل من نصف السرعة المقننة (اى باقل من 25 هرتز) يتم تخفيض قدرة المحرك (اى يجب استخدام محرك اكبر فى القدرة) او يتم استخدام **تيريد جبرى للمحرك** اى اضافة محرك اخر بمروحة لتبريد المحرك

ما هو الافضل استخدام محرك سرعته اكبر من السرعة المطلوبة وخفض سرعته بواسطة مغير السرعة ام استخدام محرك سرعته اقل من السرعة المطلوبة وزيادة السرعة بواسطة مغير السرعة؟

الافضل بلاجدال استخدام محرك سرعته اكبر ونخفض السرعة باستخدام جهاز مغير السرعة حيث يكون اداء المحرك افضل وعزمه يكون اكبر بالاضافة الى ان الاجهادات الكهربائية على عزل المحرك تكون اقل! وفى هذه الحالة تكون قدرة جهاز مغير السرعة نفس قدرة المحرك

هل يمكن استبدال صندوق التروس gear box واستخدام جهاز مغير السرعة؟

يمكن ذلك ولكن يجب ان يتم استبدال المحرك بمحرك اخر قدرته اكبر بمقدار النسبة بين سرعة المحرك وسرعة صندوق التروس

مثلا لو محرك 1500 لفة فى الدقيقة يعمل على صندوق تروس 300 لفة فى الدقيقة فيجب اختيار محرك قدرته اكبر بمقدار / بمقدار ٥

مرات!! لان صندوق التروس يزيد العزم بمقدار 300/1500 اى بمقدار خمس مرات

هل يمكن تشغيل مغيرات السرعة ثلاثية الوجة على مصدر احادي الوجة ؟

جميع مغيرات السرعة الثلاث اوجه 220 فولت مصممه للعمل كوجه واحد L-N لكن جهد الخرج يساوى جهد الدخل اى 220 فولت مغيرات السرعة الثلاث اوجه 380 فولت غير مصممة للعمل على وجه واحد

L-N

هل اعاده ضبط اعدادات مغير السرعة صعبه ؟

فى التحكم التقليدى لتغيير وظيفة الدائرة يجب عمل الكثير من التعديلات على التوصيلات مما ينتج عنها حدوث اخطاء والتكلفة عالية اما فى حالة مغير السرعة فلتغيير طريقة التحكم يمكن تغيير اعدادات الجهاز بكل سهولة سواء بضبط الاعدادات بواسطة شاشة الجهاز او بواسطة جهاز حاسب الى يتم ربطه بالجهاز باستخدام شبكة rs232 او اى شبكة اخرى ايضا بعض انواع مغيرات السرعة تتيح نسخ الاعدادات من جهاز لآخر بواسطة الشاشة

نسخ اعدادات مغير السرعة الى الشاشة فى حالة وجود اكثر من مغير السرعة له نفس الوظيفة والاعدادات والحاجة الى تركيب مغير السرعة جديد -بدل اخر احترق مثلا- فلا حاجة لتصفح مغير السرعة الاخر ونقل الاعدادات لورقة خارجية ثم اعادة ادخال الاعدادات الى مغير السرعة الجديد فكل ما

عليك هو نسخ اعدادات مغير السرعة الى الشاشة ثم فك الشاشة وتركيبها على مغير السرعة الجديد ونسخ الاعدادات من الشاشة لمغير السرعة طبعاً لازم يكون مغير السرعة نفس الموديل

الانكودر

جهاز يستخدم لتحديد سرعة المحرك او لتحديد المسافة التي تحركها

عنصر ما وليكن زجاجة على سير كهربى ويستخدم ايضا مع مغير السرعة لمحركات التيار المتردد كفاءة المحرك

يقوم الانكودر باعطاء عدد معين من النبضات الكهربيه pulses لكل دوره دوران للاكس المحرك بالتالى اذا تم قياس عدد النبضات فى الثانية وقسمتها على عدد النبضات فى اللفة (مسجلة على الانكودر) سنحصل على عدد اللفات فى الثانية اضربها فى 60 تحصل على عدد اللفات فى الدقيقة اى سرعة المحرك



عبارة عن دايود يرسل ضوء واخر يستقبل الضوء من خلف قرص به عدد معين من الفتحات (عدد النبضات فى الدور) هذا القرص يدور مع اكس المحرك بالتالى يمكن تحديد عدد لفات اكس المحرك وايضا يمكن تحديد جزء من اللفة (اللفة تساوى مثلاً 400 نبضة) يعنى نصف لفة يبقى 200 نبضة وهكذا بالتالى يمكن تحديد موضع اكس المحرك اى موضع اقواب العضو الدوار

انواعه

١. انكودر تصاعدى incremental encoder

انكودر مطلق absolute encoder

الانكودر الضوئى optical encoder

الانكودر المغناطيسى magnetic encoder

طرق تركيب الانكودر علي الموتور

تعتمد على نوع شافت الانكودر المطلوب

• مصمت : يجب تحديد قطر الشافت الخارجى

• مفرغ : يجب تحديد قطر الشافت الداخلى

اشكال وطرق تركيب الانكودر علي الموتور



توصيف واختيار وتوصيل مغيرات السرعة

- سماحية الجهد..... % -/+
- سماحية التردد % -/+
- اقصى درجة حرارةدرجة مئوية
- الحمل الزائد %..... لمدة دقيقة
- معامل القدرة ٥٩,٠ والكفاءة ٧٩,٠
- انظمه للتحكم (خطى-منحنى-تحكم اتجاهى-تحكم فى العزم)
- تردد مغير السرعة-كيلو هرتز والافتراضى هو ٨ كيلو هرتز
- عدد السرعات ال ثابتة
- نقاط دخل قابلة للبرمجة pnp or NPN (اى تكون النقطة مفعلة لو
- وصلت بموجب ٤٢ فولت او بصفر فولت)
- ريلاي قابل للبرمجة (نقطة مفتوحة ومغلقة)

- التشغيل المباشر Internal Bypass
- نقاط دخل تماثلى انالوج
- نقطة دخل تماثلى للحرارة PTC
- نقاط خرج تماثلى
- منفذ اتصالات rs485
- الفرملة بالتيار المستمر
- اعلى سرعة ٠.٥٦ هرتز
- امكانية التشغيل على الطاير واعادة التشغيل التلقائى
- نظام تحكم مغلق PID باستخدام اشارة تماثلية مرجعية ونظام
- توليف الى auto tune
- تشغيل يدوى / ألى
- مخصصة للاستخدامات العامة او تطبيقات خاصه مثل طلبات HVAC, او مصاعد واوناش
- اختيار قدرة مغير السرعة
- قدرة مغير السرعة يجب ان تساوى قدرة المحرك على الاقل او تزيد عنه في بعض التطبيقات
- عادة يحدد دليل المستخدم اقصى قدرة للمحرك يمكن توصيلها على مغير السرعة واحيانا يكون هناك قدرتين قدرة محرك منخفضة فى حالة احمال العزم الثابت وقدرة محرك اعلى فى حالة احمال العزم المتغير مثل الطلبات لانها ذا عزم زائد منخفض

جهد المحرك

جهد المحرك يجب ان يساوى جهد دخل مغير السرعة -او اقل منه

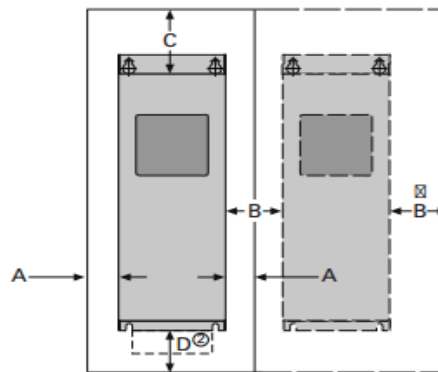
مواصفات مكان تركيب جهاز مغير السرعة

اشتراطات اماكن تركيب مغير السرعة

- يجب مراجعة دليل مستخدم الجهاز لمعرفة الاجراءات المطلوبة
- لاتقم بتركيب الجهاز فى مكان معرض للاهتزازات الدائمة

- لاتقم بتركيب الجهاز فى مكان معرض لاشعة الشمس المباشرة او الحرارة العالية او الرطوبة العالية او الغبار والاتربة والجسيمات الغريبة او الفيبر والالياف او الشظايا المعدنية...
- التأكد من IP اللوحات الموجود الانفرتر بداخلها لمنع دخول امطار والتأكد من تأمين دخول الكابلات بجلاندات
- يجب تركيب مغير السرعة بصورة راسيه وليست افقية! كما يجب ان يكون هناك مسافة كافية لضمان تبريد مغير السرعة في حاله اكثر من مغير سرعه
- فى حالة التطبيقات التى تؤدى لوجود غبار او الياف او فيبر فى الهواء يجب استخدام نوع خاص من مغير السرعة حيث يكون مغلق وبلا مروحة تبريد لضمان عدم دخول جسيمات غريبة (مثال مغير السرعة دلتا موديل vfd-E-P) وفى هذه الحالة يمكن اضافة نظام تبريد هوائى لتبريد ال heat sink الخاص بمغير السرعة باستخدام مروحة وفلتر هواء ومسار خاص
- عند فصل مغير السرعة يجب الانتظار **دقائق للتأكد من تفريغ شحنة المكثف قبل العمل فى مغير السرعة (فك او تركيب اطراف المحرك)** او قم بقياس الجهد DC bus اى بين B+ & B- يجب ان يكون صفر تقريبا
- يتم حساب CB والكونتاكتور على اساس 1.7 تيار مغير السرعة
- لا يجب تشغيل مغير السرعة مباشرة اذا تم تخزينه لفترة اكبر من سنة ، لذا يجب مراجعة دليل مستخدم الجهاز لمعرفة الاجراءات المطلوبة

Figure 17. Mounting Space



المساحات الداخليه بين المكونات وحساب التشتت الحراري



Table 8. Space Requirements for Mounting the H-Max Series VFD and Airflow

| Frame Size | Line Voltage | hp (VT) | kW ¹ | Amperes | A ² in (mm) | B ² in (mm) | C in (mm) | D in (mm) |
|------------|--------------|---------|-----------------|----------|------------------------|------------------------|------------|-----------|
| FS4 | 230V | 0.75-4 | 0.55-3.0 | 3.7-12.5 | 0.8 (20) | 0.8 (20) | 3.9 (100) | 3.0 (50) |
| | 480V | 1.5-7.5 | 1.1-5.5 | 3.4-12 | | | | |
| FS5 | 230V | 5-10 | 4-7.5 | 18-31 | 0.8 (20) | 0.8 (20) | 4.7 (120) | 2.4 (60) |
| | 480V | 10-20 | 7.5-15 | 16-31 | | | | |
| | 600V | 3-10 | — | 3.9-11 | | | | |
| FS6 | 230V | 15-20 | 11-15 | 48-62 | 0.8 (20) | 0.8 (20) | 6.3 (160) | 3.1 (80) |
| | 480V | 25-40 | 18.5-30 | 38-61 | | | | |
| | 600V | 15-30 | — | 18-34 | | | | |
| FS7 | 230V | 25-40 | 18.5-30 | 75-105 | 0.8 (20) | 0.8 (20) | 9.8 (250) | 3.9 (100) |
| | 480V | 50-75 | 37-55 | 72-105 | | | | |
| | 600V | 40-60 | — | 41-62 | | | | |
| FS8 | 230V | 50-75 | 37-55 | 140-205 | 0.8 (20) | 0.8 (20) | 11.9 (300) | 6.0 (150) |
| | 480V | 100-150 | 75-110 | 140-205 | | | | |
| | 600V | 75-125 | — | 80-125 | | | | |
| FS9 | 230V | 100-125 | 75-90 | 261-310 | 0.8 (20) | 0.8 (20) | 13.8 (350) | 7.9 (200) |
| | 480V | 200-250 | 132-160 | 261-310 | | | | |
| | 600V | 150-200 | — | 144-208 | | | | |

الجدول يوضح المسافات المطلوبه للمحافظة الحراره

التشتت الحراري ومسار الهواء

Derating معدل التخفيض في قدره

عند العمل ارتفاعات عاليه او درجات حراره عاليه اعلي من 40 درجه يجب ان يحدث Derating للتيار الاقصى الذي يتحملة السوفت ويكون التخفيض بناء علي كاتالوج المصنع

التوافقيات والبوابد الالكترونيه

of deviation from a pure sinusoidal wave form a measure of the amount: Harmonic distortion is

considered a non-linear load a VFD is non-linear load

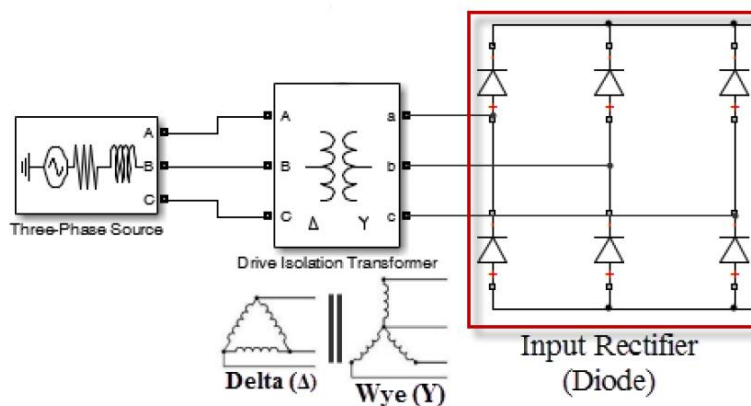
التوافقيات هي جهود وتيارت غير مرغوبة وهي عادة عبارة عن مضر وب التردد الأساسي للموجة الجيبية. والتوافقيات تكون التوافقية الثالثة والخامسة والسابعة والتاسعة وتسبب هذه التوافقيات حرارة ازئدة في المحركات والكابلات وغيرها وربما تقلل من العمر الافتراضي للمعدات لو تركت لفترات طويلة، كذلك يمكن ايضا ان تسبب التوافقيات افساد بعض وظائف الاجهزة والدوائر الالكترونية.

التوافقيات غالبا تأتي من المصدر وكذلك تأتي من بعض العناصر مثل الاعاقة impedance في الشبكة المغذية محركات ومكثفات وغيرها بمعنى اخر ظاهرة مركبة من كل العناصر السابقة

الانفرتر يعتبر من مصادر التوافقيات لا تنشأ التوافقيات من البوابد الناعم

لا تنشأ التوافقيات من البوابد الناعم ولكن قد تؤثر على عمله ، ويكون هناك حاجة لفلتر لإزالة هذه التوافقيات وفي اجهزة البادئات الناعمة المعتمدة والجيدة تكون فيها دوائر حماية للحماية من هذه التوافقيات.

والحل اما محول عزل او فلتر



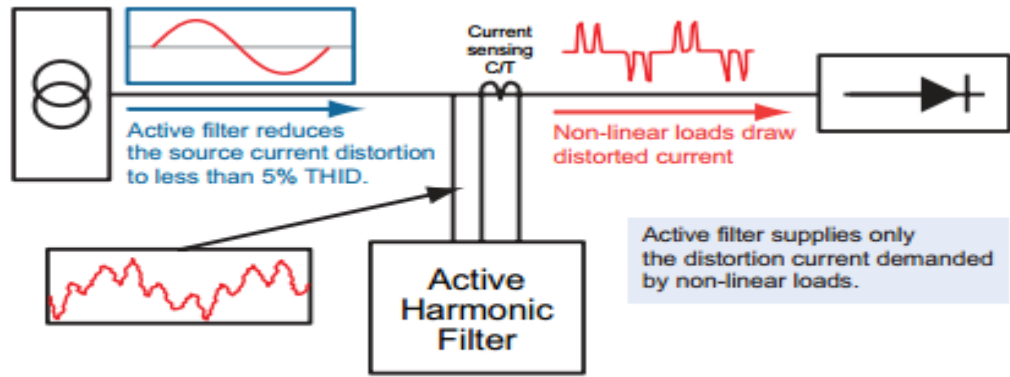


Figure 15 - active filter

أنواع الفلاتر:

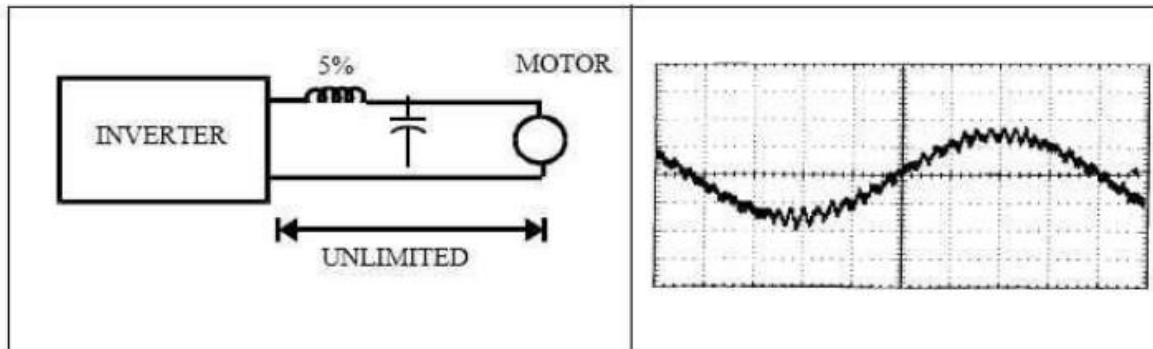
(1) المعاوقة التعويضية :

مبدئيا من المعروف انه في الكابلات اذا تساوت معاوقى الكابل مع معاوقة الحمل فلا توجد هناك اى موجات منعكسة. ولكن كيف يمكن تحقيق ذلك؟ .. نظريا هـي وضع معاوقة بالتوازي مع المحرك لتحقيق التوازن بين معاوقة الخط ومعاوقة المحرك. ولكن عمليا هناك صعوبة فى وضع هذه المعاوقة على اطراف المحرك ولذلك الاختيار الثانى فى وضع هذه **المعاوقة** بعد خرج الانفرتر مباشرة هو الاوقع.

(2) المرشح الجيبى :

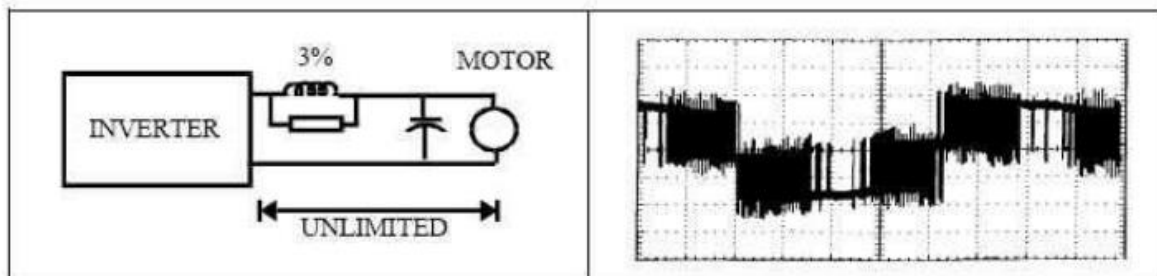
الطريقة الثانية وهـي ما يسمى low pass sine wave filter وتتكون من مفاعلة حثية reactor ومفاعلة سعوية capacitor imp. على اطراف الانفرتر. كما في الشكل التالي

وبتركيب هذا الفلتر يمكن الحصول على جهد بعد الفلتر كما هو موضح بالشكل ويقارب جدا الشكل الجيبى.



(3) المرشح ذو الممانعة الحثية: Reactor :

الطريقة الثالثة هـي استخدام reactor فقط بالتوالى مع اطراف الانفرتر ويوضح الشكل التالي طريقة التوصيل والجهد بعد الفلتر. ويلاحظ ان موجة الجهد بدأت تلتئثر بتأثير PWM ويكون زمن ارتفاع الجهد اكبر من 4 ميكروثانية وهذا مستحب جدا



(4) مرشح ذو snubber للترددات العالية :

الطريقة الرابعة هي وضع ما يسمى high frequency snubber كما هو موضح بالشكل وتتكون من reactor بالتوازي مع مقاومة ومكثف توازي. ويكون زمن ارتفاع الجهد اكبر من 2 ميكروثانية ويكون اقصى تردد تقطيع ل PWM هو 3.75 KHz ولا يكون هناك خطر على طول الكابل.

**توصيلات القدرة والتحكم لجهاز مغير السرعة**

توصيل التغذية

- يتم توصيل مصدر الكهرباء ثلاثي الاطوار الى النقاط L1-L2-L3 بالجهاز ثلاثي الاطوار 380 فولت
- يتم توصيل مصدر الكهرباء احادي الطور (L-N) الى النقاط L1-L2 بالجهاز ثلاثي الاطوار 220 فولت
- يتم توصيل مصدر الكهرباء احادي الطور (L-N) الى النقاط L-N بالجهاز احادي الطور 220 فولت
- حيث ان اي جهاز مغير سرعة ثلاثي الاطوار 380 فولت يوصل فقط بمصدر ثلاثي الاطوار اي ثلاثة فاز 380 فولت

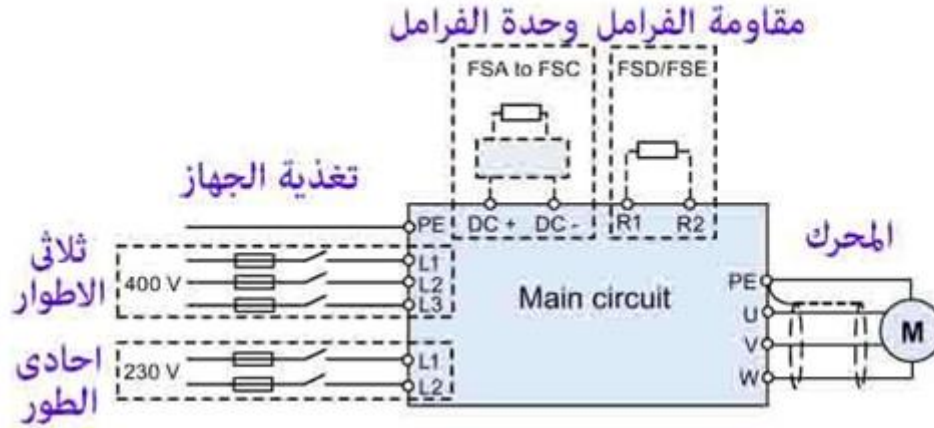
اذا تم توصيل الكهرباء بالخطأ الى خرج مغير السرعة اي مكان تركيب المحرك اي U-V-W بدلا من L1-L2-L3 وتم توصيل الكهرباء سيحترق الجهاز

في القدرات الصغيرة يكون نقاط تغذية الجهاز من اعلى ونقاط توصيل المحرك من اسفل ،

لكن في القدرات الاكبر تكون نقاط التغذية ونقاط المحرك من اسفل لذا يجب الحذر ترتيب فازات تغذية الجهاز لايؤثر على اتجاه دوران المحرك

توصيل المحرك

يتم توصيل ثلاث اطراف المحرك ب U-V-W بغير السرعة ترتيب توصيل اطراف المحرك بالجهاز يؤثر على اتجاه الدوران



توصيل مقاومة الفرامل

لاتوصل ال BRAKING RESISTOR على موجب وسالب الجهاز مباشرة DC BUS

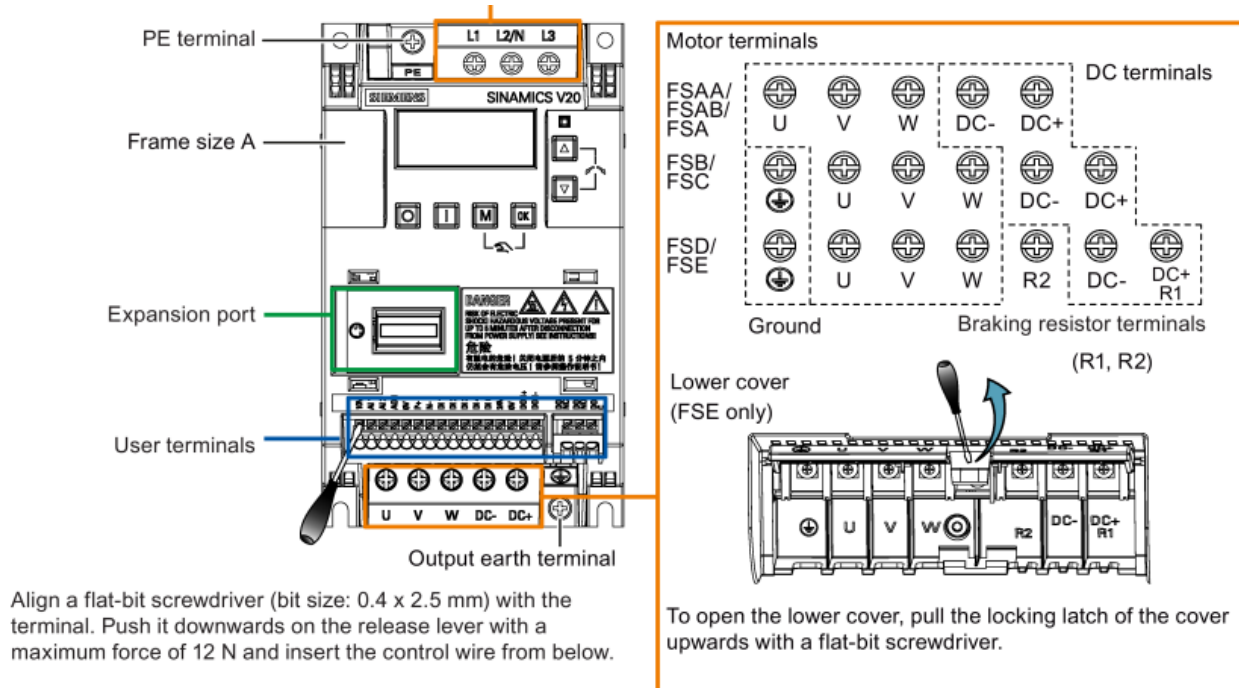
توصل بين نقطتين محددين حيث يوجد ترانزستور بداخل الجهاز مسؤو عن



سيمنس SINAMIC V20

توصيلها وفصلها بالجهد المستمر dc bus اذا تم توصيلها على موجب وسالب الجهاز BUS

DC فستؤدي لحدوث فقد كبير في القدرة وانخفاض كبير للجهد المستمر d bus



انواع نقاط تحكم الموجوده في اي مغير سرعة

١. نقاط دخل رقمي digital input

٢. نقاط دخل تماثلي analog input

٣. نقاط خرج رقمي digital output

٤. نقاط خرج تماثلي analog output

اولا نقاط الدخل الرقمي

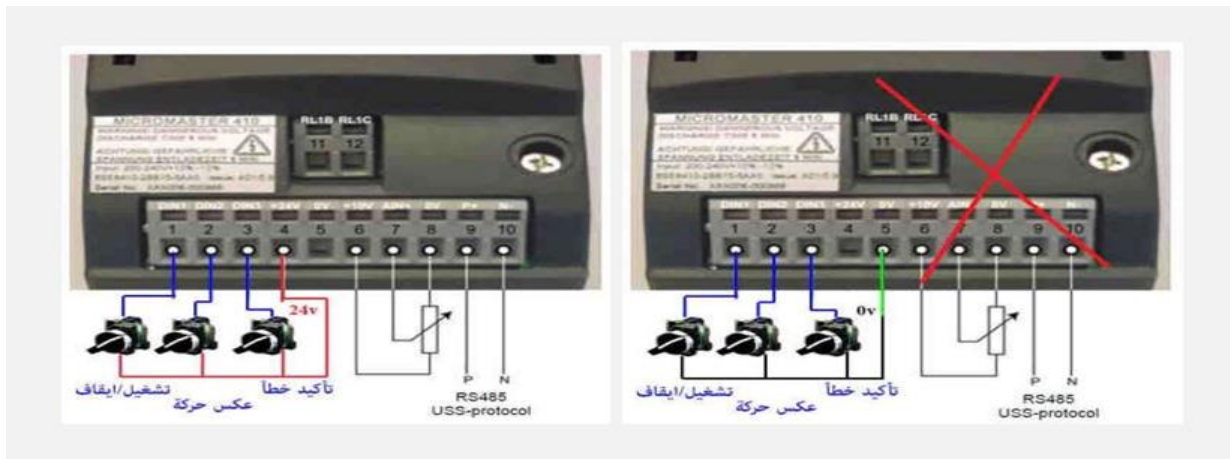
تستخدم هذه النقاط للتحكم في المحرك كتشغيل وايقاف وعكس حركة وزيادة سرعة او خفض سرعة او فرملة او او توصل هذه النقاط بمفتاح ويكون لكل نقطة رمز معين ويتم تغيير القيمة المخزنة في هذا كود الرمز لتغيير وظيفة نقطة الدخل

طريقة توصيل نقاط الدخل الرقمي

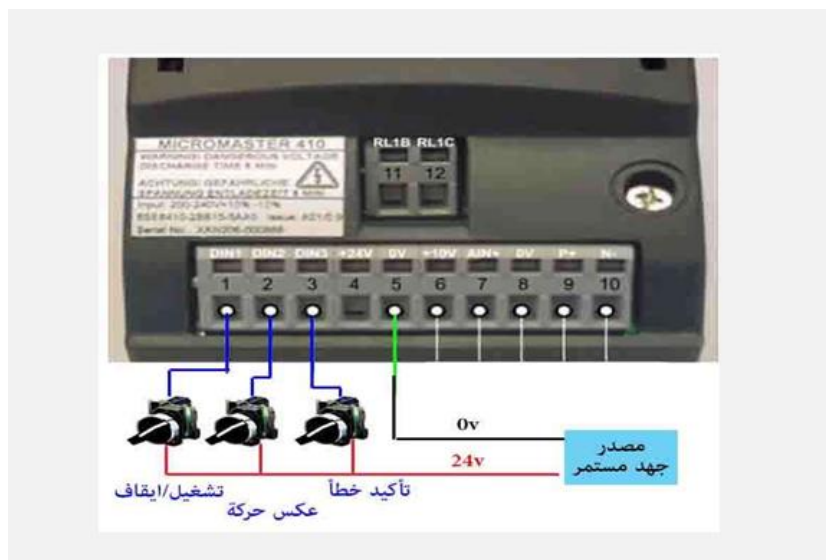
Pnp or source تعمل النقطة اذا تم توصيل ٤٢ فولت اليها

NPN or sink تعمل النقطة اذا تم توصيل صفر او com اليها

INTERNAL POWER SUPPLY



EXTERNAL POWER SUPPLY



في حالة استخدام مصدر جهد مستمر خارجي

PNP : في حالة استخدام مصدر ٤٢ فولت خارجي يجب توصيل صفر او

com المصدر الخارجي بصفر او com مغير السرعة (النقطة 8) لانها متصلة بالمصدر المشترك لنقاط الدخل

NPN : في حالة استخدام مصدر ٤٢ فولت خارجي يجب توصيل ٤٢ فولت المصدر الخارجي

ب ٤٢ فولت مغير السرعة (النقطة ٨) لانها متصلة بالطرف المشترك لنقاط الدخل

تغيير وظيفة نقاط الدخل او نقاط التحكم

يمكن تغيير وظيفة اى نقطة دخل فى مغير السرعة كل نقطة دخل لها رمز خاص بها بتغيير قيمة

هذا كود الرمز بتغيير وظيفة

النقطة P0701 كود الرمز هذا يحدد وظيفة نقطة الدخل الاولى

P0702 كود الرمز هذا يحدد وظيفة نقطة الدخل الثانية

P0703 كود الرمز هذا يحدد وظيفة نقطة الدخل الثالثة

p0701=1 أى وظيفة النقطة الاولى هى التشغيل والايقاف

p0702=12 أى وظيفة النقطة الثانية هى عكس الحركة

p0703=9 أى وظيفة النقطة الثالثة هى تأكيد reset

وهكذا.....

يمكن تغيير وظيفة أى نقطة بتغيير القيمة المسجلة فى كود الرمز الى قيم اخري تبعا لكاتالوج
المعد لتتغير وظيفتها

البرمجة الممكنة لنقط الدخول digital input في انفيرتر سيمنس سينامك

| Parameter | Function | Range | Factory default | Can be changed | Scaling | Data set | Data type | Acc. Level |
|--------------------|--|----------------------------------|-----------------|----------------|---------|----------|-----------|------------|
| Note: | RS485 also supports MODBUS protocol as well as USS. All USS options on RS485 are also applicable to MODBUS. | | | | | | | |
| P0701[0...2] | Function of digital input 1 | 0 - 99 | 0 | T | - | CDS | U16 | 2 |
| | Selects function of digital input 1. | | | | | | | |
| | 0 | Digital input disabled | | | | | | |
| | 1 | ON / OFF1 | | | | | | |
| | 2 | ON reverse / OFF1 | | | | | | |
| | 3 | OFF2 - coast to standstill | | | | | | |
| | 4 | OFF3 - quick ramp-down | | | | | | |
| | 5 | ON / OFF2 | | | | | | |
| | 9 | Fault acknowledge | | | | | | |
| | 10 | JOG right | | | | | | |
| | 11 | JOG left | | | | | | |
| | 12 | Reverse | | | | | | |
| | 13 | MOP up (increase frequency) | | | | | | |
| | 14 | MOP down (decrease frequency) | | | | | | |
| | 15 | Fixed frequency selector bit0 | | | | | | |
| | 16 | Fixed frequency selector bit1 | | | | | | |
| | 17 | Fixed frequency selector bit2 | | | | | | |
| | 18 | Fixed frequency selector bit3 | | | | | | |
| | 22 | QuickStop Source 1 | | | | | | |
| | 23 | QuickStop Source 2 | | | | | | |
| | 24 | QuickStop Override | | | | | | |
| | 25 | DC brake enable | | | | | | |
| | 27 | Enable PID | | | | | | |
| | 29 | External trip | | | | | | |
| | 33 | Disable additional freq setpoint | | | | | | |
| | 99 | Enable BICO parameterization | | | | | | |
| Dependency: | Resetting 99 (enable BICO parameterization) requires: <ul style="list-style-type: none">• P0700 command source or• P0010 = 1, P3900 = 1, 2 or 3 (quick commissioning) or• P0010 = 30, P0970 = 1 factory reset in order to reset | | | | | | | |
| Note: | "ON / OFF1" can only be selected for one digital input (e.g. P0700 = 2 and P0701 = 1). Configuring DI2 with P0702 = 1 will disable digital input 1 by setting P0701 = 0. Only the last activated digital input serves as a command source. "ON / OFF1" on a digital input can be combined with "ON reverse / OFF1" on another digital input. | | | | | | | |
| P0702[0...2] | Function of digital input 2 | 0 - 99 | 0 | T | - | CDS | U16 | 2 |
| | Selects function of digital input 2. See P0701. | | | | | | | |
| P0703[0...2] | Function of digital input 3 | 0 - 99 | 9 | T | - | CDS | U16 | 2 |
| | Selects function of digital input 3. See P0701. | | | | | | | |

SINAMICS V20 Inverter
Operating Instructions, 09/2014, A5E34559884

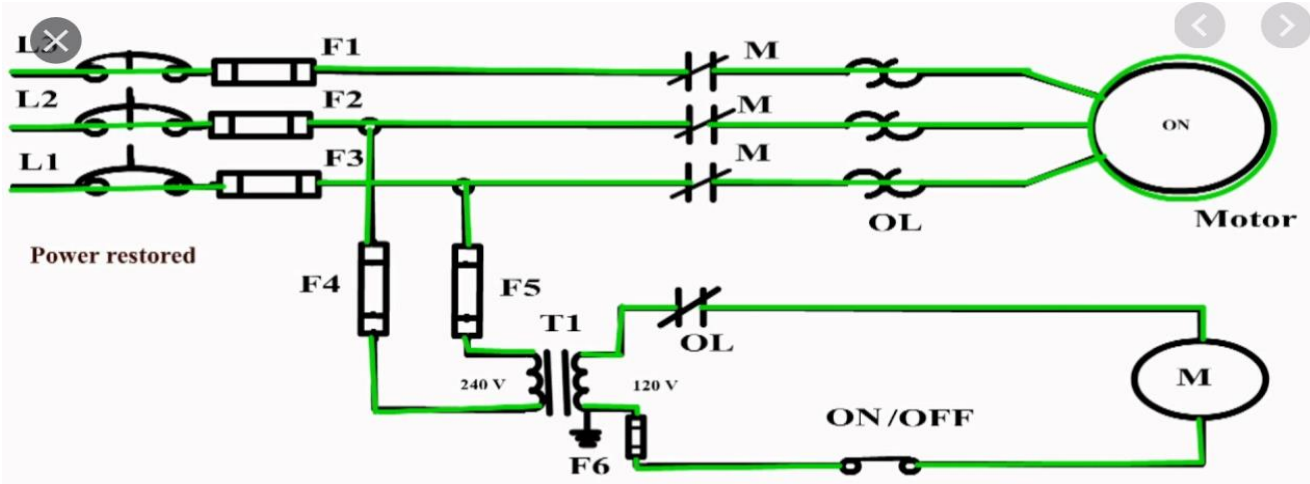
177

Difference between 2wire and 3 wire control

عدد اطراف التحكم wire methods

هناك رمز معين يحدد عدد اطراف التحكم طرفين ام ثلاث اطراف

1. طرفين تحكم (٢ مفتاح سلكتور)

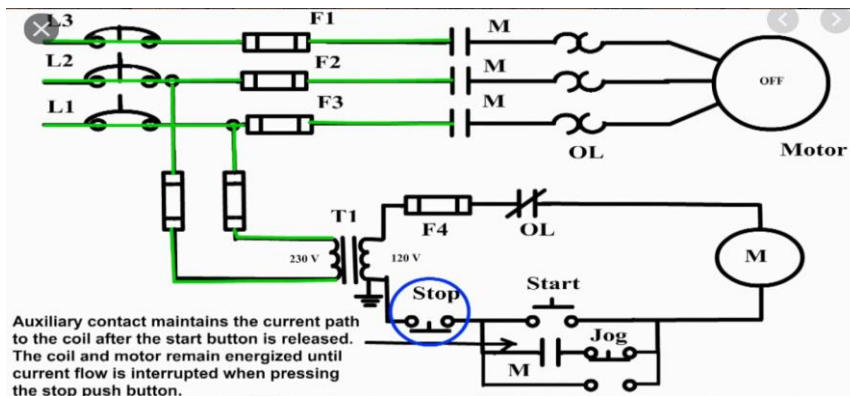


2 wire control systems can be extremely dangerous in places where the equipment (for example a conveyor) that starts automatically is surrounded by people. Therefore, 2 wire control system can be used for remote or unreachable installations.

بمعنى اشارة تشغيل وإيقاف، و اشارة لعكس الاتجاه او اشارة تشغيل وإيقاف يمين و اشارة تشغيل وإيقاف يسار (عكس حركة بطيء) أى اذا كان مفتاح التشغيل يمين يعمل و تم تشغيل مفتاح التشغيل اليسار لن ينعكس اتجاه الدوران الا بإيقاف مفتاح التشغيل يمين اشارة تشغيل وإيقاف يمين و اشارة تشغيل وإيقاف يسار (عكس حركة سريع) أى اذا كان مفتاح التشغيل يمين يعمل و تم تشغيل مفتاح التشغيل اليسار ينعكس اتجاه الدوران الى اليسار

2. ثلاث اطراف تحكم (٣ مفتاح لحظى push button)

اي نبضة ايقاف و نبضة تشغيل يمين و نبضة تشغيل يسار بمعنى يجب ان يكون هناك مفتاح لحظى وضع طبيعى مغلق للايقاف متصل بنقطة معينة و مفتاح تشغيل لحظى وضع طبيعى مفتوح متصل بنقطة دخل اخرى و اذا ضغطت على مفتاح التشغيل اللحظى سعمل المحرك و يظل يعمل حتى تضغط على مفتاح الايقاف اللحظى (تغنى عن الحاجة لاستخدام ريلاي مع مفتاح التشغيل اللحظى – لعمل نقطة تعويض latch للمفتاح



الاشارات الممكن توصيلها على الانفرتر**نقاط الدخل التناظري analog input**

تستخدم هذه النقاط لادخال قيمة متغيرة الى جهاز مغير السرعة كأشارة سرعة متغيرة مثلا او اشارة تغذية عكسية للضغط او السريان او المستوى او السرعة او الحرارة تكون الاشارة التماثلية اشارة تيار 20-0 مللى امبير 4-20 مللى امبير او اشارة جهد 0-10 فولت او (-10 الي 10) فولت ويمكن توصيل مقاومه متغيره (يتم تحديد قيمتها تبعا للكatalog)

وكما تم سابقا ف مثال digital input يتم برمجته واختيار النقط

رمز اختيار نوع الدخل التناظري الاول [0] p0756

رمز اختيار نوع الدخل التناظري الثانى [1] p0756

0 اى شارة تماثلية للجهد 0-10 فولت

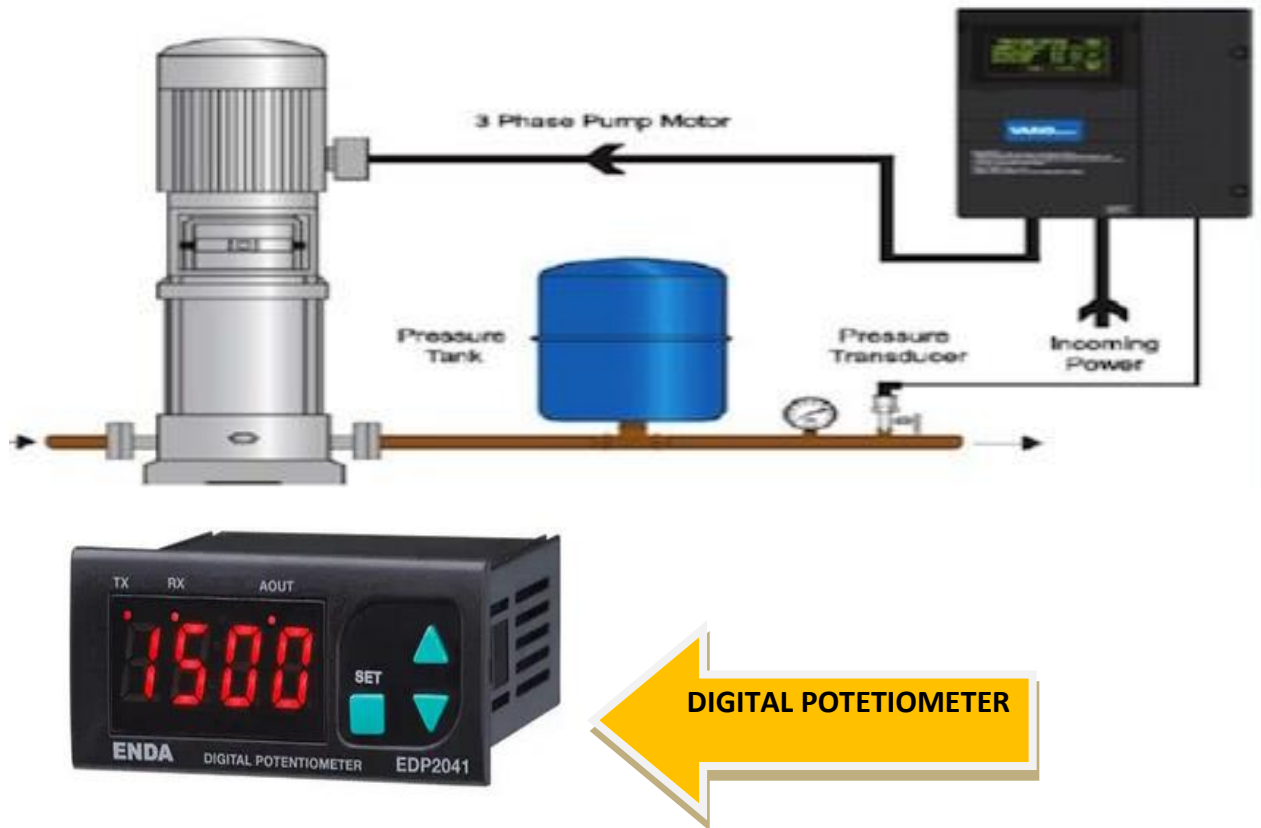
2 اى اشارة تماثلية للتيار مللى امبير 0-20

4 اى اشارته تماثلية للجهد -10 ~ 10



Fig 5

في fig 5 لا يوجد سوى نقطة دخل تماثلى واحدة وAIN1 لا يوجد سالب الدخل التناظري حيث انه موصل داخليا بصفر فولت النقطة تعمل فقط كاشارة جهد تماثلى 0-10 فولت



ويمكن استبدال المقاومه بمقاومه رقميه DIGITAL-POT للتحكم في التشغيل من تراكيبات

التشغيل او MCC

PRESSURE CONTROL WITH PID LOOP

يمكن تحويل اى نقطة دخل analog الى دخل رقمى عند الحاجة يتم الدخول الى كود الرمز الخاص بالنقطة الرقمية سيكون به صفر اى النقطة الرقمية غير مفعلة اى انما تستخدم بالوظيفة الاساسية لما كنقطة تماثلية، فاذا تم تغيير القيمة صفر الى اى قيمة اخرى تفعل كنقطة دخل رقمى حيث تكون موجب النقطة التماثلية هي نقطة الدخل or PNP وسالب النقطة التماثلية توصل ب صفر فولت بالتالى تعمل ك

digital input

analog Output-3

تستخدم هذه النقطة لاجراج اشارة تماثلية متغيرة مثلا تردد التشغيل للمحرك او السرعة او العزم او ليتم

ارسالها الي منظومه التحكم او الاسكادا او DIGITAL INDICATOR

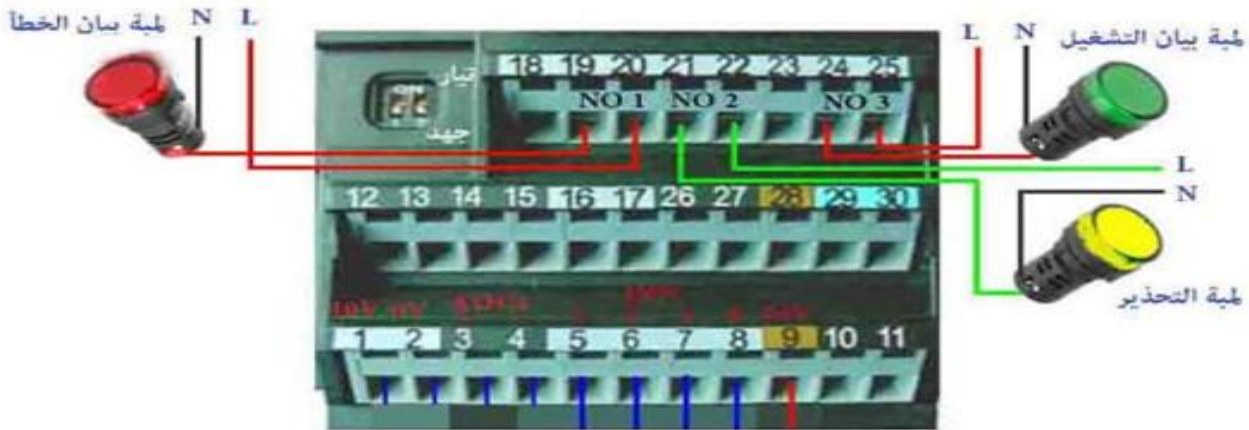
اشارة تماثلية 0-10 فولت

اشارة تماثلية 4-20 مللى امبير AO

output digital -4

هي نقاط قابلة للبرمجة اى يتم تحديد متى تغلق هذه النقاط مثلا فى حالة حدوث عطل ما مثل زياده تيار انخفاض جهد سقوط فازه او فى حالة التشغيل او فى حالة الايقاف

عادة نرسم لها بالرمز DO=digital output ممكن ان تكون ريلاي او ترانسيستور



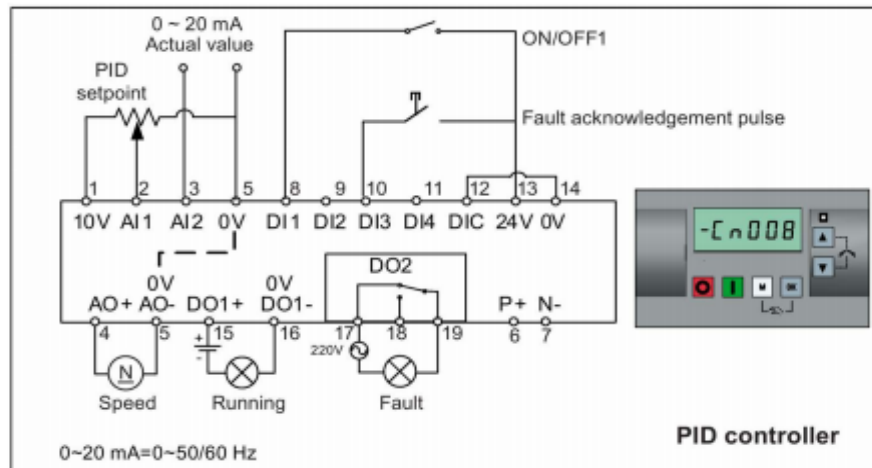
ويتم برمجته هذه النقاط كما يلي

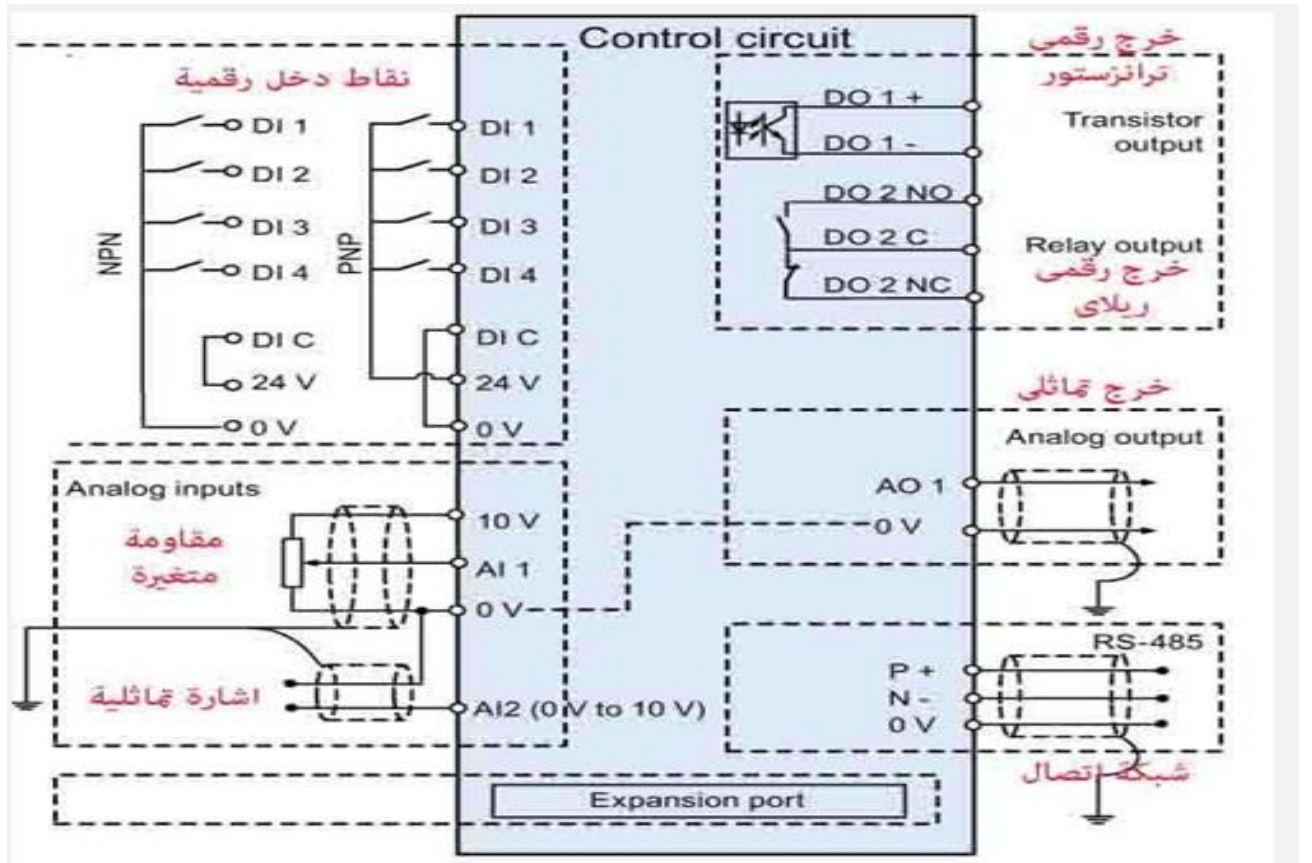
P0731 هو 1 do ويدل علي ال running

P0732 هو 2 do ويدل علي ال fault

| Parameter | Description | Factory default | Default for Cn007 | Remarks |
|-----------|----------------------------------|-----------------|-------------------|--|
| P0727[0] | Selection of 2/3-wire method | 0 | 2 | 3-wire STOP + Forward pulse + Reverse pulse |
| P0771[0] | CI: Analog output | 21 | 21 | Actual frequency |
| P0731[0] | BI: Function of digital output 1 | 52.3 | 52.2 | Inverter running |
| P0732[0] | BI: Function of digital output 2 | 52.7 | 52.3 | Inverter fault active |

Connection macro Cn008 - PID control with analog reference





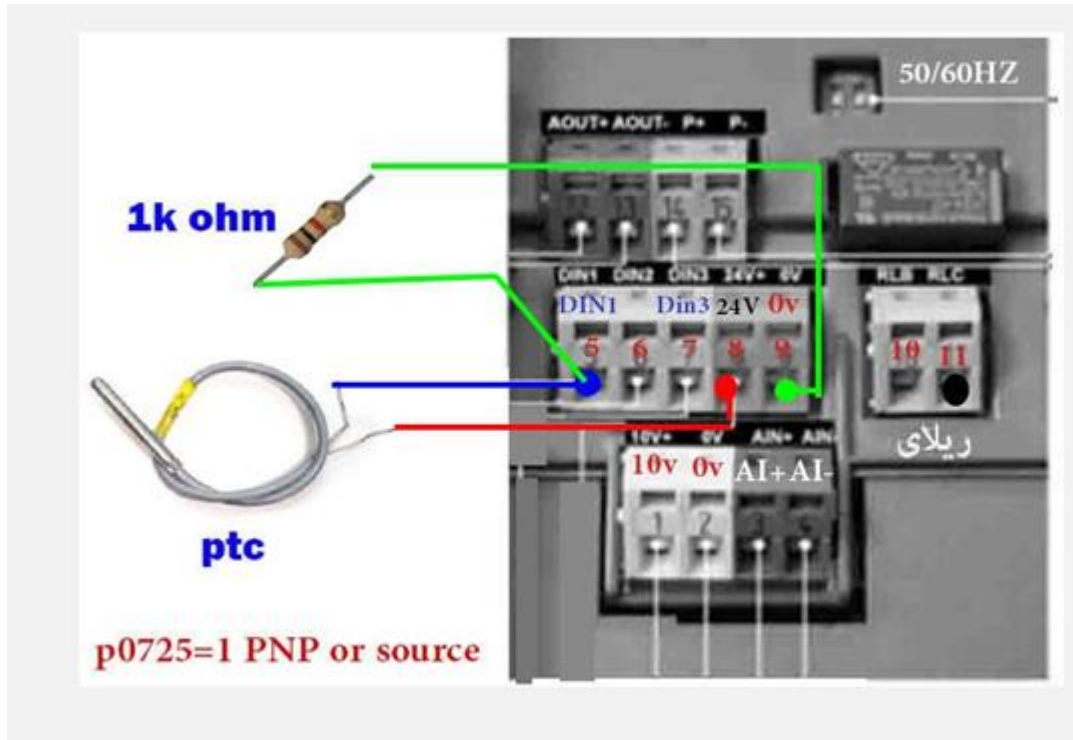
نقاط دخل حساسات الحرارة المختلفة

• PTC= Positive temperature coefficient

• RTD: resistance temp detector

• Thermocouple

يمكن توصيل حساسات الحرارة المختلفة علي مغيرات السرعة



الفرامل الميكانيكية

فى حالة وجود فرامل على المحرك يمكن برمجة ريلاي مغير السرعة للتحكم فى الفرامل فى حالة وجود حمل قد يسبب دوران المحرك بمجرد فتح الفرامل مثلاً مصعد او ونش يحمل حمل ما على ارتفاع معين بمجرد فتح الفرامل سيقوم الحمل بالسقوط وسيدور المحرك ويرتد جهد على مغير السرعة

فى حاله ال مصعد او ونش يحمل حمل لا يمكن استخدام الفرمله الداخليه للانفرتر عن طريق ال dc ويجب استخدام فرمله ميكانيكية

automatic restart تلقائى بدء

فى حالة حدوث انخفاض فى جهد المصدر سيفصل الجهاز ويعطى رسالة خطأ يجب ان تضغط على زر تأكيد الخطأ **reset** حتى يختفى الرسالة وتستطيع تشغيل الجهاز بعد حل المشكلة بالطبع هناك خيار يمكنك من تشغيل الجهاز اليا بعد وصول الجهد للقيمة المسموح بها حيث يقوم الجهاز بعمل تأكيد للخطأ اليا بالتالى اذا كانت اشارة تشغيل الجهاز موجودة سيعمل المحرك تلقائيا يمكنك تحديد عدد محاولات التشغيل بمعنى سيقوم الجهاز بتأكيد رسالة الخطأ والتشغيل واذا حدث خطأ مرة اخرى سيتوقف ويكرر المحاولة هناك رمز معين تقوم بتفعيل هذه الخاصية فيه وهناك رمز اخر تقوم بتعيين عدد المحاولات به

مثلا مغير السرعة من سيمنز

| القيمة الافتراضية | الوصف | كود الرمز |
|-------------------|--|-----------|
| 0 اى غير مفعّل | اعادة التشغيل الالى automatic restart | P1210 |
| 3 | عدد مرات المحاولة of restart attempts | P1211 |

امثله

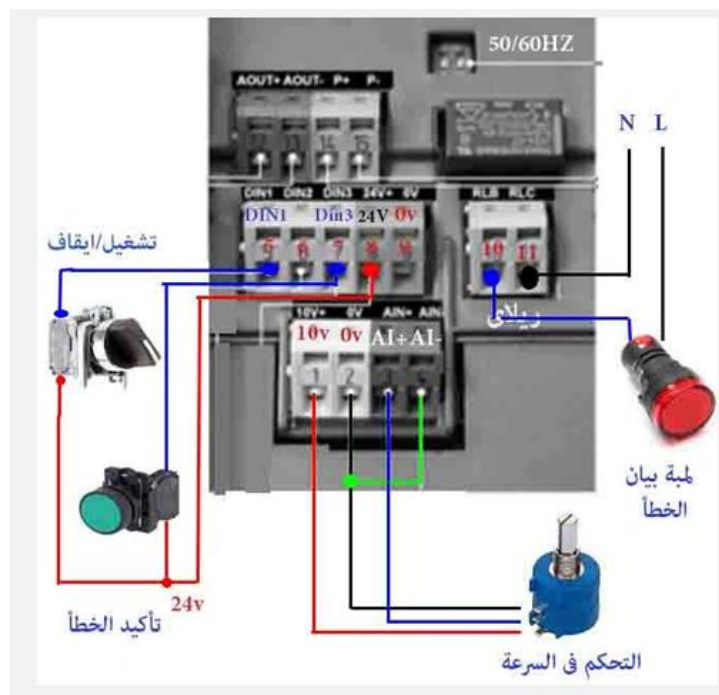
مثال 1 التحكم الخارجى بالجهاز (مفاتيح تشغيل ومقاومة متغيرة)

التشغيل والايقاف بواسطة مفتاح سلكتور

تأكيد الخطأ reset بواسطة مفتاح لحظى

التحكم بالسرعة بواسطة مقاومة متغيرة ٥ كيلو اوم

توصيل لمبة بيان حمراء 220 فولت تضىء فى حالة الخطأ (الفصل بسبب الحمل الزائد مثلا او اى سبب اخر)



يتم توصيل لمبة الخطأ بالجهد (متردد) بواسطة نقطة الريلاى 10-11
يتم توصيل مفتاح التشغيل والايقاف بين 24 فولت ونقطة الدخل الاولى DI1
يتم توصيل مفتاح تأكيد الخطأ reset بين 24 فولت ونقطة الدخل الثالثة DI3
باستخدام كابل شيلد ثلاث اطراف يتم توصيل طرفى المقاومة الثابتة بين 0 و 24v وطرف المقاومة المتغيرة الى نقطة الدخل التماثلية الموجبة AI1 والدخل التناظري السالب AIN- توصل بصفر فولت

الشرح

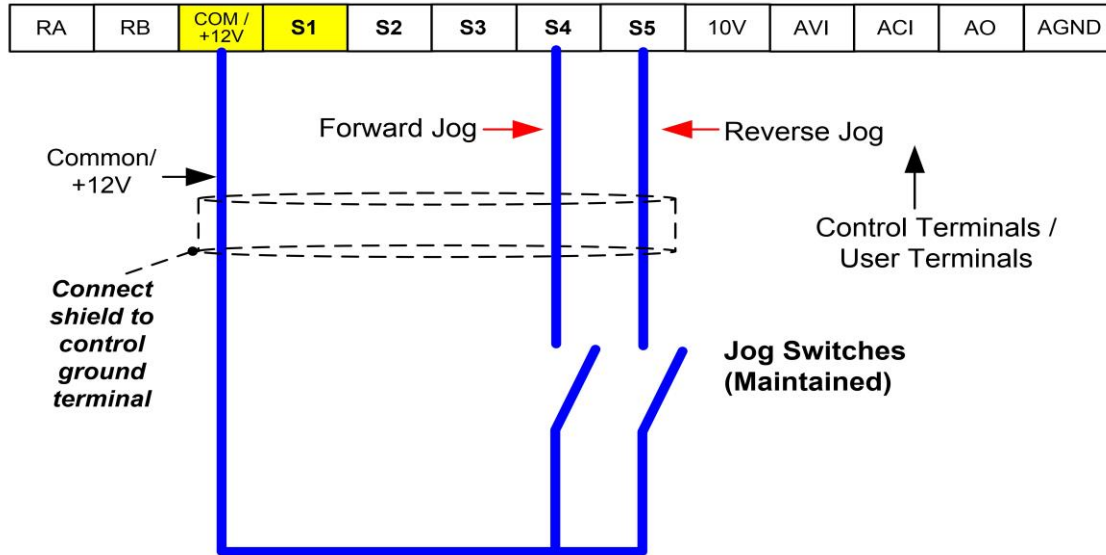
- يعمل ويتوقف المحرك بإدارة المفتاح يمين او يسار
- يمكن التحكم فى سرعة المحرك بإدارة المقاومة المتغيرة مع او ضد عقارب الساعة
- فى حالة اضاءة لمبة بيان الخطأ الحمراء فيجب قراءة رمز الخطأ على شاشة الجهاز وحل المشكلة ثم الضغط على زر تأكيد الخطأ reset لكي تتمكن من التشغيل مرة اخرى

| الترميز | الوظيفة | الاعداد الافتراضية | البرمجة |
|---------|--|--------------------|---|
| P0700 | مصدر امر التشغيل | 1 | 2= امر التشغيل والايقاف خارجى اي بواسطة نقاط الدخل |
| P1000 | امر السرعة | 1 | ٢ امر السرعة تماثلى عبر مقاومة متغيرة |
| P0731 | وظيفة نقطة خرج الريلاى | 52.7 | 3.2 وجود خطأ بالجهاز |
| P0701 | وظيفة نقطة الدخل الاولى | 0 | 1 اي تشغيل وايقاف |
| P0703 | وظيفة نقطة الدخل الثالثة | 9 | 9 اي تأكيد الخطأ reset |
| P2000 | قيمة السرعة التماثلية Analog setpoint | 50 | 50 هرتز |

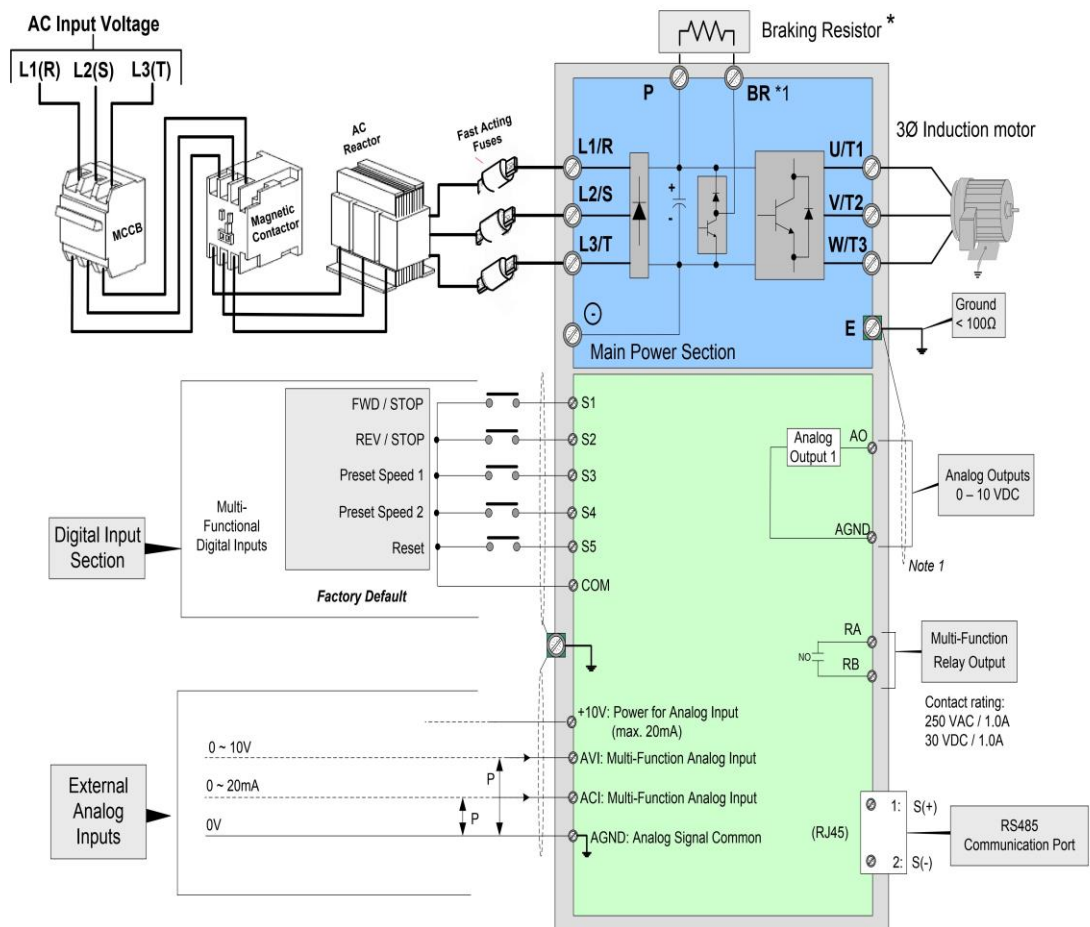
Forward and Reverse Jog

The jog forward command is used in combination with multi-function digital input function #6 (Jog Forward) and the jog reverse command is used in combination with multi-function digital input function #7 (Jog Reverse).

Example: Jog Forward input terminal S4 (03-03 = 06) and Jog Reverse input terminal S5 (03-04=7)

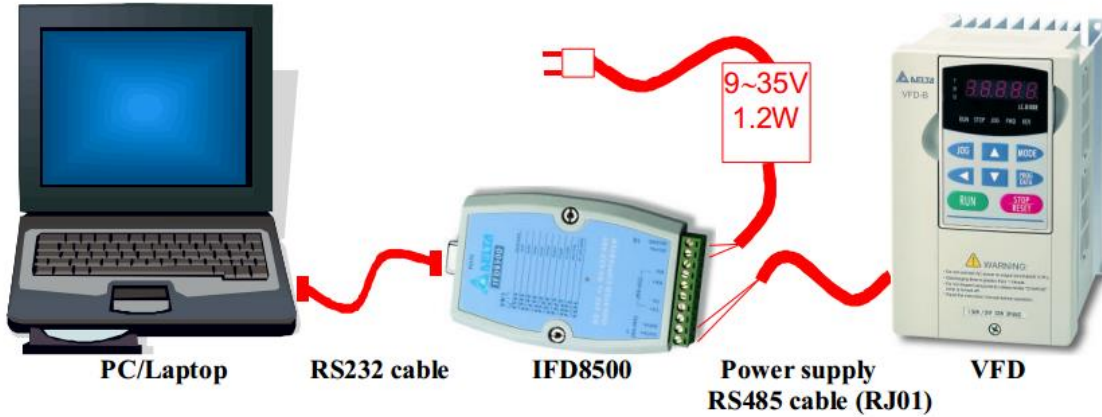


General Wiring Diagram



كيفية توصيل منظومه الانفرتر بالكامل

(التشغيل من خلال شبكات الاتصال (Run from communication channel)



2.1 PC/Laptop

Use a PC or laptop with RS232 COM port.

يمكن التشغيل من خلال الاتصال بالانفرتر عن طريق البروتوكولات المختلفه مثل :

Modbus-rs 485 ■

tcp-ip ■

RTU ■

CANBUS ■

ETHERNET ■

PROFIBUS ■

من خلال كابلات الاتصالات المختلفه دون الحاجه الي اسلاك متعددده الي روزته التشغيل من

خلال كابلات الاتصالات المختلفه دون الحاجه الي اسلاك متعددده الي روزته التشغيل

من المميزات لهذه الطريقه امكانيه الحصول علي كل البيانات الموجود علي البادئ من (جهد-

تيار _ هرتز _ سرعه -انذارات) من خلال كابل واحد فقط دون الحاجه الي اسلاك متعددده للتشغيل

ولكن يجب مراعاة اصول الصنائه والاكواد المختلفه لمسار الكابلات الخاصه بالاتصالات

والبيانات ومرورها بحانب كابلات القوي وكيفية تلافي التشويش الصادر عنها.

ثانيا بابت الحركة الناعم SOFT STARTER

يختلف البابت الناعم عن الوسائل السابقة حيث يستخدم عناصر القدرة الاستطاعية للقيام بعمله وهذه العناصر غالبا الثيرستور، وينظم جهد المحرك عن طريق دائرة تحكم مطبوعة PRINTED CIRCUIT BOARD، يعتمد البابت الناعم على انه كلما قل جهد المنبع فأن عزم البدء وكذلك تيار البدء يقل في لحظة البدء يكون الجهد المطبق على المحرك قليلا.

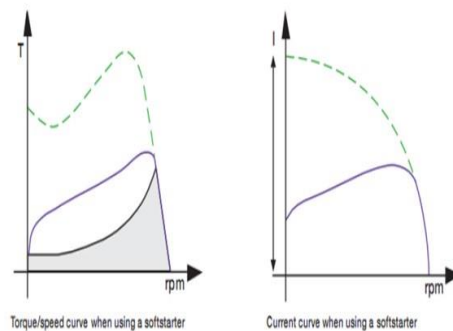
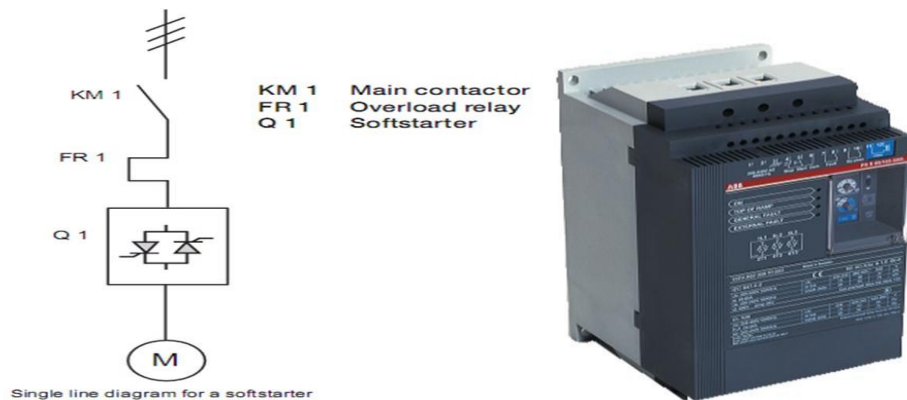
بالتالي امكن التخلص من المشاكل التي تحدث للسيور والتروس وناقلات الحركة التي تتسبب في انزلاق للسيور واهتزازات في التروس وخلافه، بعد ذلك يأخذ المحرك سرعته تدريجيا.

احد فوائد البدء بهذه الطريقة هي امكانية ضبط العزم الى القيمة المرغوبة سواء كان المحرك محملا او بدون حمل.

كذلك وظيفة اخرى للبابت الناعم وهي الايقاف الناعم والهامة جدا في الطلبات للحد من ظاهرة المطرقة المائية WATER HAMMER، وفي السيور حيث قد يحدث انزلاق للسيور .

منحنيات الخصائص لبابت الحركة الناعم

كيفية اختيار البابت الناعم للتطبيقات المختلفة:



منحنيات الخصائص لبابد الحركه الناعم

كيفية اختيار البابد الناعم للتطبيقات المختلفة

من الطبيعي ان اختيار قدرة البابد الناعم يكون على اساس قدرة المحرك ، لكن يفضل في بعض الاحيان اختيار البابد بقدرة اعلى من القدرة المقننة للمحرك خصوصا في حالات:

الخدمة الشاقة HEAVY DUTY LOADS: كلما زدت كلما كانت الحاجة لبابد قدرته اكبر من قدرة المحرك مثل العمل في بيئه عدوانيه مثل الصرف الصحي

CONFORMAL COATING

الكروت الالكترونيه الخاصه بدائرة تحكم PRINTED CIRCUIT BOARD، التي تعمل في بيئه عدوانيه مثل الصرف الصحي

يجب عزلها بطبقه حمايه CONFORMAL COATING

عدد مرات البدء في الساعه : كلما ازدت كلما كانت الحاجة لبابد قدرته اكبر حيث تعتمد سعة البدء للبابد على سعة الثيرستور والمبردة الح اررية عليه HEAT SINK

الدليل التالي يبين اختيار البابد للتطبيقات المختلفة عند البدء الطبيعي او البدء بأحمال عالية

Normal start

Typical applications

- »Bow thruster »Centrifugal pump
- »Compressor »Conveyor belt (short)
- »Elevator »Escalator

Selection

Select the softstarter according to the rated motor power.

For units with built-in overload, select trip class 10.

Heavy duty start

Typical applications

- »Centrifugal fan »Conveyor belt (long)
- »Crusher »Mill
- »Mixer »Stirrer

Selection

For softstarters designed for normal start, select one size larger than the rated motor power.

For softstarters designed for heavy duty start, select according to the rated motor power.

For units with built-in overload, select trip class 30.

If more than 6 starts /h

Select one size larger than the selection above.

تركيب البادء الناعم

بادء الحركة الناعم مبنى من مجموعة عناصر قليلة مثل دوائر الكترونية مطبوعة PCB، مب رد ح اررى HEAT SINK، مجموعة الثيرستور مراوح تبريد، الهاوسنج الذى توضع فيه المجموعة بالكامل

دائرة التحكم هي دائرة رقمية DIGITAL او تناظرية ANALOG او تحتوى الاثنىن معا مجمعة على لوحة مطبوعة واحدة او اكثر.

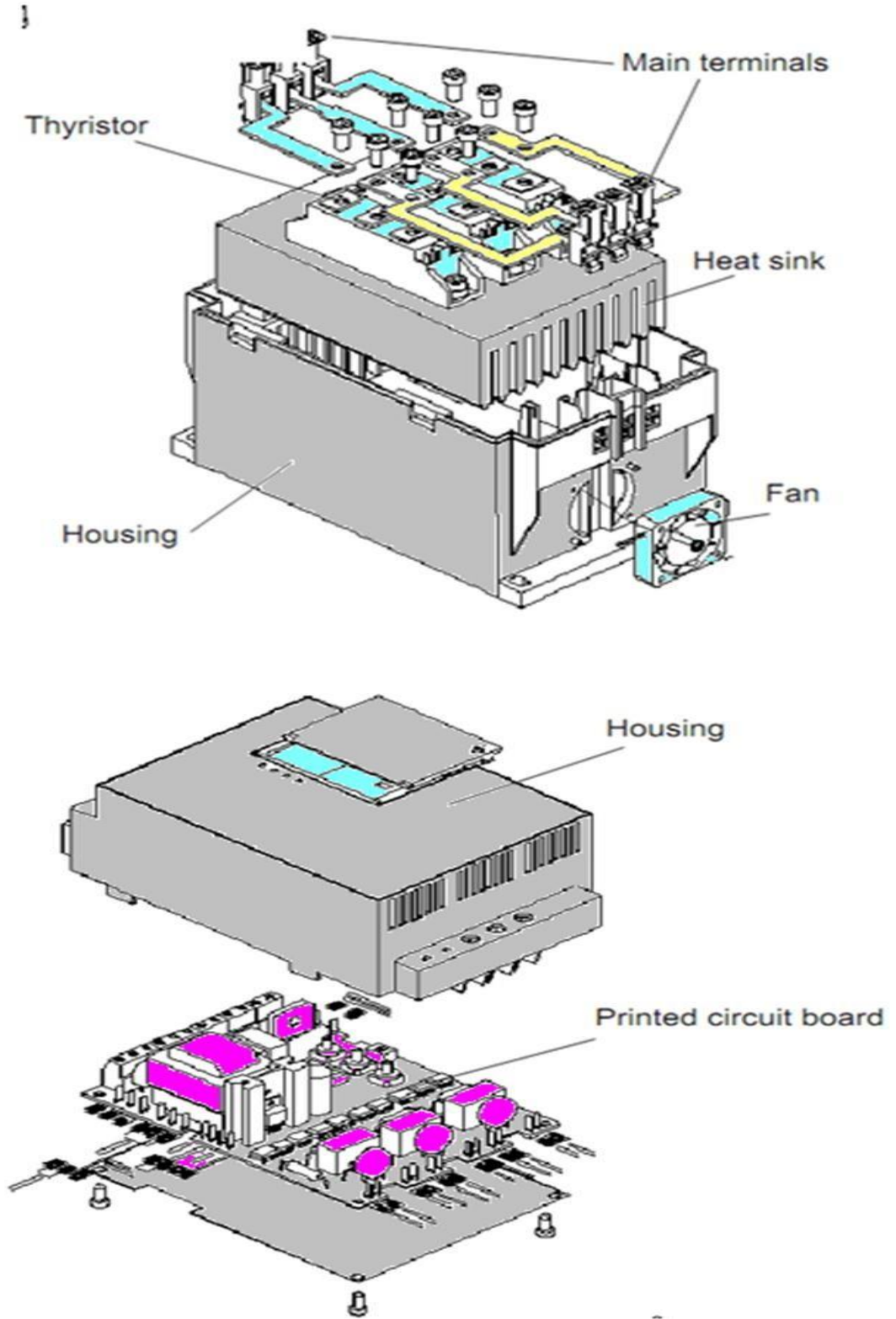
اشارة خرج البادء يمكن ان تكون ثابتة او تكون قابلة للبرمجة حيث يمكن للمستخدم ان يبرمج ريلاي.

غالبا يزود البادء ريلاي او فرلود الكترونى يغنى عن مرحل او فرلود التقليدي

عند الحاجة الى عمل شبكة اتصال بين مختلف اجهزة المحطة مثل PLC ولوحات التحكم الالى والحساسات وغيرها فأن معظم اجهزة بادئات الحركة الناعمة الحديثة تحتوى على مخارج للاتصال وتزود بكابلات فيبر اوبتك لتدعم الاتصال بالأجهزة المختلفة عبر النظم المختلفة للاتصال مثل:

PROFIBUS ،MODBUS

... وغيرها،DEVICENET، INTERBUS -



وصف مكونات بادئ الحركة الناعم SOFT STARTER

1. دائرة التحكم المطبوعة PCB

تقوم اساسا بالتحكم في اشعال الثيرستورس بناء على القيم المدخلة اليها سابقا من جهود وتيارت عبر البرنامج ، كما تقوم ايضا بالتحكم في كافة القيم والحسابات الاخرى مثل:

حساب معامل القدرة، القدرة الفعالة، وغير ذلك الكثير، تسجيل تاريخي للبيانات Historical data

2. مبددة الحرارة heat sink

للتخلص من الحرارة المنبعثة من البادئ لحظة البدء حتى لحظة خروج البادئ سعة مبددة الحرارة هي معامل هام في تحديد سعة البادئ الناعم وفي تحديد التيار الذي سيتحمله البادئ

3. المراوح FANS

تستخدم لزيادة سعة التبريد لمبددة الحرارة ويمكن ان يحتوى البادئ مروحة او اثنين او اكثر حسب سعة وحجم البادئ وحسب التصميم، وهناك بعض البادئات الصغيرة قد لا تحتوى مروحة تبريد.

4. HOUSING الهاوسنج

يصنع من البلاستيك او الحديد او كلاهما ووظيفته حماية البادئ من الاضرار الميكانيكية والكهربية كذلك من الاتربة والغبار. وللحماية الكلية من العوامل الخارجية يتم وضع المجموعة بالكامل في هاوسنج له درجة انغلاق جيدة

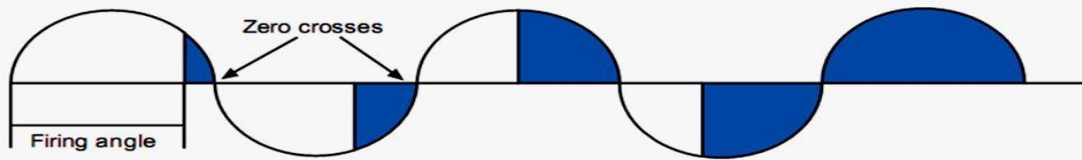
5. الثيرستور) الموحدات المتحكم فيها)

عناصر من اشباه الموصلات الالكترونية موصلة توصيل توازى متعاكس ANTI-PARALLEL وتكون مجموعتان او ثلاثة وتوصل الى دائرة القوى بالتوالي بين اطراف المنبع واطراف العضو الثابت للمحرك

الثيرستور او الموحد السليكونى المحكوم SCR: انواعه، تركيبه، خصائصه، شرح طريقة عمله

يعتبر الثيرستور أحد أهم عناصر إلكترونيات القدرة إذ يستخدم بكثرة في العديد من دوائر إلكترونيات القدرة . ويمثل في الدوائر بمفتاح إما أن يوصل تيار أو يكون في حالة عدم توصيل ويمكن اعتباره في هذه الحالة مفتاحاً مثالياً ولكن في الواقع هناك بعض القيود والخصائص التي يجب أن تراعى عند التشغيل الفعلي في الدائرة

تركيب الثيرستور وتشغيله: يتكون الثيرستور من أربع طبقات من نبائط أشباه الموصلات مرتبة علي هيئة npn ومكونة من ثلاث وصلات) junctions (هي J, J2, J3 كما هو مبين في الشكل التالي (أ) وللثيرستور ثلاثة أطراف هي الأنود والكاثود والبوابة كما بالشكل التالي (ب) الرمز الإلكتروني للثيرستور والمستخدم في الدوائر



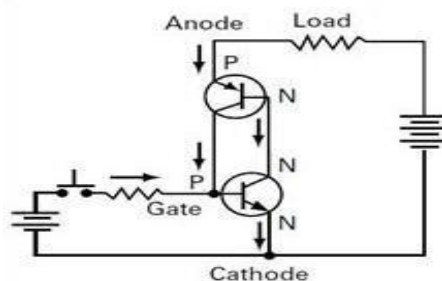
Start: The thyristors let part of the voltage through at the beginning and then increase it, according to the set ramp time for the start.

Stop: The thyristors are fully conducting and when soft stopping, they decrease the voltage according to the set ramp time for stop.

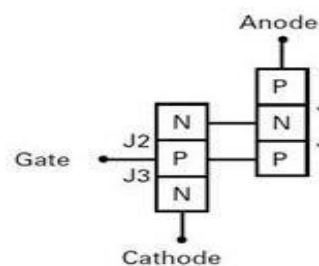
□ Off : Thyristor is non-conducting

■ On : Thyristor is conducting

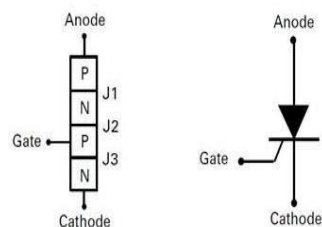
الثيرستور كزوج من التارنرستور



Two-transistor Schematic

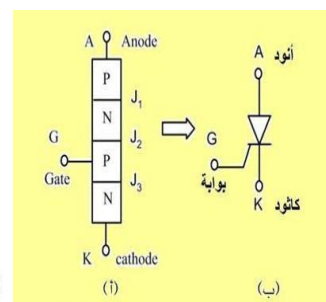


Two-transistor Block Construction Equivalent



Block Construction

Schematic Symbol



(i)

(ب)

الثيرستور كزوج من التارنرستور

الثيرستور مغلق أماميا (Forward blocking) : عندما يكون جهد الأنود موجبا بالنسبة لجهد الكاثود تصبح الوصلتان J_1 ، J_2 في حالة انحياز أمامي (Forward bias)، أما الوصلة J_3 فتكون في حالة إنحياز عكسي (Reverse bias) وبذلك لا يمر تيار في الثيرستور باستثناء تيار ذو قيمة صغيرة جدا يسمى التسرب (Leakage current)

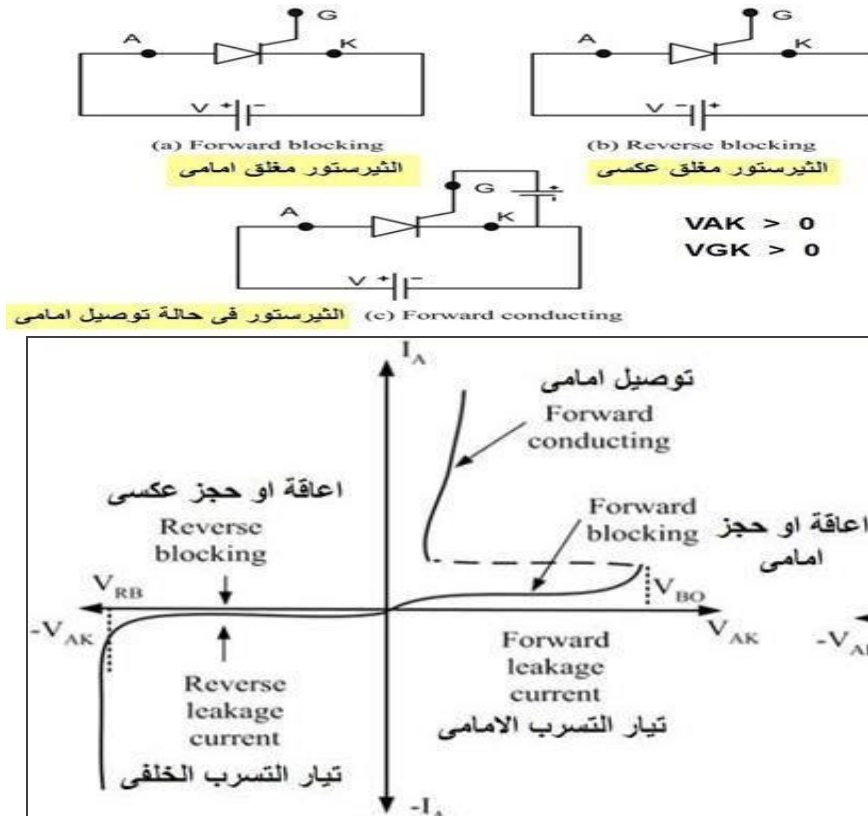
الثيرستور مغلق عكسيا (Reverse blocking) : عندما يكون جهد الأنود سالبا بالنسبة لجهد الكاثود تكون الوصلة J_2 في حالة إنحياز أمامي ولكن الوصلتين J_1 ، J_3 تكونان في حالة إنحياز عكسي . وبذلك

يصبح الثيرستور في حالة إعاقة عكسية (Reverse blocking) ولا يمر تيار ، سوي تيار صغير جدا يسمى تيار التسرب العكسي

الثيرستور في حالة توصيل أمامي (Forward conducting) (يمكن أن يوصل الثيرستور تيار أمامي إذا كان الجهد الأمامي V_{AK} أكبر من الصفر وتم تطبيق جهد موجب بين البوابة والكاثود ويقال أن الثيرستور في هذه الحالة قد انتقل من حالة الإعاقة الأمامية إلى التوصيل الأمامي . وتسمى هذه الحالة بحالة التوصيل الأمامي (Forward

خواص الثيرستور Thyristor characteristics : تتحدد خصائص الثيرستور الرئيسية بالعلاقة بين الجهد المسلط (V_{AK}) عليه والتيار المار فيه (I_A) في حالتي الانحياز الأمامي والانحياز العكسي ويوضح الشكل التالي خصائص الثيرستور عندما يكون تيار البوابة صف ار

فعندما يكون الجهد المسلط موجب (الأنود موجب بالنسبة للكاثود) يمر تيار صغير جدا يسمى تيار التسرب . وعند زيادة الجهد تدريجيا فإن التيار لا يظهر زيادة ملحوظة إلى أن يصل الجهد إلى الحد الذي تبدأ فيه انهيار ارت داخلية ، يزداد التيار بعد ذلك بسرعة ، ويسمى جهد الانهيار الأمامي V_{BO} والتيار I_{BO} وعندما يتم الإشعال) أي توصيل جهد موجب للبوابة (يصبح الثيرستور في حالة توصيل وتصبح الخواص مشابهة لخواص الدايود المنحاز أماميا مع هبوط الجهد في حدود 1 فولت .



ان الحالة التي بضمنها يستطيع الثيرستور تحمل الجهد الأمامي دون أن يتحول إلى حالة توصيل تسمى **بمنطقة الإعاقة الأمامية**

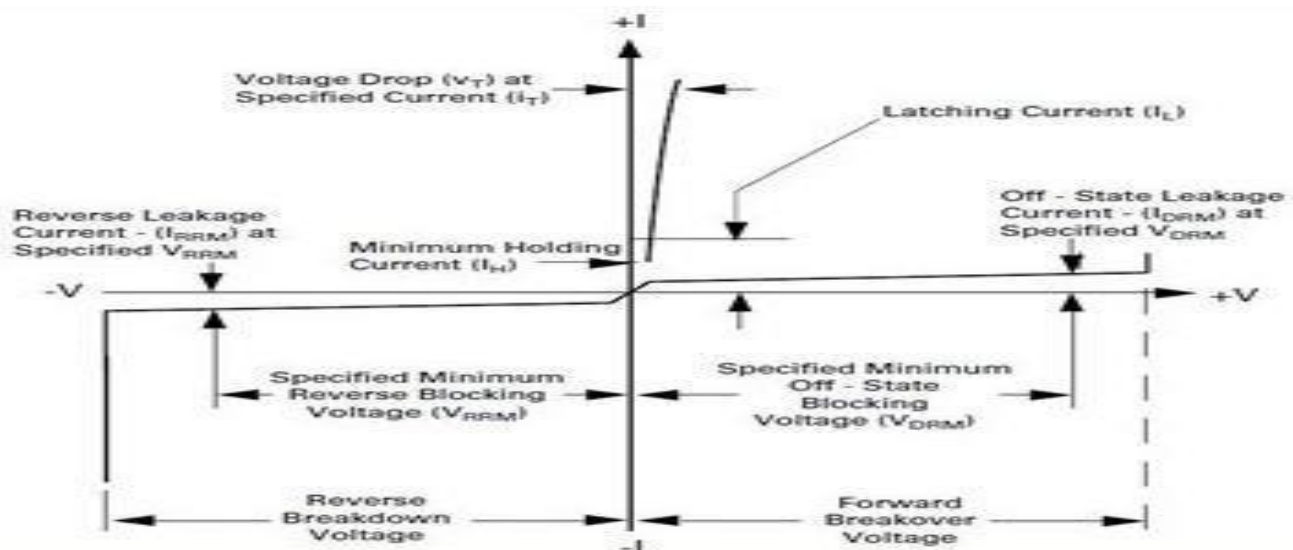
عندما يصبح الثيرستور موصلا فإن التيار المار يتحدد بالمقاومة الخارجية الموصلة بالدائرة . وبزيادة هذه المقاومة يقل التيار إلى أن يصل إلى حد أدنى يصبح الثيرستور بعده في منطقة الإعاقة الأمامية ويسمى التيار عند هذا الحد بالتيار الماسك (Holding current) I_H

وعند عكس الجهد المسلط علي الثيرستور تصبح الخواص مشابهة للدايود المنحاز عكسيا وبزيادة الجهد العكسي يبقى التيار قليلا حتي جهد الإنهيار حيث يزداد التيار بسرعة كبيرة وبشكل حاد مع الجهد . وتسمى المنطقة التي بضمنها يستطيع الثيرستور تحمل الجهد العكسي دون حدوث إنهيار لمنطقة الإعاقة العكسية بتوصيل جهد موجب بين البوابة والكاثود يمر تيار موجب في البوابة وتصبح خصائص الثيرستور كما هو موضح بعد ولقيم مختلفة لتيار البوابة يمكن ملاحظة أن الزيادة في تيار البوابة تزيد من تيار الإعاقة وتقلل جهد التوصيل الأمامي

.ولو زيد تيار البوابة بدرجة كافية لأصبحت الخصائص الأمامية مشابهة لخصائص الدايدود حيث تختفي في هذه الحالة منطقة الإعاقة الأمامية

من خصائص البوابة كذلك إمكانية إشعال الثيرستور وجعله في حالة توصيل حتي ولو كان الجهد الأمامي أقل من جهد الإنهيار ولكن بشرط أن يكون مصدر البوابة كافيا وهذه هي الطريقة المعتادة لإشعال الثيرستور ، ويلاحظ كذلك أن التغيير في تيار البوابة ليس له أي تأثير طالما كان الثيرستور في حالة توصيل لذي يكفي أن يمر تيار البوابة فقط في المدة التي يتحول الثيرستور فيها إلى حالة التوصيل ويمكن إزالته بعدها وتستعمل بصورة عامة تيار نبضية لإشعال الثيرستور وكما ذكر سابقا بأن تيار الأنود للثيرستور يتحدد بالمقاومة الخارجية الموصلة في الدائرة .

فإن كانت هذه المقاومة كبيرة فقد لا يكفي تيار الأنود الابتدائي لإبقاء الثيرستور في حالة التشغيل ويسمى هذا التيار بتيار التعشيق (I_L) Latching current) ويعرف بأنه أقل قيمة لتيار الأنود اللازمة لإبقاء الثيرستور في حالة توصيل بعد الإشعال وإزالة تيار البوابة ويعد تيار التعشيق هذا أكبر من التيار الماسك



منحني خصائص الثيرستور

بعض اشكال الثيرستور

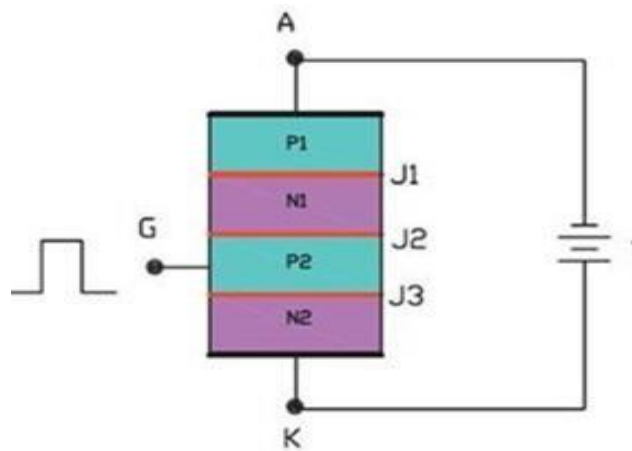


المقوم السليكوني المحكوم : يعد المقوم السليكوني المحكوم (Silicon - Controlled Rectifier) SCR (من أهم عناصر عائلة الثايرستور ، وتعود أهميته لكونه يتحمل مرور تيار عالٍ ، مما ساعد على إنتشار تطبيقاته ، ويكافئ مفتاح ثلاثي الاطراف أحادي الإتجاه) المصعد والمهبط والبوابة (يمرر التيار الكهربائي في إتجاه واحد من المصعد إلى المهبط ، حيث يتم التحكم بتشغيله بواسطة البوابة ، وكونه من أهم عناصر العائلة أصبح يشار إليه بإسم العائلة) ثايرستور (بحيث عندما يقال ثايرستور يكون المقصود المقوم السليكوني المحكوم بالبوابة .

تركيب الثايرستور : يتكون الثايرستور من أربع طبقات من ش ارنج شبه موصله كما بالشكل التالي يطلق علي الطبقة الموجبة P1 طبقة المصعد ، وتتصل بطرف توصيل خارجي يسمى المصعد (Anode) وعلي الطبقة السالبة N1 التي تليها بطبقة الحجز ، ومن ثم طبقة التحكم P2 وتتصل بطرف خارجي يسمى البوابة (Gate) وأخي ار الطبقة السالبة N2 ويطلق عليها طبقة المهبط ، وتتصل بطرف توصيل خارجي يسمى المهبط (Cathode)

خصائص الثايرستور: يكون الثايرستور في إحدى ثلاث حالات تحدد بواسطة عناصر ومتغيرات الدائرة وهي

منطقة الحجز العكسي ويكون فيها جهد المصعد (A) سالبا بالنسبة للمهبط (K) كما بالشكل التالي وعليه تكون الوصلة 2J في حالة إنحياز أمامي بينما تكون الوصلتان J، 3J1 في حالة إنحياز عكسي مما يجعلهما تمانعان مرور التيار من المهبط إلى المصعد ولا يمر في الثايرستور سوى تيار صغير جداً يعرف بتيار التسرب العكسي الذي يعتمد علي درجات الحرارة . وإذا ازد فرق الجهد المسلط علي طرفي الثايرستور عن قيمة معينة تعرف بجهد الإنهيار العكسي (VR) فإن تيار عكسيا عالي القيمة يمر فيه بشكل مفاجئ قد يؤدي إلي تلفه .



منطقة الحجز الأمامي يكون جهد المصعد موجبا بالنسبة لجهد المهبط وبفرق جهد أقل من جهد محدد يعرف بجهد الإنهيار الأمامي كما بالشكل التالي حيث تكون الوصلتان J، 3J1 في حالة إنحياز أمامي ، في حين تكون الوصلة 2J في حالة إنحياز عكسي ذات مقاومة عالية ، حيث تعيق مرور التيار فلا يمر سوى تيار صغير جداً يعرف بتيار التسرب الأمامي فيكون الثايرستور في حالة الحجز الأمامي علي فرض أن تيار البوابة يساوي صفراً

منطقة التوصيل الأمامي إذا ازد فرق الجهد علي طرفي الثايرستور عن جهد الإنهيار الأمامي فإن مقاومة الوصلة 2J تقل مما يسمح للتيار بالمرور خلال الثايرستور ، وي ارفق زيادة التيار نقصان في الجهد علي طرفي الثايرستور إلي أن يصل إلي 2V تقريبا ، وفي هذه المنطقة يتصرف الثايرستور كمقاومة سالبة كما في الترانزستور أحادي الوصلة وينتقل عندها إلي منطقة التوصيل الأمامي . نلاحظ هنا أن بإمكان الثايرستور الانتقال إلي منطقة التوصيل الأمامي دون الحاجة إلي البوابة . ولكن ما دور البوابة في الثايرستور ؟

إن حقن تيار (قدح) علي طرف البوابة المتصلة إلي منطقة الوصلة $2J$ (المنحازة عكسيا) يعمل علي تقليل مقاومتها حيث تسمح بمرور التيار من المصعد إلي المهبط عند جهد إنهيار أمامي أقل من جهد الإنهيار الأمامي الإسمي ويتناسب تيار البوابة عكسيا مع جهد الإنهيار الأمامي .

في تطبيقات التحكم التي تستخدم الثايرستور يكون الجهد المطبق أقل من جهد الإنهيار الإسمي حيث يترك مجال للتحكم بعملية الوصل بواسطة البوابة التي تفقد تأثيرها حال انتقال الثايرستور إلي حالة الوصل

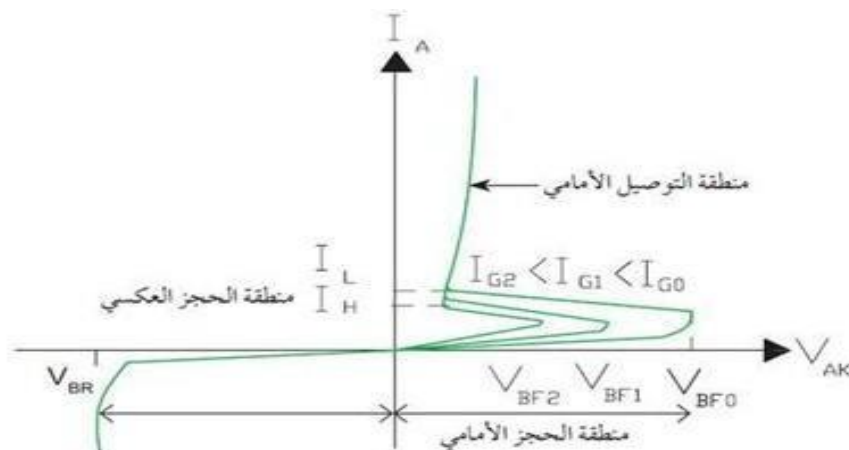
فصل الثايرستور إذا كان الثايرستور في منطقة التوصيل فإنه لا يمكن إعادته إلي منطقة الحجز الأمامي أو منطقة الحجز العكسي بواسطة البوابة ، ويمكن إطفاءه بتقليل التيار المار فيه عن قيمة محددة تعرف بتيار الإستمرار I_h (بالتوصيل) Holding current I_h) ويطلق علي عملية تحويل الثايرستور من الوصل إلي الفصل بعملية التبديل

(Commutation) وهذه الخاصية تجعله ملائما لتطبيقات التحكم في دارت التيار المتناوب لأن الجهد المتناوب يهبط إلي الصفر بشكل طبيعي وبذلك يتم إطفاء الثايرستور تلقائيا .

تيار الإمساك (البدا بالتوصيل) I_L () Latching Current I_L) ويعبر عن قيمة تيار المصعد الذي يتحول عنده الثايرستور من منطقة الحجز الأمامي إلي منطقة التوصيل الأمامي وقيمته تتناسب عكسيا مع تيار البوابة وأعلي قيمة له عندما يكون $I_G=0$

تيار الإستمرار I_h (بالتوصيل) Holding current I_h) ويعبر عن قيمة تيار المصعد التي يتحول عندها الثايرستور من منطقة التوصيل الأمامي إلي منطقة التوصيل الأمامي إلي منطقة الحجز الأمامي

تيار القدح I_{Gr}) ويعبر عن قيمة تيار البوابة اللازم لقدح الثايرستور من منطقة الحجز الأمامي إلي منطقة التوصيل الأمامي



طرق إشعال الثيرستور Thyristor firing

كما عرفنا فإن الثيرستور يصبح موصل إذا ازد تيار الأنود عن تيار

التعشيق II ويمكن أن يتم ذلك عن طريق عدة طرق وتشمل هذه الطرق العملية المستخدمة وكذلك الطرق غير المعتادة وغير المرغوبة التي يجب تجنبها والتخلص منها إن د ا رسة طرق الإشعال مفيد عند تصميم دوائر الثيرستور في إتخاذ التحفظات اللازمة لمنع حدوث الإشعال في غير توقيته

1. **الإشعال بالحرارة :** إن الزيادة في درجة حرارة رقيقة الفرص السيليكوني تؤدي إلي

زيادة في معدل تولد حاملات الشحنات فإذا كانت هذه الزيادة عالية عن حد معين فإنها يمكن أن تؤدي إلي تشغيل الثيرستور وعادة هذا التشغيل غير مرغوب فيه لذلك يجب تجنبه وذلك بإستخدام وسيلة لإزالة الحرارة الازدئة المتولدة حيث يمكن أن تتولد هذه الحرارة نتيجة لزيادة التيار ويمكن إستخدام وسيلة لتبديد الحرارة مثل تثبيت الثيرستور علي قطعة من المعدن تسمى Heat sink

2. **الإشعال بالضوء :** لو سلطت حزمة ضوئية علي الوصلة J2 لتولدت إلكترونات

وفجوات في رقيقة القرص السيليكوني وتتولد حاملات الشحنات ويتم إشعال الثيرستور بنفس الأسلوب الح ارري وبناء علي تلك الفكرة تم تصنيع ثيرستور يعتمد إشعاله وتشغيله علي الضوء ويسمي بالمقوم المتحكم السيليكوني المثار بالضوء Light (activated silicon controlled rectifier LASCR)

3. **الإشعال بالجهد :** الزائد عرفنا أنه إذا ازد الجهد الأمامي عن جهد الإنهيار فإن تيار

التسرب للثيرستور

(Leakage current) يكون كافيا لتحويل الثيرستور إلي حالة التوصيل الأمامي وهذه الطريقة للإشعال تدمر الثيرستور لذلك يجب تجنبها

4. **الإشعال بمعدل الجهد المسلط) dv/dt** (من المفترض أن الجهد الأمامي المسلط يزداد

بالتدريج ولو سمح لهذا الجهد بالزيادة المفاجئة فقد تؤدي إلي إشعال الثيرستور من دون تسليط إشارة إلي البوابة أو زيادة الجهد الأمامي أكثر من مستوي الإنهيار . إن هذا النوع غير المرغوب من الإشعال يمكن تجنبه بتحديد معدل تغير الجهد الأمامي (dv/dt) وتنت اروح قيم التحديد هذه في الثيرستور التقليدي بين 22 إلي 222 فولت لكل مايكروثانية .

5. **الإشعال بتيار البوابة** إذا سلطت إشارة موجبة علي البوابة بتوصيل مصدر بين البوابة والكاثود فإن التيار المار بدائرة البوابة يؤدي إلي مرور فج وات من البوابة إلي الطبقة 2P فتزيد حاملات الشحنة الموجودة مما يساعد في إشعال الثيرستور وان طريقة التشغيل بالبوابة هذه هي الطريقة الإعتيادية والشائعة في تشغيل الثيرستور وعادة تكون الإشارة المسلطة في شكل نبضة تستغرق زمنا معيناً كافياً لتشغيل الثيرستور . وإذا وصل الثيرستور يستمر كذلك ولا داعي لإبقاء تيار البوابة

طرق إيقاف الثيرستور

الإخماد (thyristor turn – off :

الإخماد الطبيعي : يمكن تقليل تيار الثيرستور إلى الصفر بفتح مفتاح موصل على التوالي مع الثيرستور (الشكل التالي) أ) أو يجعل مسار تحويلي للتيار عن طريق غلق مفتاح موصل على التوازي مع الثيرستور (الشكل التالي) ب) ويجب إعادة المفتاح إلي حالته الأولى في كلتا الحالتين بعد إخماد الثيرستور الا أنه تتولد dv / dt عالية عبر الثيرستور مما قد يتسبب معها إعادة تشغيل الثيرستور .

الإخماد الإجباري (القسري) : في هذه الطريقة يسلط جهد عكسي عبر الثيرستور فيجبر التيار على الهبوط إلى الصفر بل ويمر بالاتجاه العكسي لمدة قصيرة قبل أن يستعيد الثيرستور قابليته للتعويق الأمامي . ويوضح الشكل التالي ج) دائرة مبسطة لهذا النوع من الإخماد . فعند غلق المفتاح S يوصل المكثف المشحون مسبقاً بالقطبية المبينة عبر الثيرستور ، فيصبح منحا أز عكسياً ويتحول إلى حالة عدم التوصيل . أن هذا النوع من الإخماد كثير في دوائر الثيرستور . تتبع دوائر التيار المتردد التي ينعكس فيها جهد الخط ذي الإخماد القسري ويسمى في هذه الحالة

(LINE COMMUTATED) . بالإخماد الطوري

طرق إخماد تاثيرستور

حماية الثيرستور THYRISTOR

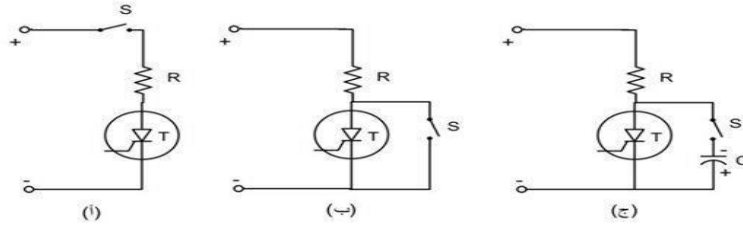
PROTECION : تميل درجة الحرارة المتولدة في وصلات الثيرستور إلى الارتفاع عند زيادة الجهد او التيار وذلك بسبب صغر السعة الح اررية له . وان إستعمال طريقة للتخلص من درجة الحرارة ال ازئدة يحسن نوعا ما من سعته الح اررية ، ولكن ليس بالدرجة الكافية للتغلب على كل الاحتمالات . ومن أجل تشغيل جيد للثيرستور يجب عدم تعدى مقنناته . وهذا ما يمكن تحقيقه بأختيار ثيرستور ذو مقننات أعلى من مقننات الدائرة وذلك لكي يتحمل التيارات ال ازئدة والجهود العابرة . أيضا يمكن إستخدام طرق إضافية لضمان الحفاظ على تيارات و جهود الثيرستور ضمن الحدود الآمنة .

الحماية ضد الجهد الزائد : ان تسليط جهد ازئد على الثيرستور فى الأتجاه العكسى قد يسبب زيادة كبيرة فى التيار العكسى الذى قد يتلف الثيرستور . وفى الأتجاه الأمامى يمكن أن يشعل الثيرستور إما بزيادة الجهد بأكثر من جهد الأنهييار أو نتيجة لارتفاع dv/dt ، وعموما فإن أى من الحالتين يسبب تشغيل غير مرغوب فيه للثيرستور مما يسبب خط أر له وللحمل المتصل معه على السواء . قد يحدث الجهد ال ازئد ضمن الدائرة ، وكذلك خارجها عن طريق الحالات العابرة التى تحدث فى خط المصدر ويسببها الأعطاب والصواعق وعمليات الفتح والغلق ، وتعد إمكانية التنبؤ بهذه الحالات صعبة ولكن يمكن الحيلة منها بأخذ عامل أمان عند التصميم . تصمم أنظمة الحماية لامتصاص الطاقة الناجمة عند الجهود ال ازئدة والتى تسبب تلف للثيرستور أو تربك عمله . وتبدد هذه الطاقة فى مقاومات أو تستعمل لشحن مكثفات موضوعة بصورة مناسبة فى الدائرة . ويوضح الشكل التالى (أ) أستعمال دائرة حماية من الجهود العابرة بإستخدام دائرة RC ناحية الدخل ، ويعتمد حجم المكثف على الطاقة المطلوب امتصاصها وعلى قيمة الجهد العابر المتوقع وتستخدم المقاومة r لإخماد التذبذبات الناتجة من دائرة الرنين المشكلة من المكثف وأى ملف موجود الدائرة أما المقاومة R فتستخدم فى تفريغ المكثف والدائرة المستخدمة تقلل أيضاً من معدل إرتفاع dv/dt المسلطة على الثيرستور ، هذا ويجب حماية الثيرستور كلا على حدة ضد dv/dt العالية والجهود ال ازئدة خصوصاً تلك الناتجة عن فتح وغلق الثيرستور ويستخدم لذلك الدائرة الموضحة فى شكل (ب)

الحماية ضد التيار الزائد :

يسبب التيار ال الزائد إلى إرتفاع درجة حرارة الوصلات للثيرستور بشدة وقد يسبب الأرتفاع الحاد فى التيار تسخيناً ازئدا وتلفاً لحظياً فى مثل هذه الحالة يجب فصل الدائرة مباشرة وعند تعرض الثيرستور لأحمال ازئدة أقل شدة ولكن بصورة متكررة فهناك زيادة مطردة فى درجة الحرارة ويؤدى ذلك بإستخدام قواطع سريعة والتى يجب أن تنصهر قبل تلف الثيرستور ، أما النوع الثانى فيمكن أستعمال قواطع دورة أبطأ نسبياً .

أما حماية الثيرستور ضد المعدل العالى لإرتفاع التيار di/dt فتتم عادة بتوصيل ملف (على التوالى معه فى الشكل التالى . ووظيفتها تنظيم الجهد المغذى للمحرك فى لحظة البدء ولحظة الأيقاف كما هو مبين بالشكل أدناه .



كونتاكتور الباي باص المدمج داخل البادئ (في بعض الانواع

قد يدمج داخل البادئ كونتاكتور باي باص او ما يسمى بالكوناكت بلوك لإخراج الثيرستورس بعد اتمام عملية البدء وذلك للحفاظ عليها

وهو من الشروط الاساسيه الازم توافرها

شرح بعض ال PARAMETERS خاصة بالبادئ الناعم

الضبط الشائع لعناصر البادئ الناعم

1. START RAMP رطب البدء

المقصود بكلمة ارمب في البادئات الناعمة هو تدرج قيمة من اعلا لأسفل او العكس

وارمب البدء هي الزمن من لحظة بدء البادئ (الجهد الاولي INITIAL VOLT) والى ان يصل الجهد الى نهايته FINAL VOLT

ي ارعى ان لا يكون زمن ارمب البدء طويل فقد يسبب هذا ارتفاع في حرارة المحرك ويمكن ان يجعل الاوفر لود يفصل المحرك، اذا كان المحرك غير محمل NO – LOAD فأن زمن البدء يحتمل ان يكون اقصر من زمن ضبط ال ارمب.

فإذا كان المحرك عليه حمل كبير فأن الاحتمال ان يكون زمن البدء طويلا.

اذا تم ضبط ارمب البدء على القيمة= صفر فأن المحرك سوف يبدأ حركته مباشرة DIRECTON LINE

STARTING

2. رطب الايقاف stop ramp

هي المدة الزمنية من لحظة الجهد الكلى FINAL VOLT وحتى لحظة توقف المحرك INITIAL VOLT ، اذا تم ضبط ارمب الايقاف على القيمة= صفر فأن المحرك سوف يتوقف مباشرة DIRECT STOP.

3. INITIAL VOLT : الجهد الاولى

يسمى احيانا بجهد العبور PEDSTRAIN VOLTAGE OR TORQUE وهو النقطة التي سوف يبدأ منها البادئ الناعم ال ارمب الخاصة به سواء ارمب البدء او ارمب الايقاف.

عزم المحرك سوف يهبط متناسبا مع مربع الجهد لذا يجب ضبط هبوط الجهد وكمثال:

هبط الجهد بنسبة 22 % فيصير العزم $2.2^2 = 4$ % فقط بهذا لن يمكن للمحرك ان يقلع اصلا

من اجل ذلك فمن الهام جدا ايجاد مستوى من الجهد عالي بما فيه الكفاية بحيث يقوم المحرك وفي نفس الوقت لا يسبب سخونة ازئدة.

4. CURRENT LIMIT FUNCTION : خاصية حد التيار

يمكن استخدامه في التطبيقات التي تحتاج الى تحديد لتيار البدء، او في حالات البدء عند الخدمة الشاقة HEAVY DUTY حيث يصعب الوصول الى ضبط جيد للبدء بواسطة قيمة الجهد الاولى وارمب البدء فقط ، ففي هذه الحالة وبضبط تيار البدء فسوف يقوم البادئ بانتظام بوقف زيادة الجهد الى ان يصل التيار الى قيمته المضبوط عليها ثم يكمل ال ارمب لأعلى حتى الجهد الكلى FULL VOLTAGE، هذه الخاصية ليست متاحة في كل انواع البادئات الناعمة.

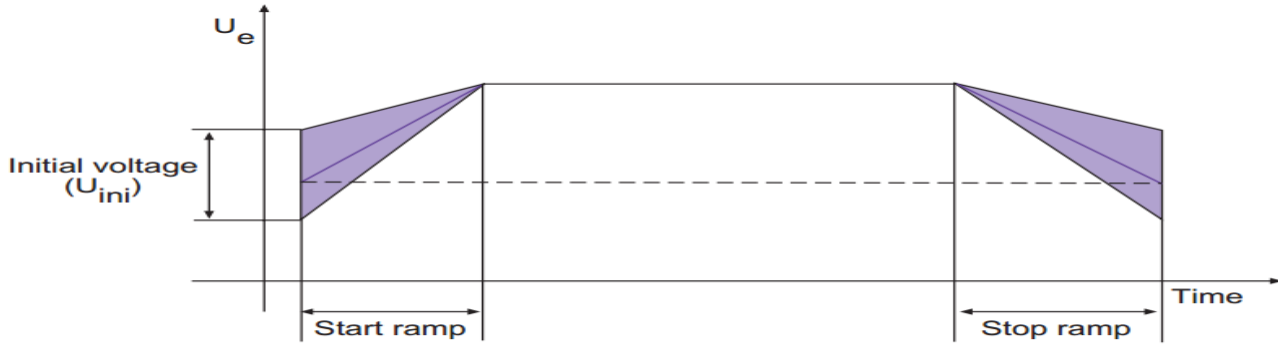
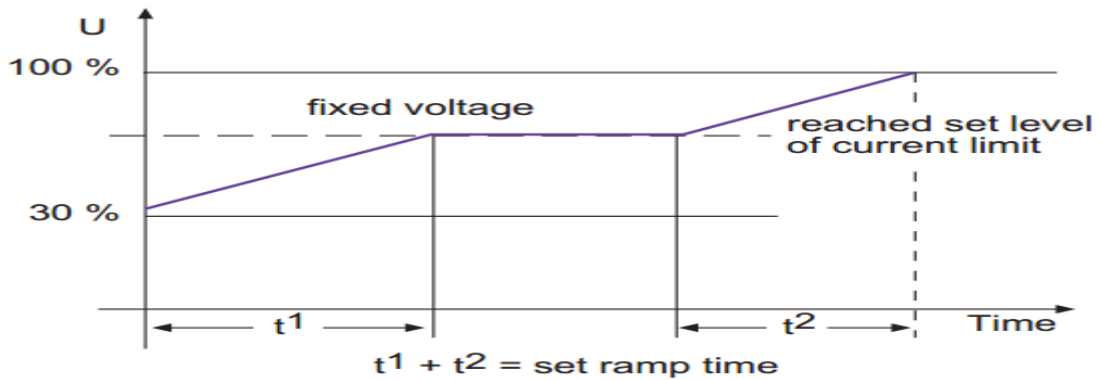
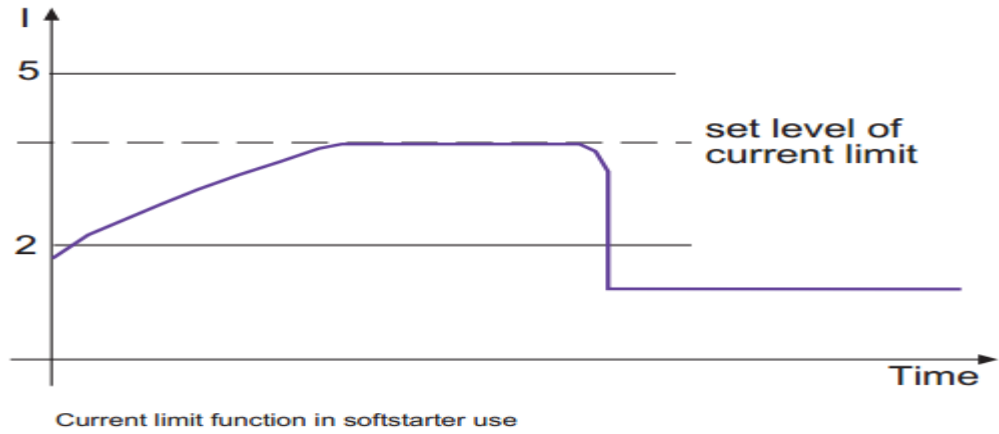


Diagram showing start ramp, stop ramp and initial voltage



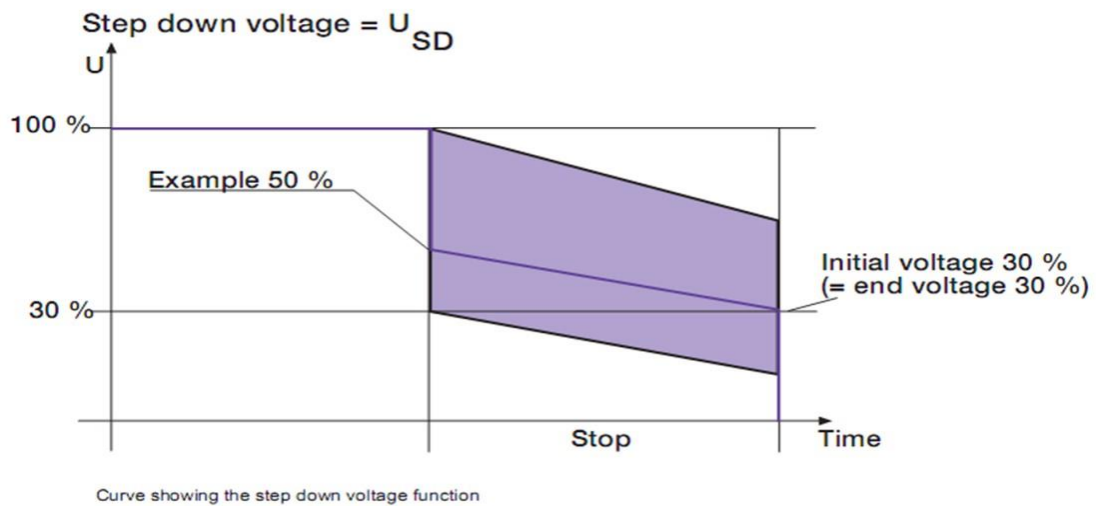


5. جهد الهبوط STEP DOWN VOLTAGE

تعطى هذه الوظيفة نوع خاص من الايقاف STOP RAMP، فمن الممكن ضبط الجهد ليهبط الى مستوى معين وذلك عندما سرعة المحرك يحدث ان تهبط مباشرة عند امر الايقاف.

توضيح ذلك:

في المحركات ذات الاحمال الخفيفة لن تهبط السرعة حتى يصل الجهد الى قيمة صغيرة جدا ، لكن باستخدام وظيفة ال STEP DOWN VOLTAGE فيمكن التخلص من هذه الظاهرة وهذه الخاصية مفيدة لإيقاف الطلمبات



تيار المحرك المقتن القابل للضبط

يمكنك بواسطة هذا الخيار ان تضبط التيار المقتن للمحرك على البادئ الناعم، يمكن لهذا الضبط ان يؤثر في بعض القيم الاخرى مثل فصل الاوفر لود المدمج بالبادئ وغيرها....

| Application | Start Mode | Start Ramp Time | Initial Current (%) | Current Limit (%) | Adaptive Start Profile | Stop Mode | Stop Time (seconds) | Adaptive Stop Profile |
|------------------|------------------|-----------------|---------------------|-------------------|------------------------|------------------|---------------------|-----------------------|
| Pump Centrifugal | Adaptive Control | 10 | 200 | 500 | Early accel. | Adaptive Control | 15 | Late decel. |
| Pump bore | Adaptive Control | 3 | 200 | 500 | Early accel. | Adaptive Control | 3 | Late decel. |
| Pump Hydraulic | Constant Current | 2 | 200 | 350 | n/a | Coast To Stop | n/a | n/a |
| Fan Damped | Constant Current | 2 | 200 | 350 | n/a | Coast To Stop | n/a | n/a |
| Fan Undamped | Constant Current | 2 | 200 | 450 | n/a | Coast To Stop | n/a | n/a |
| Compressor Screw | Constant Current | 2 | 200 | 400 | n/a | Coast To Stop | n/a | n/a |
| Compressor Recip | Constant Current | 2 | 200 | 450 | n/a | Coast To Stop | n/a | n/a |
| Conveyor | Constant Current | 5 | 200 | 450 | n/a | Coast To Stop | n/a | n/a |
| Bow thruster | Constant Current | 5 | 100 | 400 | n/a | Coast To Stop | n/a | n/a |
| Bandsaw | Constant Current | 2 | 200 | 450 | n/a | Coast To Stop | n/a | n/a |

جداول توضيح قيم الضبط للتطبيقات المختلفة

والجدول التالي يبين بعض القيم الاسترشادية للتطبيقات المختلفة وقد تختلف هذه القيم قليلا حسب التطبيق وحالة المعدة والعوامل المختلفة

| Type of load | Ramp time for start (sec.) | Ramp time for stop (sec.) | Initial voltage Uini | Current limit (x I _e) |
|-------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------|-----------------------------------|
| Bow thruster | 10 | 0 | 30 % | 3 |
| Centrifugal fan | 10 | 0 | 30 % | 4 |
| Centrifugal pump | 10 | 20 | 30 % | 3.5 |
| Centrifuge | 10 | 0 | 40 % | 4.5 |
| Conveyor belt | 10 | 0 ¹⁾ | 40 % | 4 |
| Crusher | 10 | 0 | 60 % | 5 |
| Escalator | 10 | 0 | 30 % | 3.5 |
| Heat pump | 10 | 20 | 30 % | 3.5 |
| Hydraulic pump | 10 | 0 | 30 % | 3.5 |
| Lifting equipment | 10 | 10 | 60 % | 4 |
| Mill | 10 | 0 | 60 % | 5 |
| Piston compressor | 10 | 0 | 30 % | 4 |
| Rotary converter | 10 | 0 | 30 % | 3 |
| Scraper | 10 | 10 | 40 % | 4.5 |
| Screw compressor | 10 | 0 | 40 % | 4 |
| Screw conveyor | 10 | 10 | 40 % | 4 |
| Stirrer, Mixer | 10 | 0 | 60 % | 5 |
| Unloaded motor | 10 | 0 | 30 % | 2.5 |

بعض الرسائل التي تظهر على واجهة البادئ الناعم وتفسيرها

حسب الموديل والمصنع تظهر بعض الرسائل على شاشة البادئ لبيان حالة ما واهم هذه الرسائل:

1. **ON** معناها ان الباور سبلای يغذى البادئ وانه جاهز لتشغيل المحرك
2. **TOP OF RAMP** معناها ان ارمب البدء قد اكتملت وزمن البدء قد انتهى والجهد بالكامل مطبق على البادئ وفي حالة وجود باي باص كونتاكتور فأنه سوف يكون قد اغلق في هذه اللحظة
3. **Fault** وهي كلمة عامة وتعنى خطأ قد يكون من داخل البادئ او من ناحية المحرك او من ناحية التغذية.

- **Overload** تظهر عند حدوث اوفر لود وقد يكون سبب ذلك:

1. تيار المحرك عالي عن الحد
2. زمن البدء طويل جدا
3. عدد مرات بدء كثير المرة تلى الاخرى
4. ضبط خاطئ ريلاي الاوفرلود

Over temperature ارتفاع حرارة البادئ وقد يكون ذلك بسبب:

1. زيادة عدد مرات البدء في وقت صغير
2. تيار مقنن زائد عن الحد
3. زمن بدء طويل عن الحد

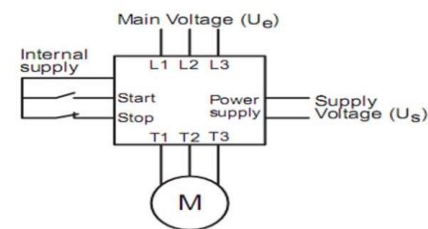
الجهود المختلفة المستخدمة مع البادئ الناعم

Main Voltage (U_e),

which is the voltage feeding the motor and also the voltage exposed to the main circuit (thyristors) in the softstarter. 200 - 690 V are normal values.

Supply voltage (U_s),

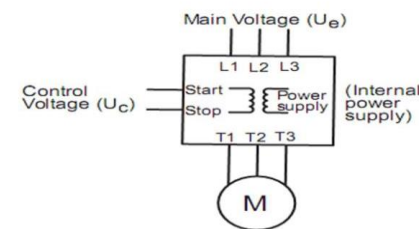
which is the voltage feeding the electronic components inside the softstarter, for example the printed circuit board. Common values are 110 - 120 V or 220 - 240 V.



Main voltage and supply voltage to a softstarter

Control Voltage (U_c),

which is the voltage for controlling the start and stop command of the softstarter. Values between 24 - 480 V exist.



Main voltage and control voltage to a softstarter

تطبيق

بدء اكثر من محرك ببابدئ واحد

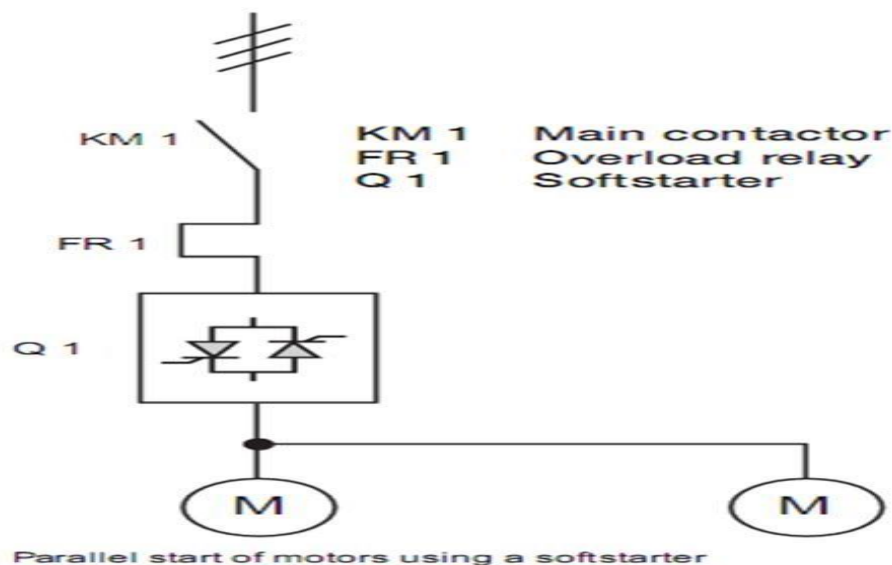
هناك موديلات من البادئات يمكنها تغذية اكثر من محرك

وهناك اليتان لذلك:

parallel start البدء بالتوازي.

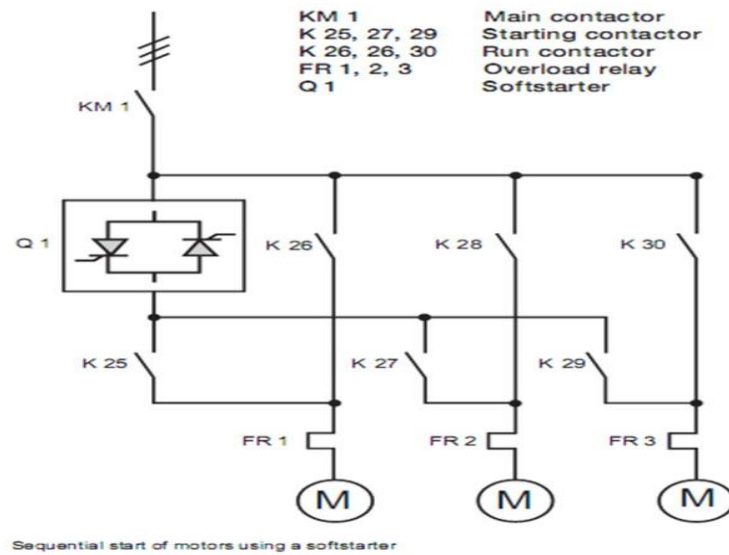
المقصود تشغيل المحركات في نفس اللحظة كما بالشكل ويجب ليتم ذلك ان يتحقق عنصران:

1. يمكنه التعامل مع التيار المقنن لجميع المحركات كلها في نفس الوقت .
2. يمكنه التعامل مع تيار البدء للمحركات كلها في نفس الوقت حتى يوصل المحركات لسرعتها المقننة. :



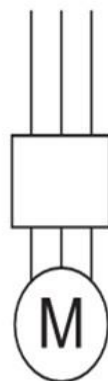
البدء التتابعي sequential start .

المقصود جعل البادئ يبدأ تشغيل اكثر من محرك في توقيتات مختلفة وفقا لنتابع تشغيلي معين مثل تتابع تشغيل طلمبات وفق منسوب مياه في البيرة، او الحفاظ علي معدل تدفق المياه . لكن لا يبدأوا في نفس التوقيت مثل الحالة السابقة. ويشترط ان يكون البادئ قادر على التعامل مع تيار البدء لكل محرك في لحظة تشغيله والشكل يبين هذه الحالة.

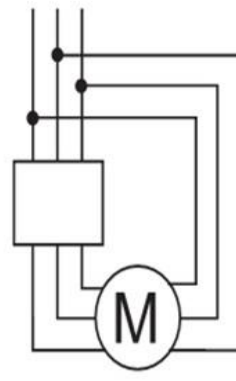


طرق توصيل البادئ الناعم بالمحرك 1. على الخط in line with motor

طريقة سهلة وشائعة حيث يوصل المنبع الثلاثي الوجه الى الكونتاكور الرئيسي بالتوالي مع الاوفرل ود المحرك. يجب ان يتحمل البادئ المتصل بهذه الطريقة تيار بدء الحمل الموصل عليه مثلا محرك يحتاج 22 امبير اذا تحتاج بادئ 122 امبير وكونتاكور رئيسي 122 امبير

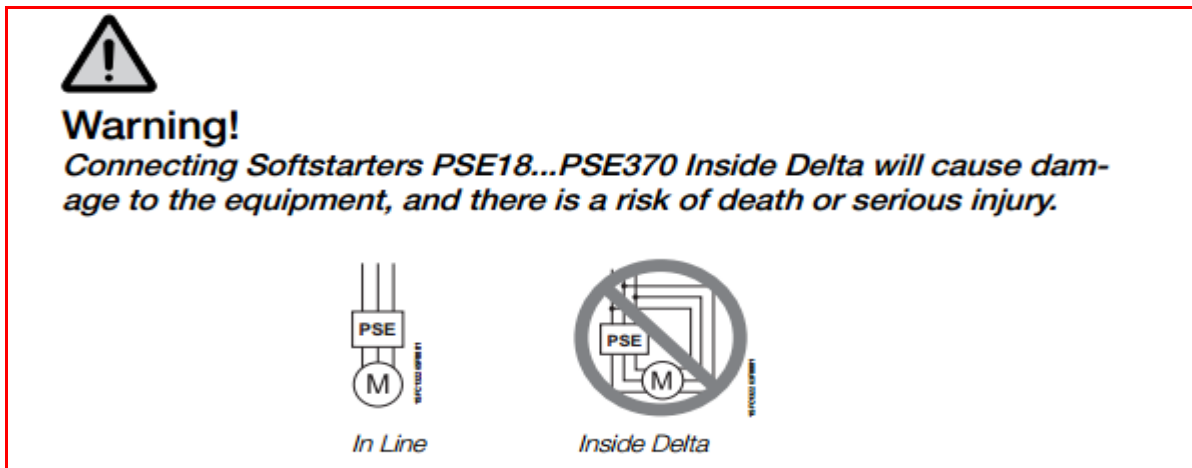


In line



Inside Delta

Inside delta loop



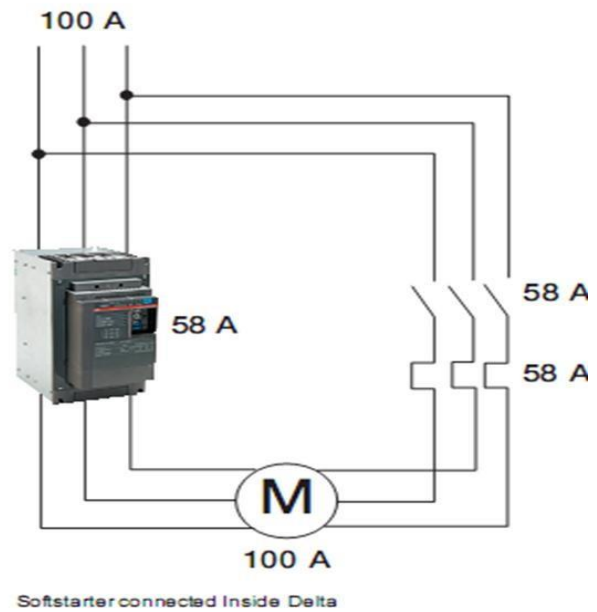
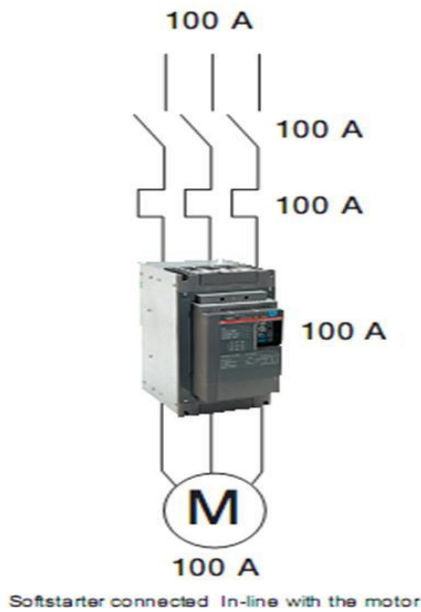
داخل توصيلة الدلتا2. يوصل البادئ داخل الدلتا كما بالشكل وعندما يوصل بهذا الشكل فإنه سوف يتعرض فقط ل55% /1 جذر 3) من تيار الخط in-line current بذلك يمكن استخدام بادئ اقل حجما من البادئ المستخدم في حالة البدء على الخط السابقة , ولكن يجب الرجوع الي كاتالوجات المصنع لان بعض الموديلات توصيلها داخل الدلتا يؤدي الي احتراق السوفت كما بالصورة

2-phase CONTROLLED soft starters can't be used with inside delta connection

لا يمكن استعمال السوفت 2 PHASE -CONTROL افي توصيله داخل الدلتا

مثال ذلك:

محرك 122 امبير سيحتاج الى بادئ 55 امبير وكونتاكطور رئيسي 55 امبير فقط لو تم توصيل البادئ داخل الدلتا لوب تستخدم هذه الطريقة في المحركات التي تحتوى روزنتها الخارجية على 6 اطراف



موضع الكونتاكتور الرئيسي main contactor في توصيلة الدلتا للبادة:

عند وضع البادئ الناعم داخل الدلتا فهناك طريقتان لتوصيل الكونتاكتور الرئيسي، اما داخل او خارج الدلتا كلاهما سوف يقوم بإيقاف المحرك ولكن في الخيار الاول سيعتبر المحرك لاي ازل تحت التوتر under tension لكن في هذه التوصيلة سيكون حجم الكونتاكتور اقل كما في المثال السابق 58 امبير لكن في حالة توصيله خارج الدلتا فأن الكونتاكتور يجب ان يساوى مقنن المحرك وهو 122 امبير على غير المثال السابق وهذا مكلف اكثر انظر الرسم :

مخططات القدرة لتوصيل بادئات الحركة الناعمة

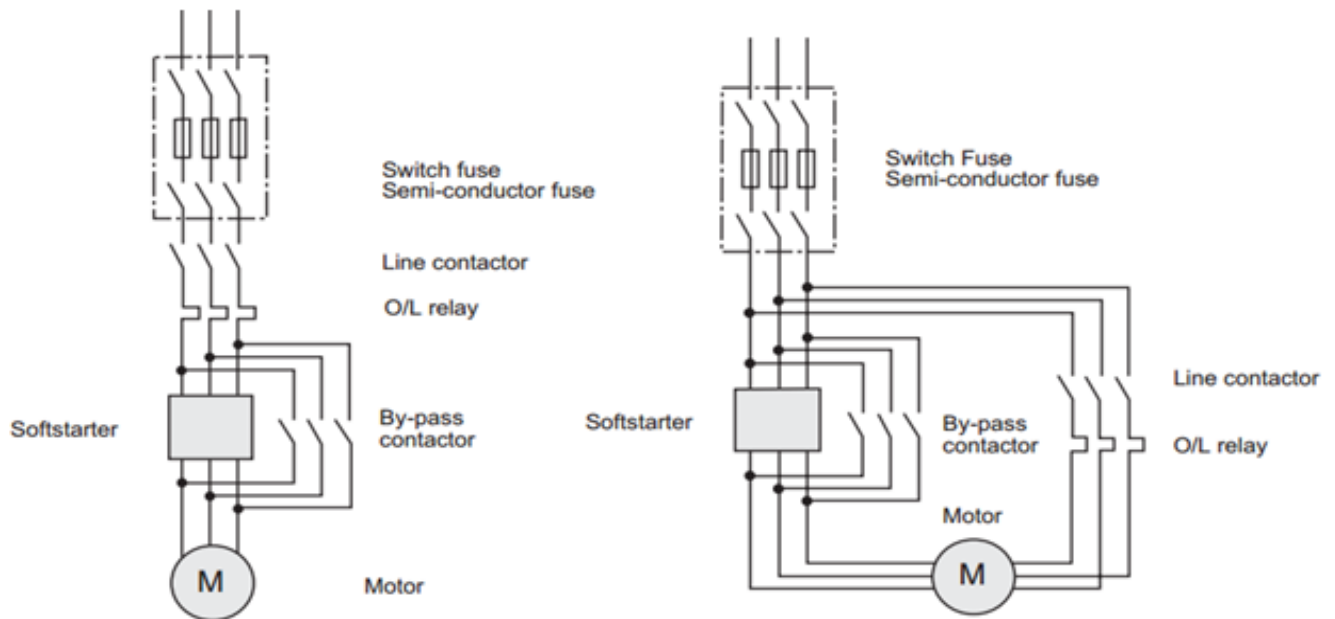
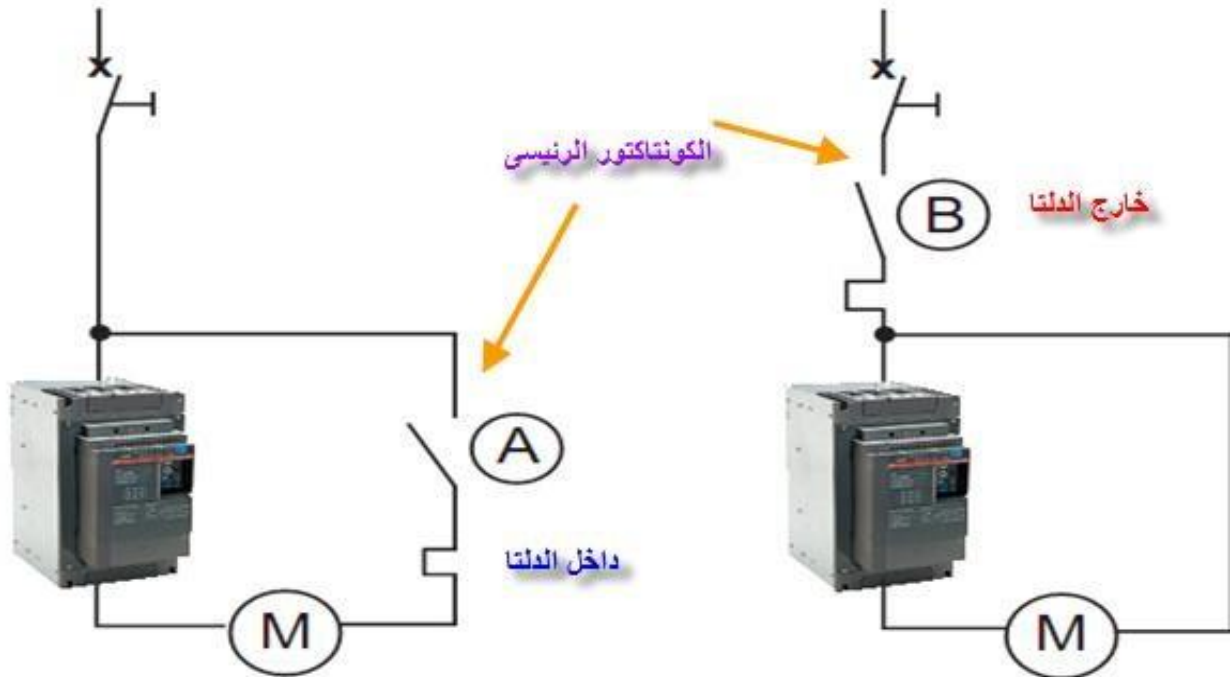
البادئ والفيوازت بالتوالي على الخط مع الكونتاكتور الرئيسي

يمنع توصيل المكثفات تحسين معامل قدره من ناحيه الموتور ولكن يمكن توصيلها علي مصدر التغذية



Warning!

Capacitors for power factor compensation are not allowed between the softstarter and the motor, since this can cause current peaks which can damage the thyristors in the softstarter. If such capacitors are to be used, they should be connected on the line side of the softstarter.



Starter and fuses In-line
Line contactor AC-3
By-pass contactor AC-1

Starter inside delta and fuses In-line
Line contactor AC-3
By-pass contactor AC-1
Line contactor and by-pass contactor Inside Delta connected

بادئ داخل توصيلة الدلتا وكذلك كونتاكطور الخط

ضبط البادئ الناعم للتطبيقات المختلفة

يختلف ضبط البادئ الناعم من تطبيق لأخر حسب نوع الحمل وخصائص المحرك وغيرها.

كيفيه قراءة ال co-ordination tables

| | |
|-------------------------------|---|
| Motor | Indicates the rated output of the motor and maximum current. If this does not correspond fully to the actual motor, select according to the maximum current. |
| Softstarter | Indicates suitable softstarter type and size for this motor. |
| Semi-conductor fuses | Indicates rated current and type of semi-conductor fuse. |
| Switch fuse | Indicates suitable switch fuse for the semi-conductor fuses. |
| Thermal overload relay | Indicates suitable thermal overload relay, type and setting range. |
| Line contactor | Indicates suitable line (main) contactor for the motor. This contactor is given with AC-3 rating. |
| By-pass contactor | Indicates suitable by-pass contactor which is not required for the co-ordination. This contactor is given with AC-1 rating. |

يفضل ان تستخدم مع البادئات الناعمة فيوزات خاصة هي فيوزات شبه الموصله semiconductor fuses والتي تمتاز بسرعة الفصل العالية جدا لذا تسمى high speed fuses والمخطط التالي يبين ميزة هذا النوع عن بعض الانواع الاخرى، الا انه حسب التطبيق قد تستخدم انواع اخرى او تستخدم القواطع المقولبة mccb في التطبيقات الخفيفة.

SOFTSTARTERS WITH FUSES

500 V - 65 kA - Normal start - up, type : 2

Note : PSS5065LINE40

PSS50/40

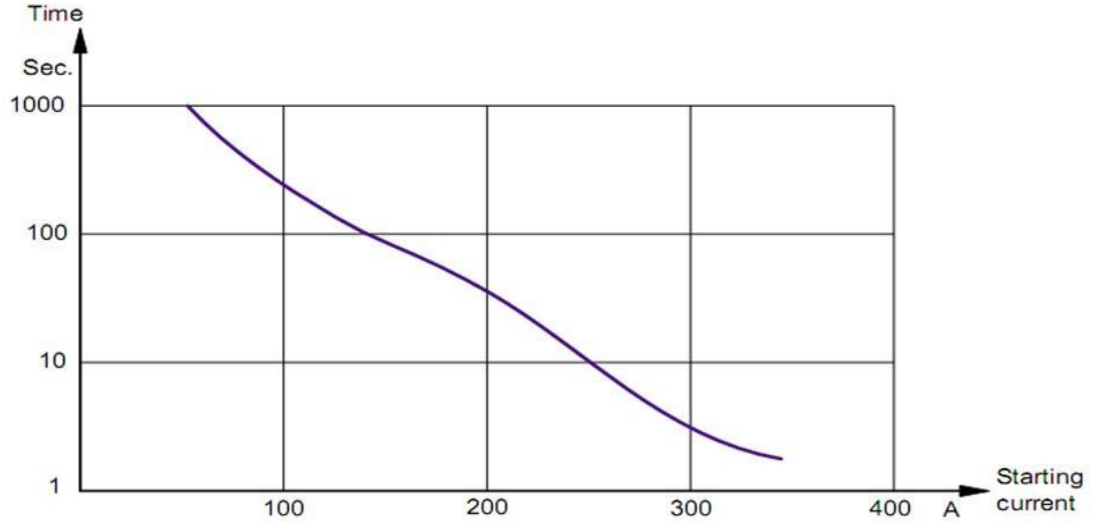
| SOFTSTARTERS PS S 03 ... 142 | | | | | | | | | |
|---|-----------------|----------------------|-------------------|------------------------|----------------|-------------------|-------------------|------|----------|
| 500 V, 65 kA (up to 40°C) IEC 947-4-2, type 2, AC-53a,b | | | | | | | | | |
| Starter and fuses in line | | | | | | | | | |
| Motor | Softstarter | Semi-conductor fuses | Switch Fuse | Thermal Overload Relay | Line contactor | By-pass contactor | | | |
| Rated Output [kW] | Max current [A] | Type | Rated current [A] | Bussmann ref. | Type | Type | Setting range [A] | Type | Type |
| 5.5 | 3.5 | PS S 03-480B | 16 | 170M1359 | OS 160RD0380 | TA25DU4.0 | 2.8 - 4.0 | A9 | Built-in |
| | 9 | PS S 12-480B | 40 | 170M1363 | OS 160RD0380 | TA25DU14 | 10 - 14 | A9 | Built-in |
| 7.5 | 12 | PS S 18/30-500 | 40 | 170M1364 | OS 160RD0380 | TA25DU14 | 10 - 14 | A12 | A9 |
| | | PS S 12-480B | 40 | 170M1363 | OS 160RD0380 | TA25DU14 | 10 - 14 | A12 | Built-in |
| 14 | 17 | PS S 18/30-500 | 50 | 170M1364 | OS 160RD0380 | TA25DU14 | 10 - 14 | A16 | A9 |
| | | PS S 25-480B | 50 | 170M1364 | OS 160RD0380 | TA25DU14 | 10 - 14 | A16 | Built-in |
| 11 | 18 | PS S 18/30-500 | 50 | 170M1364 | OS 160RD0380 | TA25DU19 | 13 - 19 | A26 | A9 |
| | | PS S 18/30-500 | 50 | 170M1364 | OS 160RD0380 | TA25DU19 | 13 - 19 | A26 | A9 |
| 15 | 22 | PS S 25-480B | 50 | 170M1364 | OS 160RD0380 | TA25DU25 | 18 - 25 | A26 | Built-in |
| | 23 | PS S 30/52-500 | 80 | 170M1366 | OS 160RD0380 | TA25DU32 | 24 - 32 | A30 | A9 |

Example of co-ordination table: 500V, 65kA, normal start, type 2 (PSD5065LINE40)

ال co-ordination tables لاختيار الفيوز المناسب

سعة البدء والحماية من زيادة الحمل

- تيار البدء في البادئات الناعمة يكون من 3-4 التيار المقنن للمحرك
- في تطبيقات الخدمات الشاقة heavy duty يحتاج المحرك دائما لتيار بدء من 4-5 مرات تيار المحرك المقنن
- أقصى تيار بدء مسموح به للبادئ يعتمد على زمن البدء ويحدد الكيرف التالي العلاقة بين التيار والزمن
- تيار بدء عالي سوف يعطى زمن بدء قصير قدر الامكان مثال ذلك الطاحونة
- العكس صحيح اقل تيار بدء سوف يسمح بأطول زمن بدء مثال الطلبات



Typical starting capacity graph for a softstarter

سعة بدء البادئ عند استخدام باي باص كونتاكتور

يمكن في هذه الحالة استخدام بادئ= قدرة المحرك سيكون احسن الاحوال ذلك لأن البادئ سيعمل فقط لحظة الايقاف ولحظة البدء

عدد مرات البدء / الساعة:

يعتمد أقصى عدد مرات بدء للبادئ على عدة عوامل منها تيار بدء المحرك المطلوب ودرجة الحرارة ومعامل التقطيع

: intermittent factor

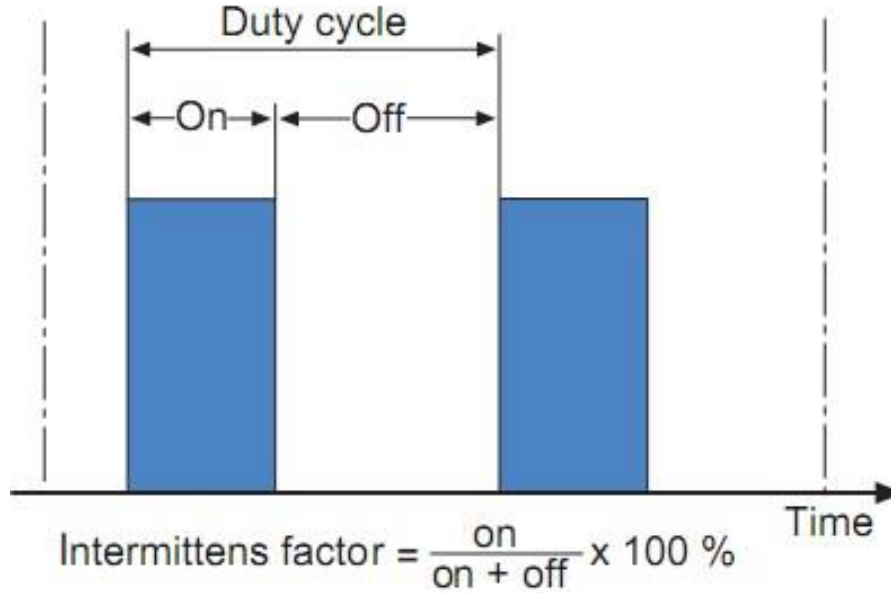
معامل التقطيع

- معامل يحدد طول المدة التي سيعمل فيها البادئ (زمن البدء + زمن التشغيل) مقارنة بزمن الدورة الكلى

- من الهام تعريف معامل التقطيع عند التحدث عن عدد مرات البدء/ ساعة لأن زمن توقف البادئ هو زمن تبريد للبادئ

- تيار بدء عالي وزمن بدء كبير يحتاجان لزمن توقف اطول عن ان كان زمن البدء اقل وتيار العزم اقل

- يتم حساب كل ذلك لضبط عدد مرات البدء / ساعة



Derating when used at high altitudes OR temperature over 40 c

عند العمل ارتفاعات عاليه او درجات حراره عاليه اعلي من 40 درجه يجب ان يحدث Derating للتيار الاقصى الذي يتحملة السوفت

ويكون التخفيض بناء علي كاتالوج المصنع

| | |
|---------------------|---|
| Ambient temperature | Storage: -40 °C to + 70 °C (-40 °F to 158 °F) Operation: -25 °C to + 40 °C (-13 °F to 104 °F) without derating. + 40 °C to + 60 °C (104 °F to 140 °F) with derating 0.6 % / 1 °C (0.6% / 1,8 °F). |
|---------------------|---|

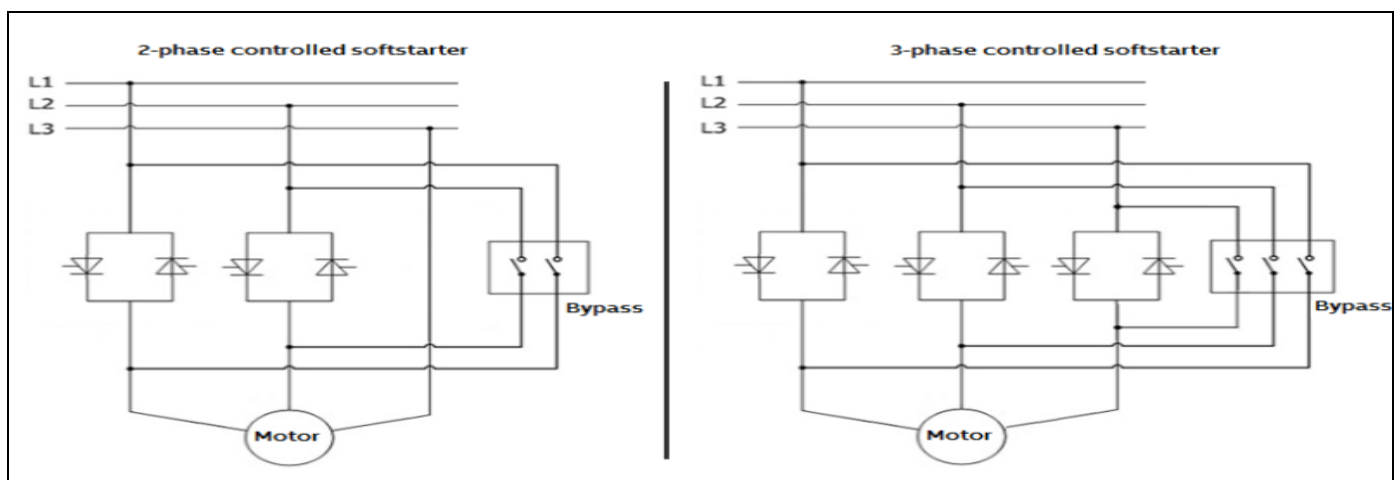
هذا معناه ان كل ارتفاع درجة واحدة في الحرارة ينظره تخفيض 0.6% من ناحية القدره

الاختلافات بين 2-phase and 3-phase control في البادئات الناعمة:

| 2 phase control | 3 phase control |
|--|--|
| In all different segments | Absolutely lowest starting current is required |
| When torque control is required | Inside delta connection is required |
| Normal start or heavy duty start | The unbalanced currents during start and stop is a problem |
| When a compact and cost effective solution is required | |

differences between the two technologies.

البادئات الناعمة لديها طريقتين للتحكم ان لديها إما مجموعتين أو ثلاث مجموعات من thyristors للسيطرة على جهد المحرك أثناء بدء أو إيقاف



ما هو اختلال التيار current imbalance ومن أين يأتي وتأثيره

أولاً عند بدء تشغيل محرك ثلاثي الطور مع سوفت 2 مرحلة تتحكم فيه هو أن التيارات في المراحل ليست متساوية. بشكل عام، المراحل التي يتم التحكم فيها لديها تقريباً !! 30-50% تيار أقل بالنسبة إلى الفازة الغير متحكم فيها ولكن

الفازتين الخاضعين للتحكم لها قراءات تيارات متماثلة والثالثة مختلفه في الاطوار الخاضعة للتحكم ، يتحكم الثايرستور في التيار إلى المحرك عن طريق التبديل switching أثناء دورة نصف الموجة الجيبية ، ثم إيقاف التشغيل (الدخول في حالة غير موصلة) عند نقطة العبور الصفرية. هذا يعني أن الاطوار الفازات الخاضعة للتحكم تجري فقط لجزء من الوقت ، في حين أن المرحلة غير المتحكم بها متاحة دائماً للتوصيل، وتوفر مسار عودة للتيار

Limited impact of current imbalance

The differences mentioned above can have an impact only during ramping.
In a majority of applications, the ramp time with a soft starter is less than 10 seconds.

العيوب

2-phase CONTROLLED soft starters can't be used with inside delta connection

لا يمكن استعمال السوفت 2 PHASE -CONTROL افي توصيله داخل الدلتا

مميزات 2phase

- **Less components equals less failure:** مكونات اقل اعطال اقل
- **A third less of harmonics during start:** التوافقيات اقل
- **Less PRICE** ارخص سعرا
- **Fewer components.** مكونات اقل تعني حجم اقل من نظيره المتحكم في 3 اطوار

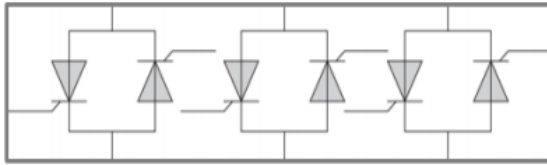


Figure 4: Thyristor topology of a “3-phase softstarter”: 3 sets of anti-parallel thyristors.



Figure 5: Thyristor topology of a “2-phase softstarter”: 2 sets of anti-parallel thyristors.

تحذير

يجب التحذير دائما ان في- 2-phase CONTROLLED soft starters هناك دائما فازه من الخروج (الموتور) عليها جهد باستمرار حتي وان كان سوف لا يعمل لذا يجب فصل مصدر التيار دائما كما هو موضح من كاتالوج المصنع



Warning!

Depending on the two phase control, a connected motor terminal always carries live hazardous voltage. Do not touch terminals when voltage is applied. Output terminals will have live voltage even when the device is OFF. This can cause death or serious injury.

مشكلة الشحنات الكهروستاتيكية مع البادئات الناعمة (ESD) Electrostatic discharges

- هناك مشكلة تحدث مع الدوائر الالكترونية وهي تفريغ الشحنات الكهربائية الاستاتيكية

- واساس حدوث هذه المشكلة هو التعامل الخاطئ مع الاجهزة والدوائر الالكترونية المطبوعة والعناصر التي تتلف نتيجة هذه الظاهرة تتعرض الى مستوى عالي من الجهد والان ومع انضغاط المكونات الالكترونية في صورة دوائر متكاملة ic اصبحت المشكلة اكبر حيث صارت المسافة بين ارجل ال ic قليلة تصل الى حوالى 223.2 مم

وتتلخص مشاكل الشحنات الاستاتيكية في ثلاث حالات:

تلامس بين موصلين كلاهما بالآخر

عزل موصلين عن بعض

التأثير الناشئ عن الكهرباء الاستاتيكية بدون أي تلامس بين المواد

ويسبب ذلك مع الدوائر المنطقية ANALOG CIRCUITS

اخطاء في دقة القياس

مستويات خاطئة للجهد تحتاج للضبط

تلف عناصر من الدائرة

اما مع النظم الرقمية والسوفت وير فقد:

تتحول ال 1(الى 2) والعكس بدون أي اسباب مما قد يسبب خطأ في تنفيذ الاجراءات.

الحرص عند التعامل مع الدوائر المطبوعة

احيانا نسمع صوت طقة CLICK عندما تلمس عنصر الكترونى وسبب ذلك هو الشحنات الاستاتيكية العالية وقد تسبب تلك الشحنات في تلف العنصر لذا يجب عند التعامل مع عناصر الكترونية الحرص على ما يلى:

تجنب لمس العنصر بمواد مشحونة او بيدك

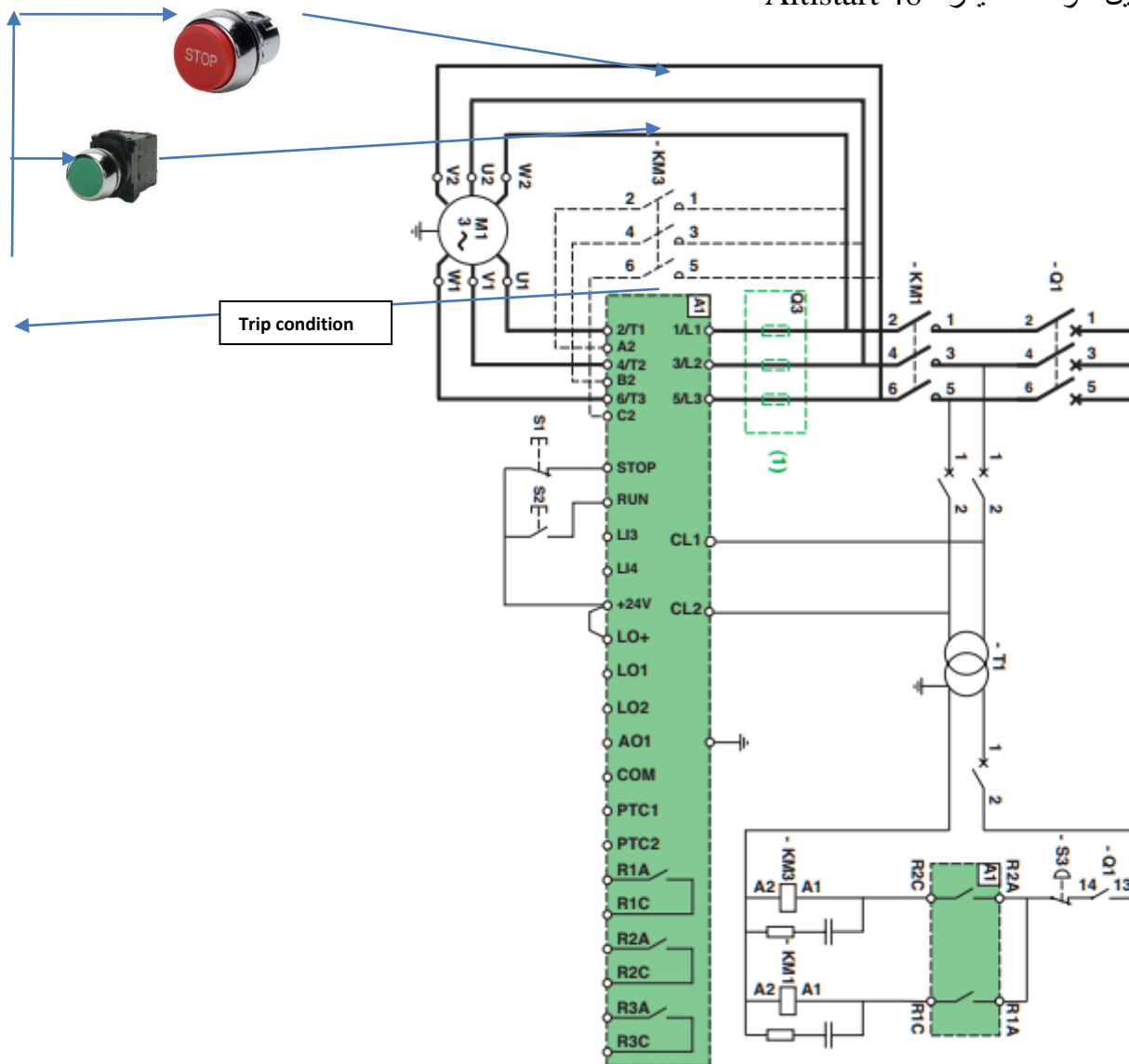
عند لمس العناصر الالكترونية حاول ان تكون متصلا مباشرة بالأرض

تجنب الرطوبة العالية

وصل ارضى الدائرة الى الارض

مثال عملي

توصيل سوفت شنايدر Altistart 48



مع وجود كوناكطوري km1 line contactor و km3 bypass contactors

توصيل التغذية للسوفت ستارتر

- يتم توصيل مصدر الكهرباء ثلاثي الاطوار الى النقاط L1-L2-L3 بالجهاز ثلاثي الاطوار 380 فولت يوصي جميع المصنعين بتركيب **line contactor** علي تغذية السوفت

- يتم توصيل مصدر الكهرباء احادي الطور (L-N) الى النقاط L-N بالجهاز احادي الطور 220 فولت

اذا تم توصيل الكهرباء بالخطأ الى خرج السوفت مكان تركيب المحرك اي T1-T2-T3 بدلا من L1-L2-L3 وتم توصيل الكهرباء قد يؤدي الي تلف الجهاز

ترتيب فازات التغذية للسوفت يؤثر على تشغيل الجهاز لان به حمايه ترتيت الفازات phase sequence علي عكس الانفرتر تؤثر فقط اتجاه دوران المحرك

توصيل المحرك

يتم توصيل ثلاث اطراف المحرك ب T1-T2-T3 من البادي ترتيب توصيل اطراف المحرك بالجهاز يؤثر على اتجاه الدوران

السوفت لا يقوم بتغيير اتجاه الحركه مثل الانفرتر ولكن يمكن تغيير الحركه عن طريق اضافته كونتاكتوري عكس حركه

البرمج

| terminal control-1 | مصدر الاشاره (التشغيل) | Control mode |
|------------------------|---------------------------------|-----------------------|
| Voltage ramp startup-0 | شكل نظام البدء | Startup mode |
| 2ثانيه | تاخير البدء | Startup delay time |
| 20ثانيه | زمن الوصول للجهد الكامل (البدء) | Ramp ascending time |
| 20ثانيه | زمن الوصول للجهد الايقاف | Ramp descending time |
| 300% | تحديد اقصى تيار للبدء | Startup current limit |
| 400V | جهد التغذية | Line voltage |
| 50 HZ | تردد التغذية | Line frequency |
| -----A | تيار الموتور | Motor current |
| ----KW | قدره الموتور | Motor POWER |
| 0 to 100% | عزم الموتور | Motor torque |
| 60C | درجه حراره التشغيل | Motor thermal PROTECT |
| ϕ | معامل قدره الموتور | Cosine ϕ |
| 4 | اقصى عدد مرات تشغيل | MAX START PER HOUR |
| 40 ثانيه | الزمن الازم للسماح بالتشغيل | COOL DOWN TIME |

| | Parameter Group | Default Setting |
|----------|---------------------------|-------------------|
| 5 | Protection Levels | |
| 5A | Current Imbalance | 30% |
| 5B | Current Imbalance Delay | 00:03 (mm:ss) |
| 5C | Undercurrent | 20% |
| 5D | Undercurrent Delay | 00:05 (mm:ss) |
| 5E | Overcurrent | 400% |
| 5F | Overcurrent Delay | 00:00 (mm:ss) |
| 5G | Undervoltage | 350 V |
| 5H | Undervoltage Delay | 00:01 (mm:ss) |
| 5I | Overvoltage | 500 V |
| 5J | Overvoltage Delay | 00:01 (mm:ss) |
| 5K | Underpower | 10% |
| 5L | Underpower Delay | 00:01 (mm:ss) |
| 5M | Overpower | 150% |
| 5N | Overpower Delay | 00:01 (mm:ss) |
| 5O | Excess Start Time | 00:20 (mm:ss) |
| 5P | Restart Delay | 00:10 (mm:ss) |
| 5Q | Starts per Hour | 0 |
| 5R | Phase Sequence | Any Sequence |
| 6 | Protection Actions | |
| 6A | Auto-Reset Count | 0 |
| 6B | Auto-Reset Delay | 00:05 (mm:ss) |
| 6C | Current Imbalance | Soft Trip and Log |
| 6D | Undercurrent | Soft Trip and Log |
| 6E | Overcurrent | Soft Trip and Log |
| 6F | Undervoltage | Soft Trip and Log |
| 6G | Overvoltage | Soft Trip and Log |
| 6H | Underpower | Log Only |
| 6I | Overpower | Log Only |
| 6J | Excess Start Time | Soft Trip and Log |
| 6K | Input A Trip | Soft Trip and Log |
| 6L | Input B Trip | Soft Trip and Log |
| 6M | Network Communications | Soft Trip and Log |
| 6N | Remote Keypad Fault | Soft Trip and Log |
| 6O | Frequency | Soft Trip and Log |
| 6P | Phase Sequence | Soft Trip and Log |
| 6Q | Motor Overtemperature | Soft Trip and Log |
| 6R | Motor Thermistor Circuit | Soft Trip and Log |

10.4 Parameter List

| | Parameter Group | Default Setting |
|----------|---------------------------|-----------------------|
| 1 | Motor Details | |
| 1A | Command Source | Digital Input |
| 1B | Motor Full Load Current | Model dependent |
| 1C | Motor kW | 0 kW |
| 1D | Locked Rotor Time | 00:10 (mm:ss) |
| 1E | Locked Rotor Current | 600% |
| 1F | Motor Service Factor | 105% |
| 1G | Reserved | |
| 2 | Motor Start/Stop | |
| 2A | Start Mode | Constant Current |
| 2B | Start Ramp Time | 00:10 (mm:ss) |
| 2C | Initial Current | 200% |
| 2D | Current Limit | 350% |
| 2E | Adaptive Start Profile | Constant Acceleration |
| 2F | Kickstart Time | 000 ms |
| 2G | Kickstart Level | 500% |
| 2H | Jog Torque | 50% |
| 2I | Stop Mode | TVR Soft Stop |
| 2J | Stop Time | 00:00 (mm:ss) |
| 2K | Adaptive Stop Profile | Constant Deceleration |
| 2L | Adaptive Control Gain | 75% |
| 2M | Multi Pump | Single Pump |
| 2N | Start Delay | 00:00 (mm:ss) |
| 2O | DC Brake Torque | 20% |
| 2P | DC Brake Time | 00:01 (mm:ss) |
| 2Q | Brake Current Limit | 250% |
| 2R | Soft Brake Delay | 400 ms |
| 3 | Motor Start/Stop 2 | |
| 3A | Motor Full Load Current-2 | Model dependent |
| 3B | Motor kW-2 | 0 kW |
| 3C | Start Mode-2 | Constant Current |
| 3D | Start Ramp Time-2 | 00:10 (mm:ss) |
| 3E | Initial Current-2 | 200% |
| 3F | Current Limit-2 | 350% |
| 3G | Adaptive Start Profile-2 | Constant Acceleration |
| 3H | Kickstart Time-2 | 000 ms |

Soft starter Parameter list

Troubleshooting for Soft starter

| Display | Possible cause/Suggested solution |
|------------------------|--|
| Network communication | There is a network communication problem, or the network master may have sent a trip command to the starter. Check the network for causes of communication inactivity. Related parameters: 6M |
| Not ready | <ul style="list-style-type: none"> The reset input may be active. If the reset input is active, the starter will not operate. The soft starter may be waiting for the restart delay to elapse. The length of the restart delay is controlled by parameter 5P <i>Restart Delay</i>. Related parameters: 5P |
| Overcurrent | The current has exceeded the level set in parameter 5E <i>Overcurrent</i> for longer than the time set in parameter 5F <i>Overcurrent Delay</i> . Causes can include a momentary overload condition. Related parameters: 5E, 5F, 6E |
| Overpower | The motor has experienced a sharp rise in power. Causes can include a momentary overload condition which has exceeded the adjustable delay time. Related parameters: 5M, 5N, 6I |
| Overvoltage | There has been a voltage surge on the mains. Causes can include problems with a transformer tap regulator or off-loading of a large transformer load. Related parameters: 5I, 5J, 6G |
| Parameter out of range | <p>This trip is not adjustable.</p> <ul style="list-style-type: none"> A parameter value is outside the valid range. The keypad will indicate the first invalid parameter. An error occurred loading data from the EEPROM to RAM when the keypad powered up. The parameter set or values in the keypad do not match the parameters in the starter. "Load User Set" has been selected but no saved file is available. <p>Reset the fault. The starter will load the default settings. If the problem persists, contact your local distributor. Related parameters: None</p> |
| Phase sequence | The phase sequence on the soft starter's input terminals (L1, L2, L3) is not valid. Check the phase sequence on L1, L2, L3 and ensure the setting in parameter 5R is suitable for the installation. Related parameters: 5R, 6P |

| Display | Possible cause/Suggested solution |
|---------------------|--|
| Current imbalance | <p>Current imbalance can be caused by problems with the motor, the environment or the installation, such as:</p> <ul style="list-style-type: none"> • An imbalance in the incoming mains voltage • A problem with the motor windings • A light load on the motor • A phase loss on input terminals L1, L2 or L3 during Run mode • An SCR that has failed open circuit. A failed SCR can only be definitely diagnosed by replacing the SCR and checking the starter's performance. <p>Related parameters: 5A, 5B, 6C</p> |
| Current Read Err Lx | <p>Where 'X' is 1, 2 or 3.</p> <p>Internal fault (PCB fault). The output from the CT circuit is not close enough to zero when the SCRs are turned off. Contact your local supplier for advice.</p> <p>Related parameters: None</p> |
| Depth Sensor | <p>The smart card has detected a fault with the depth sensor.</p> <p>Related parameters: 30L, 36C</p> |
| EEPROM fail | <p>An error occurred loading data from the EEPROM to RAM when the keypad powered up. If the problem persists, contact your local distributor.</p> <p>Related parameters: None</p> |
| Excess start time | <p>Excess start time trip can occur in the following conditions:</p> <ul style="list-style-type: none"> • parameter 1B <i>Motor Full Load Current</i> is not appropriate for the motor • parameter 2D <i>Current Limit</i> has been set too low • parameter 2B <i>Start Ramp Time</i> has been set greater than the setting for 5O <i>Excess Start Time</i> • parameter 2B <i>Start Ramp Time</i> is set too short for a high inertia load when using Adaptive Control <p>Related parameters: 1B, 2B, 2D, 3D, 3F</p> |
| Firing Fail Px | <p>Where 'X' is phase 1, 2 or 3.</p> <p>The SCR did not fire as expected. The SCR may be faulty or there may be an internal wiring fault.</p> <p>Related parameters: None</p> |
| FLC too high | <p>If the soft starter is connected to the motor using inside delta configuration, the soft starter may not be correctly detecting the connection. Contact your local supplier for advice.</p> <p>Related parameters: None</p> |

| Display | Possible cause/Suggested solution |
|---|--|
| Internal fault 88 | The soft starter firmware does not match the hardware. |
| Keypad disconnected | Parameter 1A <i>Command Source</i> is set to Remote Keypad but the VersiStart p III cannot detect a remote keypad. If a remote keypad is installed, check the cable is firmly connected to the soft starter. If no remote keypad is installed, change the setting of parameter 1A. Related parameters: 1A |
| L1 phase loss L2 phase loss L3 phase loss | This trip is not adjustable. During pre-start checks the starter has detected a phase loss as indicated. In run state, the starter has detected that the current on the affected phase has dropped below 10% of the programmed motor FLC for more than 1 second, indicating that either the incoming phase or connection to the motor has been lost. Check the supply and the input and output connections at the starter and at the motor end. Related parameters: None |
| L1-T1 shorted L2-T2 shorted L3-T3 shorted | During pre-start checks the starter has detected a shorted SCR or a short within the bypass contactor as indicated. Consider using PowerThrough to allow operation until the starter can be repaired. Related parameters: 6S |
| Input A trip Input B trip | The soft starter's programmable input is set to a trip function and has activated. Resolve the trigger condition. Related parameters: 7A, 7B, 7C, 7D, 7E, 7F, 7G, 7H |
| Instantaneous overcurrent | This trip is not adjustable. The current on all three phases has exceeded 7.2 times the value of parameter 1B <i>Motor Full Load Current</i> . Causes can include a locked rotor condition or an electrical fault in the motor or cabling. Related parameters: None |
| Internal fault x | Where 'X' is a number. This trip is not adjustable. The VersiStart p III has tripped on an internal fault. Contact your local supplier with the fault code (X). |

| TO OBTAIN | Single Phase AC power | Three Phase AC power |
|---|---|---|
| kilowatts electrical (kW) | $\frac{Volts \times Amps \times PF}{1000}$ | $\frac{Volts \times Amps \times PF \times \sqrt{3}}{1000}$ |
| kilowatts electrical (kW) | $kVA \times PF$ | $kVA \times PF$ |
| kilowatts mechanical (kW/m) | $\frac{kVA \times PF}{Alternator Efficiency}$ | $\frac{kVA \times PF}{Alternator Efficiency}$ |
| kVA | $\frac{Volts \times Amps}{1000}$ | $\frac{Volts \times Amps \times \sqrt{3}}{1000}$ |
| Amps | $\frac{kVA \times 1000}{Volts}$ | $\frac{kVA \times 1000}{Volts \times \sqrt{3}}$ |
| Speed (rpm) | $\frac{120 \times Frequency}{\# Poles}$ | $\frac{120 \times Frequency}{\# Poles}$ |
| Reactive Power (kVAr) | $\frac{Volts \times Amps \times \sin \theta}{1000}$ | $\frac{Volts \times Amps \times \sqrt{3} \times \sin \theta}{1000}$ |
| % Voltage regulation (for Steady- Loads, from No-Load to Full-Load) | $\frac{V_{NL} - V_{FL}}{V_{FL}} \times 100$ | $\frac{V_{NL} - V_{FL}}{V_{FL}} \times 100$ |
| Horsepower required to drive alternator | $\frac{kW}{0.746 \times Alternator Efficiency}$ | $\frac{kW}{0.746 \times Alternator Efficiency}$ |
| First cycle RMS short circuit current ($\pm 10\%$) | $\frac{Rated Amperes}{puX''d}$ | $\frac{Rated Amperes}{puX''d}$ |

| Desired data | Single-phase | Three-phase | Direct current |
|---------------------------------------|--|---|--|
| Kilovolt-Amps (kVA) | $\frac{Volts \times Amps}{1,000}$ | $\frac{Volts \times Amps \times 1.732}{1,000}$ | |
| Kilowatts (kW) | kVA x Power Factor (PF) | kVA x Power Factor (PF) | $\frac{Volts \times Amps}{1,000}$ |
| AMPS - When kW are known | $\frac{kW \times 1,000}{Volts \times PF}$ | $\frac{kW \times 1,000}{1.732 \times Volts \times PF}$ | $\frac{kW \times 1,000}{Volts}$ |
| AMPS - When kVA is known | $\frac{kVA \times 1,000}{Volts}$ | $\frac{kVA \times 1,000}{1.732 \times Volts}$ | |
| AMPS - When Horsepower is known | $\frac{HP \times 746}{Volts \times \% Eff. \times PF}$ | $\frac{HP \times 746}{1.732 \times Volts \times \% Eff. \times PF}$ | $\frac{HP \times 746}{Volts \times \% Eff.}$ |
| Electric Motor Horsepower Output (HP) | $\frac{Volts \times Amps \times \% Eff. \times PF}{746}$ | $\frac{Volts \times Amps \times 1.732 \times \% Eff. \times PF}{746}$ | $\frac{Volts \times Amps \times \% Eff.}{746}$ |

القوانين والتحويلات الهامه

Formula

Ohm's law

$$I = \frac{U}{R} \quad R = \frac{U}{I} \quad U = I \times R$$

I = Current (ampere)

U = Voltage (volt)

R = Resistance (ohm)

Rated motor torque

$$M_r = \frac{9550 \times P_r}{n_r}$$

 M_r = Rated torque, Nm P_r = Rated motor power, kW n_r = Rated motor speed, rpm

Moment of inertia

$$J = \frac{m(R^2 + r^2)}{2}$$

J = Moment of inertia, kgm^2

m = Mass for the flywheel, kg

R = Outer radius, m

r = Inner radius, m

Flywheel mass

$$mD^2 \text{ or } GD^2 \quad (mD^2 \sim GD^2)$$

 mD^2 = Flywheel mass, kpm^2 GD^2 = Flywheel mass, kgm^2

Relation Moment of inertia and

Flywheel mass

$$J = \frac{1}{4} GD^2 = \frac{1}{4} mD^2$$

J = Moment of inertia, kgm^2 mD^2 = Flywheel mass, kpm^2 GD^2 = Flywheel mass, kgm^2

Moment of inertia on load shaft recalculated to the motor shaft

$$J'_b = \frac{J_b \times n_b^2}{n_r}$$

J'_b = Moment of inertia recalculated to the motor shaft, kgm^2

J_b = Moment of inertia for the load, kgm^2

n_b = Speed of the load, rpm

n_r = Speed of the motor, rpm

Load torque on load shaft recalculated to the motor shaft

$$M'_b = \frac{M_b \times n_b}{n_r}$$

M'_b = Load torque recalculated to the motor shaft, Nm

M_b = Load torque, Nm

n_b = Speed of the load, rpm

n_r = Speed of the motor, rpm

Electrical power

$$P = \frac{U \times I \times PF}{1000}$$

P = Power in kW (1-phase)

PF = Power factor

$$P = \frac{U \times I \times PF \times \sqrt{2}}{1000}$$

P = Power in kW (2-phase)

$$P = \frac{U \times I \times PF \times \sqrt{3}}{1000}$$

P = Power in kW (3-phase)

Conversion factors

Length

| | | | | | |
|--------|---|-------------|------|---|------------|
| 1 mile | = | 1,609344 km | 1 km | = | 0,621 mile |
| 1 yd | = | 0,9144 m | 1 m | = | 1,09 yd |
| 1 ft | = | 0,3048 m | 1 m | = | 3,28 ft |
| 1 in | = | 25,4 mm | 1 mm | = | 0,039 in |

Velocity

| | | | | | |
|----------|---|------------|--------|---|--------------|
| 1 knot | = | 1,852 km/h | 1 km/h | = | 0,540 knot |
| 1 mile/h | = | 1,61 km/h | 1 km/h | = | 0,622 mile/h |
| 1 m/s | = | 3,6 km/h | 1 km/h | = | 0,278 m/s |

Area

| | | | | | |
|-------------------|---|-----------------------|-------------------|---|-----------------------|
| 1 acre | = | 0,405 ha | 1 ha | = | 2,471 acre |
| 1 ft ² | = | 0,0929 m ² | 1 m ² | = | 10,8 ft ² |
| 1 in ² | = | 6,45 cm ² | 1 cm ² | = | 0,155 in ² |

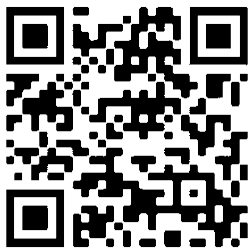
Volume

| | | | | | |
|-------------------|---|-----------------------|-------------------|---|------------------------|
| 1 ft ³ | = | 0,0283 m ³ | 1 m ³ | = | 35,3 ft ³ |
| 1 in ³ | = | 16,4 cm ³ | 1 cm ³ | = | 0,0610 in ³ |
| 1 gallon | = | 4,55 l (UK) | 1 l | = | 0,220 gallon (UK) |
| 1 gallon | = | 3,79 l (US) | 1 l | = | 0,264 gallon (US) |
| 1 pint | = | 0,568 l | 1 l | = | 1,76 pint |

Mass

| | | | | | |
|------|---|----------|------|---|-----------|
| 1 lb | = | 0,454 kg | 1 kg | = | 2,20 lb |
| 1 oz | = | 28,3 g | 1 g | = | 0,0352 oz |

للاقتراحات والشكاوى قم بمسح الصورة (QR)



المراجع

• تم إعداد الإصدار الأول بمشاركة المشروع الألماني GIZ

• و مشاركة السادة :-

| | |
|--------------------------|-----------------------------|
| ➤ مهندس/ أشرف لمعي توفيق | شركة صرف صحي القاهرة |
| ➤ مهندس/ السيد رجب شتيا | شركة مياه وصرف صحي البحيرة |
| ➤ مهندس/ أيمن النقيب | شركة صرف صحي الاسكندرية |
| ➤ مهندس/ خالد سيد أحمد | شركة مياه القاهرة |
| ➤ مهندس/ طارق ابراهيم | شركة صرف صحي القاهرة |
| ➤ مهندس/ علي عبد الرحمن | شركة صرف صحي الاسكندرية |
| ➤ مهندس/ علي عبد المقصود | شركة صرف صحي القاهرة |
| ➤ مهندس/ محمد رزق صالح | شركة مياه وصرف صحي البحيرة |
| ➤ مهندس/ مصطفى سبيع | شركة صرف صحي القاهرة |
| ➤ مهندس/ وحيد أمين أحمد | شركة مياه القاهرة |
| ➤ مهندس/ يحيى عبد الجواد | شركة مياه وصرف صحي الدقهلية |

• تم التحديث V2

بمشاركة السادة :-

- مهندس/ خالد سيد أحمد شركة مياه القاهرة
- مهندس / ريمون لطفى زاهر شركة صرف صحي القاهرة
- مهندس/ علاء عبد المهيمن الشال شركة مياه وصرف صحي الغربية
- مهندس/ محمد عطية يوسف شركة مياه وصرف صحي الدقهلية
- مهندس/ محمد محمد الشبراوى شركة مياه وصرف صحي الدقهلية
- مهندس/ محمد صالح فتحى شركة مياه وصرف صحي الدقهلية
- مهندس/ هانى رمضان فتوح شركة مياه وصرف صحي الدقهلية
- مهندس/ عادل عزت عبد الجيد شركة مياه وصرف صحي بنى سويف

تمت أعمال التنسيق بواسطة كل من :



- الأستاذ/ علاء محمد المنشاوي الشركة القابضة لمياه الشرب والصرف الصحي
- المهندسة / بسمة فوزى الشركة القابضة لمياه الشرب والصرف الصحي
- الأستاذ / سيد محمود سيد الشركة القابضة لمياه الشرب والصرف الصحي