

الباب الثانى

أسس التصميم لنظم تكييف الهواء

الباب الثانى

أسس التصميم لنظم تكييف الهواء

مقدمة :

على المهندس المصمم التقيد بأسس التصميم الواردة بهذا الكود بالإضافة إلى البيانات الفنية الخاصة المعطاة له من قبل الجهة المالكة وعليه تقديم جميع الحسابات الهندسية والأحمال الحرارية وكذلك الرسومات التصميمية المطلوبة بمقياس رسم مناسب تظهر عليه جميع البيانات الفنية المطلوبة بوضوح.

ملحوظة :

جداول البيانات الفنية المختلفة المذكورة فى هذا الباب استرشادية ومستخرجة من :
ASHRAE Handbooks

1-2 الظروف المناخية فى العالم العربى

يعتبر مناخ الدول العربيه على مدى امتدادها من المحيط الاطلنطى الى الخليج العربى بصفة عامة مناخاً معتدل حيث ترتفع درجات الحرارة كلما اتجهنا جنوباً وشرقاً فى الجزيره العربيه وجنوباً الى السودان . والرياح السائدة اغلبها رياح شمالية غربية وتنقسم السنة إلى أربع فصول .

فصل الصيف :

تتأثر البلاد بأحد كتلتين هوائيتين أحدهما مصاحب لمنخفض الهند الموسمى حيث تكون درجات الحرارة أعلى من معدلاتها مع ارتفاع فى الرطوبة النسبية والكتلة الأخرى مصاحبة لمرتفع العروض الوسطى حيث الاعتدال فى الأحوال الجوية .

فصل الربيع :

تتأثر البلاد بمنخفضات حرارية خماسينية بمعدل من 8 إلى 10 موجات ترتفع فيها درجات الحرارة أعلى من معدلاتها بقيم تتراوح ما بين 9 - 12 س° يعقبها انخفاض ملحوظ فى درجات

الحرارة بعد مرور المنخفض الحرارى مع نشاط للرياح المثيرة للرمال والأتربة تصل إلى حد العاصفة

فصل الخريف :

يعتبر فصل الخريف فصل انتقالى بين الصيف والشتاء يتسم بتغيراته السريعة والحادة من حيث التقلبات الجوية يصاحب ذلك حالات عدم الإستقرار تؤدي إلى تكاثر للسحب المنخفضة والمتوسطة يصاحبها سقوط الأمطار على دول سواحل البحر المتوسط شمال وشرق البلاد وبعض محافظات الجنوب والبحر الأحمر تصل إلى حد السيول أحياناً في حالات عدم الإستقرار الشديدة. فيما عدا عدم تأثر البلاد بحالات عدم الإستقرار تتمتع البلاد بطقس معتدل .

فصل الشتاء :

تتأثر البلاد في بعض أيامه بحالات عدم استقرار تتمثل في ظهور السحب المنخفضة والمتوسطة تكون ممطره على الشام و شمال دول البحر المتوسط .

1/1-2 الظروف المناخية الخارجية الموصى بها

يتم التصميم طبقاً لدرجات الحرارة المذكورة بالجداول المذكوره فى الملاحق التى اختيرت طبقاً للأتى :

- اختيار درجات الحرارة فى الصيف .

- اختيار درجات الحرارة فى الشتاء

- تحديد وقت الذروه

- صيفاً 2-4 بعد الظهر

- شتاءً 6 - 8 صباحاً

- تحديد مستوى التكرار

وجداول رقم 1-2 يوضح مثال لهذه الجداول .

جدول رقم (2 - 1)
الظروف المناخية الخارجية الموصى بها

| صيفاً | | | | | | شتاءً | | الارتفاع عن سطح البحر م | خط | | اسم | |
|-------------------------|-------|-----|------------------------------------|-----|-------|---------------------------|-----------|-------------------------------|-------|-------|---------|----------|
| درجة الحرارة المبتلة س° | | | درجة الحرارة الجافة س° | | | درجة الحرارة الجافة س° | | | الطول | العرض | المدينة | المحافظة |
| % 5 | % 2.5 | % 1 | متوسط مدى التغير في اليوم | % 5 | % 2.5 | % 1 | 97.5 % | % 99 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

2/1-2 درجات الحرارة والرطوبة النسبية الموصى بها داخل الأماكن المكيفة

توضح الجداول التالية درجات الحرارة والرطوبة النسبية الموصى بها في الأماكن مكيفه الهواء

جدول رقم (2 - 2)

| رقم | المكان المكيف | صيفاً | | شتاء | |
|-----|---|---------------------------|-------------------------------|---------------------------|-------------------------------|
| | | درجة الحرارة الجافة س° | الرطوبة النسبية % | درجة الحرارة الجافة س° | الرطوبة النسبية % |
| 1 | الشقق السكنية الحمامات المطابخ | 24 | 55 - 50 | 21 | 50 - 40 |
| 2 | الأسواق المركزية أماكن خاصة أماكن البيع أماكن أخرى | 23 > 26 > 26 > | 50 - 40 55 - 50 55 - 50 | 21 21 21 | 50 - 40 50 - 40 50 - 40 |
| 3 | الكافتيريا | 26 | 40 | 23 - 21 | 30 - 20 |
| 4 | المطاعم | 26 - 23 | 60 - 55 | 23 - 21 | 30 - 20 |
| 5 | البارات | 26 - 23 | 60 - 50 | 23 - 21 | 30 - 20 |
| 6 | الملاهي الليلية والказينوهات | 26 - 23 | 60 - 50 | 23 - 21 | 30 - 20 |
| 7 | المطابخ | 31 - 29 | - | 23 - 21 | - |
| 8 | المكاتب | 26 - 23 | 50 - 40 | 23 - 21 | 30 - 20 |
| 9 | المكتبات | 22 - 20 | 55 - 40 | 22 - 20 | 55 - 40 |
| 10 | المتاحف | 22 - 20 | 55 - 40 | 22 - 20 | 55 - 40 |
| 11 | غرف التليفونات | 26 - 22 | 50 - 40 | 26 - 22 | 50 - 40 |
| 12 | مكاتب التلغراف | 26 - 23 | 55 - 45 | 23 - 21 | 50 - 40 |
| 13 | استوديوهات الإذاعة والتلفزيون | 26 - 23 | 55 - 45 | 26 - 23 | 40 - 30 |
| 14 | الجراج | 36 - 26 | - | 13 - 4 | - |
| 15 | المساجد والكنائس | 26 - 23 | 55 - 50 | 23 - 21 | 30 - 20 |
| 16 | السينما | 26 - 23 | 55 - 50 | 23 - 21 | 50 - 40 |
| 17 | الأوبرا | 26 - 23 | 55 - 50 | 23 - 21 | 50 - 40 |
| 18 | المسارح | 26 - 23 | 55 - 50 | 23 - 21 | 50 - 40 |
| 19 | قاعات الاجتماعات | 26 - 23 | 55 - 50 | 23 - 21 | 50 - 40 |
| 20 | المعارض | 26 - 23 | 55 - 50 | 23 - 21 | 50 - 40 |
| 21 | صالات الجمانزيوم | 20 - 18 | 60 - 55 | 20 - 18 | 30 - 20 |
| 22 | الصالات الرياضية | 25.5 - 24 | 55 - 50 | 23 - 21 | 50 - 40 |
| 23 | مراكز الحاسبات | 23 - 21 | 55 - 45 | 23 - 21 | 55 - 45 |
| 24 | الأماكن الصناعية | | | | |

جدول رقم (2 - 3)

درجات الحرارة والرطوبة النسبية الموصى بها داخل الأماكن المكيفة بالمستشفيات

| رقم | المكان المكيف | صيفاً | | شتاء | |
|-----|--------------------------|------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|
| | | درجة الحرارة الجافة س° | الرطوبة النسبية % | درجة الحرارة الجافة س° | الرطوبة النسبية % |
| 1 | غرف عمليات العظام | 24 - 20 | 60 - 50 | 24 - 20 | 60 - 50 |
| 2 | غرف زرع النخاع | 24 - 20 | 60 - 50 | 24 - 20 | 60 - 50 |
| 3 | غرف زرع الاعضاء | 24 - 20 | 60 - 50 | 24 - 20 | 60 - 50 |
| 4 | غرف العمليات العامة | 24 - 20 | 60 - 50 | 24 - 20 | 60 - 50 |
| 5 | غرف الولادة | 24 - 20 | 60 - 50 | 24 - 20 | 60 - 50 |
| 6 | غرف الأطفال | 24 | 60 - 30 | 24 | 60 - 30 |
| 7 | وحدة العناية المركزة | 27 - 24 | 60 - 30 | 27 - 24 | 60 - 30 |
| 8 | رعاية المرضى | 24 | 50 | 24 | 30 |
| 9 | غرف العلاج | 24 | 50 | 24 | 30 |
| 10 | غرف الكشف | 24 | 50 | 24 | 30 |
| 11 | المعامل والمخازن المعقمه | 23 | 50 - 30 | 22 | 50 - 30 |
| 12 | أعداد الطعام | - | - | - | - |
| 13 | المغاسل | - | - | - | - |
| 14 | الادارة | 26 - 23 | 50 - 40 | 23 - 21 | 30 - 20 |
| 15 | المخازن | - | - | - | - |

2-2 انتقال الحرارة

هو عبارة عن انتقال الطاقة الحرارية من منطقة إلى أخرى وهي تتم عن طريق إحدى و أو بعض أو كل من التوصيل والحمل والاشعاع.

Thermal Conductivity (K)

1/2-2 الموصلية الحرارية (وات / م.م°)

هي كمية الحرارة التي تنتقل عمودياً على السطح خلال مقطع متجانس من المادة مساحتها الوحدة وسمكه الوحدة عندما يوجد فرق في درجات الحرارة بين سطحى المادة مقداره الوحدة في وحده الزمن وذلك في حالة الاتزان الحرارى.

Thermal Resistance (R)

2/2-2 المقاومة الحرارية (م².م / وات)

هي قياس قدرة المادة على تقليل سريان الحرارة خلال وحدة المساحات لتخانة العينة (x)

$$R = \frac{X}{K}$$

Thermal Conductance (C)

3/2-2 الموصلية الحرارية (وات / م².م)

هي كمية الحرارة التي تنتقل عمودياً خلال وحدة المساحات بين سطحى مادة متجانسة في وحدة الزمن عندما يوجد فرق في درجات الحرارة بين سطحى المادة مقداره الوحدة .

$$R = \frac{1}{C}$$

4/2-2 الإنتقالية الحرارية الكلية (وات / م².م)

Overall Coefficient heat transmission

Thermal transmittance (U – Value)

هي كمية الحرارة المنتقلة عمودياً خلال وحدة المساحات لوحدة الزمن من سطح حائط أو سقف مكون من عدد من الطبقات عندما يوجد فرق في درجات حرارة الهواء الداخلى والخارجى مقداره الوحدة .

$$U = \frac{1}{R_T}$$

$$R_T = \frac{1}{f_i} + \frac{x_1}{k_1} + \frac{1}{c} + \frac{x_2}{k_2} + \frac{1}{f_o}$$

جدول رقم (2-4)

الخواص الحرارية لمواد البناء والتشطيبات*

| م | المادة | الكثافة (كجم/م ³) | الموصلية الحرارية k (وات/م.م ⁰) | الحرارة النوعية (جول/كجم.م ⁰) |
|-----------------------------|-------------------------|----------------------------------|--|--|
| أولاً : طوب البناء | | | | |
| 1 | فوم مفرغ | 530 | 0.2 | |
| 2 | فوم مصمت | 800 | 0.25 | |
| 3 | جبس مفرغ | 750 | 0.41 | |
| 4 | جبس مصمت | 950 | 0.39 | |
| 5 | ليكا مفرغ | 1200 | 0.39 | 1000 |
| 6 | طفلى مفرغ | 1790 | 0.6 | 840 |
| 7 | طفلى مصمت | 1950 | 1.00 | 829 |
| 8 | أسمنتى مصمت | 1800 | 1.25 | 880 |
| 9 | أسمنتى مفرغ | 1140 | 1.6 | 880 |
| 10 | خرسانى مصمت | 2000 | 1.4 | 840 |
| 11 | خفاف أبيض | 985 | 0.33 | 850 |
| 12 | رملى وردى مصمت | 1800 | 1.59 | 835 |
| 13 | رملى مفرغ | 1500 | 1.39 | 811 |
| ثانياً : البلاط | | | | |
| 1 | بلاط بي فى سى (قنالتكس) | 1350 | 0.16 | |
| 2 | بلاط مطاطى | 1700 | 0.40 | |
| 3 | بلاط سيراميك | 2000 | 1.20 | |
| 4 | بلاط أسمنتى | 2100 | 1.10 | |
| 5 | بلاط موزايكو | 2450 | 1.60 | |
| ثالثاً: الأخشاب | | | | |
| أ – الأخشاب الطبيعية | | | | |
| 1 | الزان Beech | 700 | 0.17 | |
| 2 | أبيض Spruce | 415 | 0.105 | |
| 3 | البلوط Oak | 770 | 0.16 | |
| 4 | الماهوونى Mahogany | 700 | 0.155 | |
| 5 | الصنوبر Pitch Pine | 660 | 0.14 | |

* الأرقام الموضحة بالجداول استرشادية وغير ملزمة بالتحديد وهي الأكثر تداولاً بالسوق المحلى.

* يرجع إلى المواصفات العامة لبنود الكود العربى لاعمال العزل الحرارى

جدول رقم (5-2)

الخواص الحرارية لمواد البناء والتشطيبات*

| م | المادة | الكثافة (كجم/م ³) | الموصلية الحرارية k (وات/م.م ⁰) | الحرارة النوعية (جول/كجم.م ⁰) |
|--|--|----------------------------------|--|--|
| ثالثاً: الأخشاب | | | | |
| 1 | ب - الأخشاب الصناعية الابلكاج Plywood | 530 | 0.14 | |
| 2 | الحبيبي Chip board | 400 | 0.17 | |
| 3 | الكونتر | | 0.212 | |
| رابعاً: المعادن | | | | |
| 1 | رصاص | 11300 | 34.8 | 129 |
| 2 | حديد صلب | 7830 | 45.3 | 500 |
| 3 | زنك | 7130 | 110 | 390 |
| 4 | الومنيوم (ألواح) | 2740 | 221 | 896 |
| 5 | نحاس أحمر | 8780 | 150 | 400 |
| 6 | نحاس أصفر | 8310 | 120 | 400 |
| خامساً: المواد الأسمنتية والجبسية | | | | |
| 1 | جبس | 320 | 0.15 | |
| 2 | ألواح جبسية | 950 | 0.39 | |
| 3 | أسمنت بورتلاندى | 1335 | 0.12 | |
| 4 | أسمنت حرارى | 1406 | 0.175 | |
| سادساً: الركام والأحجار | | | | |
| 1 | رمل | 1520 | 0.33 | 800 |
| 2 | زلط | 1750 | 0.42 | |
| 3 | حجر جبرى | 1650 | 0.93 | 900 |
| 4 | حجر رملى | 2000 | 1.3 | |
| 5 | رخام رملى | 2600 | 2.6 | 880 |
| 6 | جرانيت | 2650 | 2.9 | |

* الأرقام الموضحة بالجدول استرشادية وغير ملزمة بالتحديد وهى الأكثر تداولاً بالسوق المحلى.

* يرجع إلى المواصفات العامة لبنود الكود العربى لاعمال العزل الحرارى

جدول رقم (2-6)

الخواص الحرارية لمواد البناء والتشطيبات*

| م | المادة | الكثافة (كجم/م ³) | الموصلية الحرارية k (وات/م.م ⁰) | الحرارة النوعية (جول/كجم.م ⁰) |
|---|------------------------------------|----------------------------------|--|--|
| 1 | سابغاً: مواد متنوعة | | | 750 |
| | بيتومين | 1055 | 0.16 | |
| | بياض تخشين بالجير | 1440 | 0.7 | |
| | بياض أسمنتى | 1570 | 1.00 – 0.9 | |
| | بياض جبسى | 1200 | 0.42 | |
| | زجاج عادى | 2470 | 1.00 | |
| | خرسانة عادية | 2460 | 1.44 | |
| 7 | حواجز بخار (رقائق بولى إيثيلين) | 120 – 70 | 0.047-0.038 | |
| 1 | ثامناً : المواد العازلة للحرارة | | | |
| | منتجات البوليسترين | | | |
| | ألواح بوليسترين مبطوق | 40 – 28 | 0.033 – 0.027 | |
| | ألواح بوليسترين ممدد | 40 – 15 | 0.037-0.03 | |
| | حبيبات بوليسترين | 15 | 0.045 | |
| 2 | منتجات الصوف الزجاجى | | | |
| | لباد | أقل من 32 | 0.045 | |
| | ألواح شبه جاسئة | أكبر من 72 | 0.05-0.045 | |
| | الياف سائبة | 130 | 0.043 | |
| 3 | منتجات الصوف الصخرى | | | |
| | أعطية | 130 | 0.43 | |
| | لباد | 70 | 0.049 | |
| | ألواح | 350-100 | 0.055-0.043 | |
| | الياف سائبة | 150 | 0.044 | |

* الأرقام الموضحة بالجداول استرشادية وغير ملزمة بالتحديد وهى الأكثر تداولاً بالسوق المحلى.

* يرجع إلى المواصفات العامة لبنود الكود العربى لاعمال العزل الحرارى

جدول رقم (7-2)

الخواص الحرارية لمواد البناء والتشطيبات*

| م | المادة | الكثافة (كجم/م ³) | الموصلية الحرارية k (وات/م.م ⁰) | الحرارة النوعية (جول/كجم.م ⁰) |
|---|--|---|---|--|
| 4 | منتجات البولي يوريثان ألواح بولي يوريثان منفذ بالرش | 40-30 30 | 0.027-0.02 0.026 | |
| 5 | المون والخرسانات العازلة بيرلايت سائب مونة البيرلايت مونة الاسمنت الرغوى مونة حبيبات الفوم السيلتون فيرميكيوليت سائب مونة فيرميكيوليت | 176-32 610-400 880-400 1000-600 480 100 960-480 | 0.06-0.039 0.11-0.079 0.25-0.1 0.19-0.11 0.17 0.056 0.303-0.135 | |
| 6 | منتجات الفلين ألواح فلين حبيبات | 130-110 115-100 | 0.039-0.033 0.052-0.039 | |
| 7 | مواد متنوعة مطاط جاسئ قطن صوف نسيج نشارة خشب | 1190 1500 330-110 145 | 0.016 0.042 0.063-0.036 0.08 | 2000 1340 |

* الأرقام الموضحة بالجدول استرشادية وغير ملزمة بالتحديد وهي الأكثر تداولاً بالسوق المحلي.

* يرجع إلى المواصفات العامة لبنود الكود العربي لاعمال العزل الحرارى

3-2 نقاوة الهواء

1/3-2 مكونات الهواء

يتكون الهواء النظيف الجاف قريباً من سطح البحر من عديد من الغازات على النحو التالي :

21 % أكسجين

78 % نتروجين

1 % أرجون

0.03 % ثاني أكسيد الكربون بالإضافة الى نسب متناهية في الصغر من غازات اخرى.

2/3-2 ملوثات الهواء

وهي في العادة أى أو كل من الملوثات في الحالات التالية:

- حبيبات أو غازات
- عضوى أو غير عضوى
- مرئى أو غير مرئى
- ميكروسكوبى أو أقل أو أكبر
- سام أو غير سام
- مستقره أو غير مستقره كميائياً
- ويتسع التصنيف بالنسبة لحالة (الطور) وطريقة تكوين الملوث .
- أ - حبيبات صلبة (تراب - أبخره - أدخنه غالباً تحتوى على حبيبات مائية).
- ب - حبيبات مائية (شبورة - ضباب) .
- ج - أبخره وغازات (غير حبيبيه) .

3/3-2 قياس ملوثات الهواء (الحبيبات)

يتم تحديد كمية الأتربة فى أى عينه باحدى الطريقتان :

- أ - تحديد عدد الحبيبات .
 - ب - تحديد الوزن الكلى للحبيبات .
- وهى عبارة عن نسبة عدد الحبيبات التى تكون قطرها أصغر من قطر الحبيبات المطلوب تحديدها . وكذلك الوزن .

2-3/4 الروائح الغير مستحبه والتخلص منها

فى الحقيقة جميع الروائح دون أثنسناء تصيح غير مستحبة عندما تتواجد فى الاماكن المحيطه بالافراد بنسبه تركيز يمكن ادركها بالحواس . ونسبة تواجد الروائح تحدد درجة نظافة الجو المحيط بالافراد . ولذلك التحكم فى الروائح ليس فقط أزالة الروائح الغير مستحبه ولكن أيضا التحكم فى مستوى تركيز الروائح المنبعثة فى المكان .

2-3/5 اسس أختيار وسيلة التحكم

اعتبارات عامة لاختيار وسيلة التحكم والمادة المناسبة لأزالة الملوث

- لكل ملوث خصائصه التى تحدد وسيلة التحكم فيه لذلك يجب دراسة هذه العوامل (المصدر - الطبيعة - التركيب الكيماوى - التركيز - الأنتشار - المواصفات القياسية المطلوبه لكميات الهواء بالمكان وحركته- التكاليف) .
- يجب على المصمم الحصول على البيانات الفنية من المالك عن ملوثات الهواء بالأماكن المراد تكييفها والمناطق المحيطة بها. أو اللجوء إلى المتخصصين لإجراء القياسات الفعلية وتحديد الوسائل المناسبة للتحكم فى نسبة الملوثات المسموح بها .

2-3/5/1 طرق التحكم فى الملوثات

- تقليل نسبة تركيز الملوث الى المستوى المقبول (تهويه) .
- تقليل أنبعاث الملوث من المصدر الملوث (ترشيح) .
- تقليل نسبة التركيز وانبعاث الملوث (تهوية + ترشيح) .

2-3/5/2 أزالة الروائح

- ممكن أن تتم بوسائل طبيعية أو كيميائية والطرق المتاحة تشمل :-
- التهوية مع ترشيح الهواء الخارجى .
- غسيل الهواء .
- التكتيف والامتصاص .
- التفاعل الكيمايى (الأكسدة) .
- تغيير أو تعديل الروائح .
- الامتصاص الكيمايى .
- دمج أكثر من طريقة .

2-3/6 كميات الهواء النقى المطلوبة للأفراد

جدول رقم (2 - 8)

| رقم | المكان المكيف | الحد الأدنى لمعدل الهواء النقي | |
|------|---|---|--------------------------------------|
| | | ل / ث لكل فرد | ل / ث لكل م2 |
| 1 | الشقق السكنية الحمامات المطابخ | لا تقل عن 7.5 25 استخدام متقطع 50 استخدام متقطع | 0.35 تغير الهواء في الساعة - - |
| 2 | الأسواق المركزية أماكن خاصة أماكن البيع أماكن أخرى | 13 8 8 | - - - |
| 3 | الكافتيريا | 10 | - |
| 4 | المطاعم | 10 | - |
| 5 | البيارات | 15 | - |
| 6 | الملاهي الليلية والكازينوهات | 15 | - |
| 7 | المطابخ | 8 | لا تقل عن 7.5 للهواء المطرود |
| 8 | المكاتب | 10 | - |
| 9 | المكتبات | 8 | - |
| 10 | المتاحف | 8 | - |
| 11 | غرف التليفونات | 10 | - |
| 12 | مكاتب التلفزيون | 10 | - |
| 13 | استوديوهات الأذاعة والتلفزيون | 10 | - |
| 14 | الجراج | - | 7.5 |
| 15 | المساجد والكنائس | 8 | - |
| 16 | السينما | 8 | - |
| 17 | الأوبرا | 8 | - |
| 18 | المسارح | 8 | - |
| 19 | قاعات الاجتماعات | 8 | - |
| 20 | المعارض | 10 | - |
| 21 | صالات الجمانزيوم | 10 | - |
| 22 | الصالات الرياضية | 8 | - |
| 22 أ | خلع الملابس | - | 2.5 |
| 23 | مراكز الحاسبات | 10 | - |
| 24 | الأماكن الصناعية | - | - |

جدول رقم (2 - 9)

كميات الهواء النقي المطلوبة للأفراد في المستشفيات

| رقم | المكان المكيف | الضغط بالنسبة للأماكن المجاورة | اقل عدد مرات تغير الهواء النقي في الساعة | أقل عدد مرات دوران الهواء الكلى فى الساعة | طرد كل الهواء المكيف الى الخارج | هواء راجع الى وحدة التكييف |
|-----|--------------------------|--------------------------------|--|---|---------------------------------|----------------------------|
| 1 | غرف عمليات العظام | + | 15 | 15 | مطلوب | غير مقبول |
| 2 | غرف زرع النخاع | + | 15 | 15 | مطلوب | غير مقبول |
| 3 | غرف زرع الاعضاء | + | 15 | 15 | مطلوب | غير مقبول |
| 4 | غرف العمليات العامة | + | 15 | 15 | مطلوب | غير مقبول |
| 5 | غرف الولادة | + | 15 | 15 | مطلوب | غير مقبول |
| 6 | غرف الأطفال | + | 5 | 12 | أختياري | غير مقبول |
| 7 | وحدة العناية المركزه | + | 2 | 6 | أختياري | غير مقبول |
| 8 | رعاية المرضى | + | 2 | 4 | أختياري | أختياري |
| 9 | غرف العلاج | + | 2 | 6 | أختياري | أختياري |
| 10 | غرف الكشف | + | 2 | 6 | أختياري | أختياري |
| 11 | المعامل والمخازن المعقمة | - | أختياري | 10 | مطلوب | غير مقبول |
| 12 | أعداد الطعام | + | 2 | 10 | مطلوب | غير مقبول |
| 13 | المغاسل | - | 2 | 10 | مطلوب | غير مقبول |
| 14 | الادارة | | | | | |
| 15 | المخازن | | | | | |

7/3-2 معدلات تنقية وترشيح الهواء الموصى بها

جدول رقم (2 - 10)

| الحد الأدنى لمستوى الترشيح % | المكان المكيف | رقم |
|------------------------------|---|-----|
| 20 - - | الشقق السكنية الحمامات المطابخ | 1 |
| 20 20 20 | الأسواق المركزية أماكن خاصة أماكن البيع أماكن أخرى | 2 |
| 35 | الكافتيريا | 3 |
| 35 | المطاعم | 4 |
| 35 | البيارات | 5 |
| 35 | الملاهي الليلية والكازينوهات | 6 |
| 15 | المطابخ | 7 |
| 60-35 | المكاتب | 8 |
| 60-35 | المكتبات | 9 |
| 60-35 | المتاحف | 10 |
| 85 | غرف التليفونات | 11 |
| 85 | مكاتب التلغراف | 12 |
| 35 | استوديوهات الأذاعة والتلفزيون | 13 |
| 35 - 10 | الجراج | 14 |
| 35 - 30 | المساجد والكنائس | 15 |
| 35 - 30 | السينما | 16 |
| 35 - 30 | الأوبرا | 17 |
| 35 - 30 | المسارح | 18 |
| 35 - 30 | قاعات الاجتماعات | 19 |
| 35 - 30 | المعارض | 20 |
| 35 - 30 | صالات الجمانزيوم | 21 |
| 35 - 30 | الصالات الرياضية | 22 |
| 45 | مراكز الحاسبات | 23 |
| - | الأماكن الصناعية | 24 |

جدول رقم (2 - 11)

معدلات تنقية وترشيح الهواء الموصى بها في المستشفيات

| الحد الأدنى لمستوى الترشيح % | | | أقل عدد لمراحل الترشيح | المكان المكيف | رقم |
|------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------------|--------------------------|-----|
| DOP Test | ASHRAE 52-76 | | | | |
| 3- عند مخرج الهواء | 2- فى إخر المكيف | 1- فى أول المكيف | | | |
| 99.97 | 90 | 25 | 3 | غرف عمليات العظام | 1 |
| 99.97 | 90 | 25 | 3 | غرف زرع النخاع | 2 |
| 99.97 | 90 | 25 | 3 | غرف زرع الأعضاء | 3 |
| | 90 | 25 | 2 | غرف العمليات العامة | 4 |
| | 90 | 25 | 2 | غرف الولادة | 5 |
| | 90 | 25 | 2 | غرف الأطفال | 6 |
| | 90 | 25 | 2 | وحدة العناية المركزة | 7 |
| | 90 | 25 | 2 | رعاية المرضى | 8 |
| | 90 | 25 | 2 | غرف العلاج | 9 |
| | 90 | 25 | 2 | غرف الكشف | 10 |
| | | 80 | 1 | المعامل والمخازن المعقمة | 11 |
| | | 25 | 1 | أعداد الطعام | 12 |
| | | 25 | 1 | المغاسل | 13 |
| | | 25 | 1 | الإدارة | 14 |
| | | 25 | 1 | المخازن | 15 |

4-2 الضوضاء الصادرة من نظم التكييف :

1/4-2 عام

تعرف الضوضاء بأنها الصوت غير المرغوب فيه، كما يمكن تعريفها أيضاً بأنها الصوت ذات النطاق الواسع من الترددات ذات خصائص غير محددة (عشوائية)، يمكن للأذن البشرية تمييزها .

2/4-2 طرق قياس منسوب شدة الضوضاء :

يتم قياس مستوى شدة الضوضاء والصادرة من نظم التكييف المختلفة بإحدى الطرق القياسية الآتية :

1/2/4-2 منسوب ضغط الصوت والمعايير بالديسيبل (أ)

Sound Pressure level in dB (A) – SPL dB (A).

يعرف منسوب ضغط الصوت والمعايير بالديسيبل (أ) طبقاً للمعادلة الآتية :

$$\text{SPL} = 20 \log p/p_0 \text{ dB (A)}$$

حيث :

$$p = \text{ضغط الصوت بالنيوتن / م}^2$$

$$p_0 = \text{ضغط الصوت المرجعة ويساوى } 2 \times 10^{-5} \text{ نيوتن / م}^2$$

ويعبر منسوب ضغط الصوت عن مستوى شدة الضوضاء والصادرة من نظم التكييف لأي فترة زمنية والمحتوية على جميع الترددات . ويمكن قراءة هذه القيمة مباشرة من جهاز قياس ضغط الصوت ولكي تكون هذه القيمة مماثلة لحساسية الأذن البشرية فإنه يجب معايرتها داخل الجهاز على دائرة الاتزان الالكترونية (أ) والمماثلة لخصائص الأذن البشرية من حيث عدم حساسيتها للترددات المنخفضة ويسمى منسوب ضغط الصوت في هذه الحالة منسوب ضغط الصوت بالديسيبل (أ) شكل رقم (1-2).

ومن مميزات هذه الطريقة سهولة استخدامها داخل وخارج المبنى، كما أن منسوب شدة الضوضاء يمكن التعبير عنه برقم فردي يمكن قراءة مباشرة من الجهاز، كما يمكن أن تستخدم هذه الطريقة للمقارنة بين مستوى شدتي ضوضاء مختلفتين في المنسوب ومتماثلين في شكل الطيف الترددي .

ومن عيوب هذه الطريقة أن منسوب ضغط الصوت بالديسيبل (أ) لا يعبر تعبيراً دقيقاً عن الضوضاء حيث أن مناسيب ضغط الصوت لا تتوزع توزيعاً منتظماً في الطيف الترددي في الفترة الزمنية نفسها ، كما لا يمكن استخدامها للمقارنة بين مستوى شدتي ضوضاء ذات طيفين ترددين مختلفين وأن تساوا في منسوب ضغط الصوت الكلي .

2/2/4-2 منحنيات معايير الضوضاء Noise Criterion (NC) Curves

نظام يحتوى على مجموعة من المنحنيات، يستخدم بانتشار كمرجع لتحديد معايير لمستوى شدة الضوضاء، يستخدم داخل المباني ولإستخدام هذا النظام يتم قياس منسوب ضغط الصوت الخطى للضوضاء عند نطاق الترددات المتمركزة عند الترددات من 63 هرتز – 8000 هرتز، وتطابق هذه القيم بقيم المنحنيات المرجعية وتكون مستوى شدة الضوضاء هي نفس رتبة المنحنى المرجعى الأعلى والذي يمس القيم المقاسة بشرط ألا تتعدى هذه القيم، القيم المناظرة المنحنى المرجعى شكل رقم (2-2) .

وعند إستخدام هذه المنحنيات فى تقييم الضوضاء الصادرة من نظم التكييف فإنه يظهر عيبان لهذه المنحنيات :

أ – عند تحديد مستوى شدة الضوضاء برتبة المنحنى المرجعى الأعلى والذي يمس معظم القيم المقاسة لمنسوب ضغط الصوت الخطى. فأن رتبة المنحنى لا تمثل مستوى شدة الضوضاء تمثيلاً حقيقياً، حيث أن فى الغالب تكون قيم مناسيب ضغط الصوت المقاسة أقل من مثيلاتها للمنحنى المرجعى عند الترددات المنخفضة والعالية وذلك لعدم الاتزان الصوتى لهذه المنحنيات على جميع الترددات.

ب – إذا كانت جميع القيم لمنسوب ضغط الصوت للضوضاء تمس منحنى معايير الضوضاء فى جميع الترددات فإنه فى هذه الحالة تكون الضوضاء الناتجة بها اما بها دمدمة (rumbly) نتيجة زيادة منسوب ضغط الصوت فى الترددات المنخفضة أو هسهسه (Hissy) نتيجة لزيادة منسوب ضغط الصوت فى الترددات العالية.

3/2/4-2 منحنيات معايير الغرفة Room Criterion (RC) curves

تعتبر هذه المنحنيات من أنسب الطرق لتقييم شدة الضوضاء والصادرة عن نظم التكييف المختلفة نظراً لأن القيم المرجعية لهذه المنحنيات متزنة صوتياً عند جميع نطاق الترددات ومناسبة للطيف الترددى لضوضاء وحدة تكييف الهواء وكذلك تختلف هذه المنحنيات عن معايير الضوضاء

فى نطاق الترددات المنخفضة والعالية شكل رقم (2-3). ويحتوى أى منحنى من هذه المنحنيات على جزئين رقم وحرف، أما الرقم فيمثل مستوى مستوى الضوضاء والذى يوضح مدى تداخل الضوضاء فى التحدث داخل الفراغ ، والحرف ويمثل نوعية الضوضاء . وللحصول على منحنى معايير الغرفة للضوضاء يتبع الآتى :

أ - يقاس منسوب ضغط الصوت الناتج عن ضوضاء نظم التكييف فى نطاق التردد المتمركز عند الترددات من 31.5 هرتز - 4000 هرتز، ويمكن إضافة منسوب ضغط الصوت عند تردد 16 هرتز فى حالة وجود اهتزازات محسوسة وناتجة عن هذه الضوضاء .

ب - يتم حساب مستوى شدة الضوضاء وتساوى المتوسط الحسابى لمناسيب ضغط الصوت المقاسة عند الترددات 500، 1000، 2000 هرتز ويكون هذا الرقم ممثلاً لمستوى شدة الضوضاء .

ج - برسم خط يميل 5 ديسيبل / نطاق ، ويمر بالقيمة المتوسطة عند تردد 1000 هرتز. ويمثل هذا الخط، المنحنى المرجعى لمستوى شدة الضوضاء .

د - برسم خط أعلى من المنحنى المرجعى بمقدار 5 ديسيبل ويمتد من تردد 31.5 هرتز حتى 500 هرتز، بينما يرسم خط آخر أعلى من المنحنى المرجعى بمقدار 3 ديسيبل ويمتد من تردد 1000 هرتز حتى 4000 هرتز ، ومن خلال التراوح بين هذين الخطين والمنحنى المرجعى يتم تحديد نوعية الطيف الترددى للضوضاء كالتالى :

1 - طيف ترددى متعادل Neutral spectrum (N)

إذا كانت جميع مناسيب ضغط الصوت المقاس للضوضاء عند نطاق الترددات من 31.5 - 500 هرتز، ومن 1000 - 4000 هرتز تقع داخل هذا التراوح .

2 - طيف ترددى دمدمى Rumbly Spectrum (R)

إذا كانت قيمة واحدة أو أكثر لمنسوب ضغط الصوت للضوضاء عند نطاق الترددات من 31.5 - 500 هرتز تقع خارج هذا التراوح (بقيمة أكثر من 5 ديسيبل عن المنحنى المرجعى) .

3 - طيف ترددى هسهسى Hissy Spectrum (H)

إذا كانت قيمة واحدة أو أكثر لمنسوب ضغط الصوت للضوضاء عند نطاق الترددات من 1000 – 4000 هرتز تقع خارج هذا التراوح (بقيمة أكثر من 3 ديسيبل عن المنحنى المرجعي).

4 – الاهتزاز المحسوس (RV) Perceptible Vibration

يمكن في بعض أجزاء المنشأ ذات الأوزان الخفيفة (حوائط جبسيه أو أسقف معلقة) أن تؤدي شدة الضوضاء الصادرة من أجهزة التكييف إلى اهتزازها وبالتالي زيادة مناسب شدة الضوضاء بشدة خصوصاً عند الترددات الأدنى من 16 هرتز – 63 هرتز المنطقة المهشرة في شكل رقم (2-3) .

2-3/4 القيم والمناسيب المسموح بها لشدة الضوضاء الصادرة من وحدات التكييف في الفراغات المختلفة:

يمكن قياس وتقييم شدة الضوضاء والصادرة من وحدات التكييف بإحدى الطرق الآتية :

- 1 – منسوب ضغط الصوت والمعايير بالديسيبل (أ) S pL dB(A)
- 2 – معايير الضوضاء Noise Criterion (NC)
- 3 – معايير الغرفة Room Criterion (RC)

تستخدم أى من هذه الطرق لتقييم شدة الضوضاء والصادرة من وحدات التكييف وذلك طبقاً لأهمية المشروع ومستندات التعاقد .

يبين جدول رقم (2-12) – (2-13) – (2-14) القيم التصميمية المسموح بها للعوامل السابقة وذلك طبقاً لاستخدامات المباني المختلفة .

جدول رقم (12-2)

القيم التصميمية لكل من منسوب ضغط الصوت بالديسيبل (أ) ،

معايير الضوضاء (NC) ، ومعايير الغرفة RC(N)

والمسموح بها في المباني المختلفة طبقاً لاستخداماتها

| معايير الغرفة RC(N) | معايير الضوضاء (NC) | منسوب ضغط الصوت بالديسيبل (أ) | نوع المبنى طبقاً للإستخدام |
|------------------------|------------------------|-------------------------------------|--|
| 30-20 | 30-20 | 35-25 | <u>المباني السكنية</u> |
| 35-25 | 35-25 | 40-30 | - المساكن الخاصة (الريفية - تحت الحضرية) |
| 40-30 | 40-30 | 45-35 | - المساكن الخاصة (الحضرية) |
| | | | - الشقق السكنية (وحدات (2-3) عائلية) |
| 40-30 | 40-30 | 45-35 | <u>الفنادق</u> |
| 40-30 | 40-30 | 45-35 | - الغرف الأجنحة |
| 45-35 | 45-35 | 50-40 | - غرف البنوك |
| 50-40 | 50-40 | 55-45 | - الصالات الممرات |
| 50-40 | 50-40 | 55-45 | - الجراجات |
| | | | - المطابخ والمغاسل |
| 35-25 | 35-25 | 40-30 | <u>المستشفيات والعيادات الطبية</u> |
| 40-30 | 40-30 | 45-35 | - الغرف الخاصة |
| 45-35 | 45-35 | 50-40 | - غرف العمليات |
| 45-35 | 45-35 | 50-40 | - المعامل ، الصالات ، الممرات |
| 50-40 | 50-40 | 55-45 | - الاستراحات وأماكن الإنتظار |
| | | | - دورات المياه |
| 30-20 | 30-20 | 35-25 | <u>المكاتب</u> |
| 35-25 | 35-25 | 40-30 | - غرف الإدارة |
| 40-30 | 40-30 | 45-35 | - غرف الاجتماعات |
| 45-30 | 45-30 | 50-35 | - مكاتب تنفيذ |
| 50-35 | 50-35 | 55-40 | - مكاتب الإشراف، غرف الاستقبال |
| 50-35 | 50-35 | 55-40 | - مكاتب عامة مفتوحة ، مكاتب أرشيف |
| | | | - الصالات والممرات |

جدول رقم (2-13)

القيم التصميمية لكل من منسوب ضغط الصوت بالديسيبل (أ) ،

معايير الضوضاء (NC) ، ومعايير الغرفة (RC)

والمسموح بها في المباني المختلفة طبقاً لاستخداماتها

| معايير الغرفة RC(N) | معايير الضوضاء (NC) | منسوب ضغط الصوت بالديسيبل (أ) | نوع المبنى طبقاً للإستخدام |
|------------------------|------------------------|-------------------------------------|---|
| 25-20 | 25-20 | 35-25 | <u>القاعات والصالات الموسيقية</u> - صالات الكونسيرت والأوبرا |
| 25-20 | 25-20 | 35-25 | - استوديوهات اعادة الصوت المسجل |
| 35-25 | 35-25 | 40-30 | - قاعات متعددة الاعراض، مسارح الإلقاء |
| 35-30 | 35-30 | 45-35 | - سينما ، استوديوهات تليفزيون لمستمعين، |
| 45-35 | 45-35 | 50-40 | قاعات محاضرات - ممرات |
| 30-20 | 30-20 | 35-25 | <u>أماكن العبادة والمدارس</u> - المساجد والحرم المقدس بالكنائس |
| 40-30 | 40-30 | 45-35 | - المكتبات |
| 40-30 | 40-30 | 45-35 | - الفصول الدراسية |
| 45-35 | 45-35 | 50-40 | - المعامل |
| 50-35 | 50-35 | 55-40 | - صالات الانتظار |
| 50-35 | 50-35 | 55-40 | - الممرات (الردهات) |
| 50-40 | 50-40 | 55-45 | - المطابخ |
| 40-30 | 40-30 | 45-35 | <u>المباني العامة</u> - المكتبات العامة ، المتاحف، مكاتب البريد، |
| 45-35 | 45-35 | 50-40 | المساحات العامة للبنوك، قاعات المحاكم |
| 50-40 | 50-40 | 55-45 | - الممرات (الردهات) - دورات المياه |
| 45-35 | 45-35 | 50-40 | <u>المطاعم ، الكافيتريات ، حجرات الجلوس</u> - المطاعم |
| 50-35 | 50-35 | 55-40 | - حجرات الجلوس ذات المشروبات |
| 45-35 | 45-35 | 50-40 | - النوادي الليلية (البارات) |
| 50-40 | 50-40 | 55-45 | - الكافيتريات |

تابع جدول (14-2)

القيم التصميمية لكل من منسوب ضغط الصوت بالديسيبل (أ) ،

معايير الضوضاء (NC) ، ومعايير الغرفة (RC)

والمسموح بها في المباني المختلفة طبقاً لاستخداماتها

| معايير الغرفة RC(N) | معايير الضوضاء (NC) | منسوب ضغط الصوت بالديسيبل (أ) | نوع المبنى طبقاً للإستخدام |
|------------------------|------------------------|-------------------------------------|--|
| 45-35 | 45-35 | 50-40 | <u>محلات البيع (الأسواق المركزية)</u> - محلات بيع الملابس |
| 45-35 | 45-35 | 50-40 | - محلات بيع كبرى الدور العلوى |
| 50-40 | 50-40 | 55-45 | - محلات بيع كبرى الدور الأرضى |
| 50-40 | 50-40 | 55-45 | - محلات بيع صغيرة |
| 50-40 | 50-40 | 55-45 | - سوبر ماركت |
| 40-30 | 40-30 | 45-35 | <u>صالات الأنشطة الرياضية الداخلية</u> - المسارح الكبيرة |
| 45-35 | 45-35 | 50-40 | - صالة البولنج ، الجيمانيزيوم |
| 55-40 | 55-40 | 60-45 | - حمامات السباحة |
| 40-30 | 40-30 | 45-35 | <u>النقل (قطارات ، حافلات ، طائرات)</u> - مكاتب حجز التذاكر |
| 40-35 | 40-35 | 55-40 | - حجرات الجلوس والإنتظار |
| | | | <u>الأماكن الصناعية</u> - تشكيل المعادن ، خطوط التجميع ، الماكينات الخفيفة ، المسابك ، الماكينات الثقيلة |
| 75-60 | 75-60 | 80-65 | - أماكن لا يحتاج فيها إلى استماع المحادثات الشخصية أو الهاتفية ولكن لا يتعرض فيها الأشخاص إلى مخاطرة فقد السمع |

5-2 سرعة الهواء الموصى بها خلال مكونات نظم توزيع الهواء

وهي تحسب على مساحة السطح العمودي على اتجاه سريان الهواء لكل جزء.

1/5-2 سرعة الهواء الموصى بها خلال مكونات وحدات مناولة الهواء

جدول رقم (2-15)

| السرعة (م/ث) | اسم الجزء | |
|--|------------------|---|
| 2 > | لوفر | مأخذ هواء خارجي |
| 2.5 - 1 | خائق حجمي | - هواء خارجي - هواء راجع |
| 2 - 1 2.5 - 1.5 3.2 - 1.5 3.2 - 1.25 1.25 - 0.35 | مرشحات الهواء | - الإبتدائية (جافه) منخفضه الكفائه (مسطح) (رطبه) منخفضه الكفائه (مسطح) (جافة) منخفضه الكفائه (ممتد السطح) - المتوسطه (جافه) متوسطه الكفائه (حقيبه) - النهائية (جافه) عاليه الكفائه (مطلقه) |
| 2.5 - 2 5 - 2.5 2.5 - 2 | الملفات | - ملف التبريد (مياه أو وسيط تبريد) - ملف التسخين (مياه أو بخار) - ملف إزالة الرطوبة |
| 1.5 - 0.5 3 - 1.5 9 - 6 | وحدات الترطيب | - ذو السطح المبتل - ذو رشاشات مياه (غسلات هواء) منخفضة السرعة - ذو رشاشات مياه (غسلات هواء) عالية السرعة بها مانع الرزاز |

2/5-2 سرعة الهواء القصوى الموصى بها فى مجارى الهواء لتحقيق مستوى الصوت المطلوب

جدول رقم (2-16)

| أقصى سرعة هواء مسموح بها (م / ث) | | | | | | مستوى الصوت Rc (N) | موقع مجرى الهواء الرئيسى |
|----------------------------------|------|-------|----------------|------|-------|-----------------------|--|
| مجرى هواء مستدير | | | مجرى هواء مربع | | | | |
| آخر المسار | فرعى | رئيسى | آخر المسار | فرعى | رئيسى | | |
| 12.7 | 20.3 | 25.4 | 8.9 | 14.2 | 17.8 | 45 | فى مجرى مبانى أو أعلى السقف |
| 8.9 | 14.2 | 17.8 | 6.3 | 10.1 | 12.7 | 35 | |
| 6.3 | 10.1 | 12.7 | 4.3 | 6.8 | 8.6 | 25 | |
| 11.4 | 18.3 | 22.9 | 6.3 | 10.1 | 12.7 | 45 | أعلى السقف المعلق المعالج صوتياً |
| 7.6 | 12.1 | 15.2 | 4.4 | 7.1 | 8.9 | 35 | |
| 5.1 | 8.1 | 10.2 | 3.00 | 4.8 | 6.1 | 25 | |
| 9.9 | 15.8 | 19.8 | 5.1 | 8.1 | 10.2 | 45 | مجرى هواء يقع بالمكان المشغول بالأفراد |
| 6.6 | 10.5 | 13.2 | 3.7 | 5.9 | 7.4 | 35 | |
| 4.3 | 6.8 | 8.6 | 2.4 | 3.8 | 4.8 | 25 | |

- يجب خفض السرعات المذكورة بالجدول فى حالة تواجد منحنيات وتفرعات فى مسار مجارى الهواء للحد من زيادة مستوى الصوت .

2-3/ سرعة الهواء فى مخارج ومدخل الهواء .

سرعة الهواء القصوى الموصى بها خلال المساحة الحره لمخرج هواء التغذية وفتحة هواء الراجع لتحقيق مستوى الصوت المطلوب .

جدول رقم (2-17)

| سرعة الهواء (م / ث) | مستوى الصوت RC (N) | نوع الفتحة |
|---------------------|--------------------|-------------------|
| 3.2 | 45 | مخرج هواء التغذية |
| 2.8 | 40 | |
| 2.5 | 35 | |
| 2.2 | 30 | |
| 1.8 | 25 | |
| 3.8 | 45 | فتحة هواء الراجع |
| 3.4 | 40 | |
| 3.00 | 35 | |
| 2.5 | 30 | |
| 2.2 | 25 | |

- يجب خفض السرعات المذكورة بالجدول طبقاً للعدد والمواصفات الفنية للمخارج المتواجدة بالمكان.

جدول رقم (2-18)

سرعة دخول الهواء الراجع الموصى بها لمساحة المدخل الكلية

| السرعة (م / ث) | مكان المدخل |
|----------------|-------------------------------------|
| $4 \leq$ | فوق المنطقة المشغولة |
| 4 - 3 | المنطقة المشغولة بعيداً عن المقاعد |
| 3 - 2 | المنطقة المشغولة وقريباً من المقاعد |
| 1.5 - 1 | لوفر الأبواب أو الحوائط |
| 1.5 - 1 | قطع أسفل الأبواب |

4/5-2 سرعة الهواء الموصى بها داخل الأماكن المكيفة

جدول رقم (2-19)

| رقم | المكان المكيف | السرعه (م / ث) |
|-----|---|--------------------------------|
| 1 | الشقق السكنية الحمامات المطابخ | 0.12 - - |
| 2 | الأسواق المركزية أماكن خاصة أماكن البيع أماكن أخرى | 0.25-0.15 0.25-0.15 0.15 |
| 3 | الكافتيريا | 0.25 عند 1.8 م من الأرض |
| 4 | المطاعم | 0.15-0.13 |
| 5 | البارات | 0.15 عند 1.8 م من الأرض |
| 6 | الملاهي الليلية والكازينوهات | أقل من 0.13 عند 1.5 م من الأرض |
| 7 | المطابخ | 0.25-0.15 |
| 8 | المكاتب | 0.23-0.13 |
| 9 | المكتبات | 0.13 |
| 10 | المتاحف | 0.13 |
| 11 | غرف التليفونات | 0.15-0.13 |
| 12 | مكاتب التلغراف | 0.15-0.13 |
| 13 | استوديوهات الأذاعة والتلفزيون | أقل من 0.13 عند 3.7 م من الأرض |
| 14 | الجراج | 0.38-0.15 |
| 15 | المساجد والكنائس | 0.16-0.13 |
| 16 | السينما | 0.16-0.13 |
| 17 | الأوبرا | أقل من 0.13 عند 1 م من الأرض |
| 18 | المسارح | أقل من 0.13 عند 1 م من الأرض |
| 19 | قاعات الاجتماعات | 0.25-0.15 |
| 20 | المعارض | 0.25-0.15 |
| 21 | صالات الجمنازيوم | 0.25-0.15 |
| 22 | الصالات الرياضية | 0.25-0.15 |
| 23 | مراكز الحاسبات | 0.13 |
| 24 | الأماكن الصناعية | - |

جدول رقم (20-2)

سرعة الهواء الموصى بها داخل المستشفيات

| السرعة الهواء (م/ث) | المكان المكيف | رقم |
|---------------------|--------------------------|-----|
| 0.1+ 0.46 | غرف عمليات العظام | 1 |
| 0.1+ 0.46 | غرف زرع النخاع | 2 |
| 0.1+ 0.46 | غرف زرع الاعضاء | 3 |
| 0.1+ 0.46 | غرف العمليات العامه | 4 |
| 0.1+ 0.46 | غرف الولاده | 5 |
| 0.13 | غرف الأطفال | 6 |
| 0.13 | وحدة العناية المركزه | 7 |
| 0.15-0.13 | رعاية المرضى | 8 |
| 0.16-0.13 | غرف العلاج | 9 |
| 0.16-0.13 | غرف الكشف | 10 |
| 0.28-0.13 | المعامل والمخازن المعقمه | 11 |
| 0.25-0.15 | أعداد الطعام | 12 |
| 0.28-0.15 | المغاسل | 13 |
| 0.23-0.13 | الادارة | 14 |
| 0.28-0.15 | المخازن | 15 |

6-2 الأحمال الحرارية المكتسبة داخل الأماكن المكيفة .

1/6-2 الحرارة المكتسبة من الأفراد

جدول رقم (21-2)

| درجة الحرارة الجافة للغرفة س° | | | | | | | | متوسط الحرارة (وات) | الحرارة الكلية للبالغين (وات) | المكان | درجة النشاط |
|----------------------------------|------|-------|------|-------|------|-------|------|---------------------------|--|-------------------------------|--------------------------|
| 21 | | 24 | | 25.6 | | 26.7 | | | | | |
| وات | وات | وات | وات | وات | وات | وات | وات | | | | |
| كامنه | حسيه | كامنه | حسيه | كامنه | حسيه | كامنه | حسيه | | | | |
| 27 | 76 | 35 | 68 | 41 | 62 | 46 | 57 | 103 | 115 | مسارح-مدارس إبتدائية | جالس بدون حركة |
| 37 | 81 | 47 | 71 | 55 | 63 | 60 | 58 | 118 | 132 | مدارس ثانوى | جالس ويزاول عمل خفيف |
| 48 | 84 | 60 | 72 | 69 | 63 | 73 | 59 | 132 | 140 | مكاتب-فنادق- شقق-كليات | عمل مكتبي |
| | | | | | | | | | 162 | محلات تجارية- اسواق مركزية | وقوف-مشى بطيئ |
| 62 | 85 | 72 | 75 | 82 | 65 | 88 | 59 | 147 | 162 | صيدليات | مشى - جالس |
| | | | | | | | | | 162 | بنوك | وقوف-مشى بطيئ |
| 68 | 94 | 80 | 82 | 91 | 71 | 97 | 65 | 162* | 147 | مطاعم | الجلوس والأكل |
| 113 | 107 | 133 | 87 | 148 | 72 | 155 | 65 | 220 | 235 | مصانع-أعمال خفيفه | عمل خفيف |
| 132 | 118 | 154 | 96 | 169 | 81 | 178 | 72 | 250 | 264 | صالات الرقص | رقص معتدل |
| 159 | 135 | 182 | 112 | 197 | 97 | 206 | 88 | 294 | 294 | مصانع-أعمال متوسط وثقله | المشى بسرعة 3ميل/ساعة |
| 248 | 177 | 271 | 154 | 283 | 142 | 289 | 136 | 425 | 440 | لعب البولينج- المصانع | عمل ثقيل |

* تشمل (18) وات للطعام

2/6-2 الحرارة المكتسبة من بعض المعدات المختارة لأجهزة المطاعم

جدول رقم (22-2)

| معدل الحرارة المكتسبة الموصى بها (وات) | | | | | | المقاس | المعدة |
|--|-------------------|---------|-------|----------------------|----------------|--------------------------|---|
| بأستخدام البرقع | بدون استخدام برقع | | | قدرة الجهاز (وات) | | | |
| | حسيه | أجماليه | كامنه | حسيه | الحد الأدنى | | |
| | | | | | | | كهربائيه بدون برقع |
| 150 | 470 | 160 | 310 | - | 480 | 3.8-1 ل | خلاط/ ل |
| 85 | 280 | 100 | 180 | - | 2080 | 0.49-0.46 م ³ | دولاب كبير لحفظ المأكولات |
| 37 | 120 | 40 | 80 | - | 900 | | الساخنة |
| 530 | 1660 | 560 | 1100 | - | 1660 | 0.18-0.09 م ³ | دولاب صغير لحفظ المأكولات الساخنة |
| 210 | 660 | 220 | 440 | - | 660 | | معد القهوة |
| 32 | 100 | 34 | 66 | - | 100 | 12 فنجان/2 سخان | |
| 50 | 160 | 110 | 50 | - | 380 | 38-22 ل | معد قهوة (كبير) /ل |
| 44 | 138 | 97 | 41 | - | 340 | 2-1 سخان | سخان قهوه/سخان |
| - | 640 | - | 640 | - | 1590 | 2000-950 طبق / س | غسالة أطباق/100طبق/س |
| 250 | 250 | - | 250 | - | 250 | | Hood type |
| 6000 | 18760 | - | 12400 | - | 37400 | 9000-5000 طبق /س | غسالة أطباق/100طبق/س |
| - | 540 | 6360 | 540 | - | 1340 | | Conveyor type |
| 1080 | 3020 | - | 1940 | - | 29000 | 1.9-0.17 م ³ | ثلاجة عرض/م ³ |
| - | 1080 | - | - | - | - | 6-1 لمبه | تدفئة طعام / لمبة تحت الحمراء |
| 1830 | 3880 | - | 2290 | - | 4900 | 70-20 ل | تدفئة طعام (well) / ل |
| - | 2730 | 1590 | 2730 | - | 1090 | 2.07 م ³ | فريزر كبير |
| - | 29 | - | 29 | - | 29 | | |
| - | 31 | - | 31 | - | 78 | 1.1-0.43 م ² | شواية كبير /م ² من سطح الشوى |
| - | - | - | - | - | - | | سطح ساخن |
| - | - | - | - | - | - | | (سخان مزدوج ، سرعه عالية) |
| - | - | - | - | - | - | 100كج/اليوم | معد الثلج حجم كبير |
| - | - | - | - | - | - | 77 ل | خلاط كبير /ل |
| - | - | - | - | - | - | 2.1-0.71 م ³ | ثلاجة كبيرة /م ³ |

* عند ذكر الحرارة المكتسبة بالنسبة للوحدة يتم الحصول على الحرارة المكتسبة الكلية بضرب السعه

في الحرارة المكتسبة بالنسبة للوحدة.

جدول رقم (23-2)

| معدل الحرارة المكتسبة الموصى بها (وات) | | | | | | المقاس | المعدة |
|--|-------------------|---------|-------|-------------------|-------------|---------------------------|--|
| بأستخدام البرقع | بدون استخدام برقع | | | قدرة الجهاز (وات) | | | |
| | حسيه | أجماليه | كامنه | حسيه | الحد الأدنى | | |
| 3390 | 10590 | 3530 | 7060 | - | 21200 | 90-50 | عربة خدمه (ساخنه) /ل (well) غلاية بخار كبيرة /ل محمصه كهربائية |
| 4 | 12 | 5 | 7 | - | 95 | 300-76 | |
| 1700 | 5300 | 2490 | 2810 | - | 5300 | 10قطع | |
| كهربائية تحتاج برقع | | | | | | | |
| 970 | - | - | - | - | 23100 | 2م ² 0.43-0.14 | شوايه سمك/م ² من سطح الشواء |
| 9 | - | - | - | - | 820 | كج32-7 | مقله (الدهن السميك) /كج من الدهن |
| 38 | - | - | - | - | 1010 | كج15-6 | مقله بالضغط/كج من الدهن |
| 1870 | - | - | - | - | 45900 | 3م ³ 0.55-0.20 | فرن (أنقال كبير للحرارة بالحمل/م ³) |
| 1520 | - | - | - | - | 107000 | 3م ³ 0.15-0.04 | فرن (أنقال صغير للحرارة بالحمل) /م ³ |
| 780 | - | - | - | - | 2100 | 10-2سخان | موقد مسطح / ² سخان |
| تعمل بالغاز بدون برقع | | | | | | | |
| 3840 | 25830 | 9030 | 16800 | 190 | 46600 | 2م ² 0.25 | شوايه/م ² من سطح الشوى |
| 67 | 209 | 59 | 150 | 190 | 510 | 2000-950 طبق/ساعه | غسالة اطباق/100طبق /س Hood Type |
| 41 | 133 | 23 | 110 | 190 | 400 | 9000-5000 طبق/ساعه | غسالة اطباق/100طبق /س Conveyor Type |
| 1450 | 5530 | 1930 | 3600 | 1040 | 53600 | 2م ² 1.1-0.43 | شوايه كبيرة/م ² من سطح الشوى |
| 270 | 2660 | 690 | 1970 | 190 | 14900 | 2م ² 1.2-0.59 | فرن بيتزا/م ² |

* عند ذكر الحرارة المكتسبة بالنسبة للوحدة يتم الحصول على الحرارة المكتسبة الكلية بضرب السعه فى الحرارة المكتسبة بالنسبة للوحدة.

جدول رقم (24-2)

| معدل الحرارة المكتسبة الموصى بها (وات) | | | | | | المقاس | المعدة |
|--|-------------------|---------|-------|-------------------|-------------|-------------------------|---|
| بأستخدام البرقع | بدون استخدام برقع | | | قدرة الجهاز (وات) | | | |
| | حسيه | أجماليه | كامنه | حسيه | الحد الأدنى | | |
| 750 | - | - | - | 190 | 3050 | 133-102ل | تعمل بالغاز تحتاج برقع (قدر) للتدسيس /ل شواية سمك كبيرة/م ² من سطح الشواء مقلاه (الدهن السميك) /كج من الدهن فرن (انتقال الحرارة بالحمل)/م ³ فرن بتزا/م ² فرن مسطح/م ² |
| 2490 | - | - | - | 1610 | 51900 | 1-0.43م ² | |
| 100 | - | - | - | 190 | 1470 | 32-5كج | |
| 2590 | - | - | - | 190 | 89700 | 0.55-0.21م ³ | |
| 410 | - | - | - | 190 | 22800 | 2.4-0.68م ² | |
| 10700 | - | - | - | 1040 | 37200 | 0.74-0.26م ² | |
| 7 | 23 | 9 | 14 | - | 180 | 204-21كج | |
| 120 | 370 | 110 | 260 | - | 920 | 2000-950 طبق/ساعه | |
| 44 | 138 | 97 | 41 | - | 350 | 9000-5000 طبق/ساعه | |
| 6 | 20 | 8 | 12 | - | 160 | 30-12ل | |

* عند ذكر الحرارة المكتسبة بالنسبة للوحدة يتم الحصول على الحرارة المكتسبة الكلية بضرب السعه فى الحرارة المكتسبة بالنسبة للوحدة.

3/6-2 الحرارة المكتسبة من بعض المعدات المختارة لأجهزة المكاتب

جدول رقم (25-2)

| المعدنه | المقاس | الحد الاقص (وات) | الحد الادنى (وات) | معدل الحرارة المكتسبه (وات) |
|-----------------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|
| أجهزة كمبيوتر الاتصال/ الارسال | | 4600-1800 | 2810-1640 | 2810-1640 |
| وحدة اسطوانات- وحدة تخزين | | 10000 -1000 | 6570-1000 | 6570-1000 |
| كمبيوتر شخصى | 16-640 كيلو بايت | 600-100 | 530-90 | 530-90 |
| كمبيوتر متوسط | | 6600-2200 | 6600-2200 | 6600-2200 |
| طابعة ليزر | 8 صفحات / الدقيقة | 870 | 180 | 300 |
| طابعة خطية سريعة | <5000 خط/الدقيقة | 5300-1000 | 2550-500 | 3800-730 |
| وحدة أشراطه | | 6500-1200 | 4700-1000 | 4700-1000 |
| شاشه | | 200-90 | 180-80 | 180-80 |
| أجهزة نسخ / طباعة فوتوكوبيا | | 12500-1150 | 5000-500 | 12500-1150 |
| نسخ كبيره | 30-67نسخه/الدقيقة | 6600-1700 | 900 | 6600-1700 |
| نسخ صغيره | 6-30نسخه/الدقيقة | 1700-460 | 900-300 | 1700-460 |
| الة كاتبة الكترونية | - | 80 | - | 67 |
| أعمال البريد ماكينة ادخال | 3600-6800خطاب/س | 3300-600 | - | 2150-390 |
| ماكينة ختم | 1500-30000 خطاب/ الساعة | 6600-600 | - | 4300-390 |
| متنوعات جهاز تسجيل النقود | - | 60 | - | 48 |
| طعام بارد- مشروبات | - | 1920-1150 | - | 960-575 |
| جهاز عمل القهوة | 10فنجال | 1500 | - | 1050حسيه |
| فرن موجات قصيره | 28ل | 600 | - | 400 |
| جهاز تقطيع الورق | - | 3000-250 | - | 2420-200 |
| مبرد مياه شرب | 30 ل/ ساعه | 700 | - | 1750 |

4/6-2 الحرارة المكتسبة من المحركات الكهربائية

جدول رقم (26-2)

| الحرارة المكتسبة (وات) | | الكفاءة % | سرعة المحرك ل/د | نوع المحرك | القدرة المقننة الخروج حصان | | |
|-----------------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------|------------|----------------------------|------|-------|
| المحرك والوحدة خارج المكان المكيف | الوحدة داخل المكان المكيف | | | | كيلو وات | حصان | |
| المكان المكيف | المحرك خارج الوحدة | المحرك داخل الوحدة | | | | | |
| 70 | 35 | 105 | 35 | 1500 | أحادى الطور | 0.04 | 0.05 |
| 110 | 59 | 170 | 35 | 1500 | بقطب مظل | 0.06 | 0.08 |
| 173 | 94 | 264 | 35 | 1500 | | 0.09 | 0.125 |
| 223 | 117 | 340 | 35 | 1500 | | 0.12 | 0.16 |
| 158 | 188 | 346 | 54 | 1750 | احادى الطور | 0.19 | 0.25 |
| 194 | 246 | 439 | 56 | 1750 | بطور مزاح | 0.25 | 0.33 |
| 249 | 372 | 621 | 60 | 1750 | | 0.37 | 0.50 |
| 217 | 557 | 776 | 72 | 1750 | ثلاثى الطور | 0.56 | 0.75 |
| 249 | 747 | 993 | 75 | 1750 | | 0.75 | 1 |
| 334 | 1119 | 1453 | 77 | 1750 | | 1.10 | 1.5 |
| 396 | 1491 | 1887 | 79 | 1750 | | 1.50 | 2 |
| 525 | 2238 | 2763 | 81 | 1750 | | 2.2 | 3 |
| 817 | 3721 | 4541 | 82 | 1750 | | 3.7 | 5 |
| 1066 | 5596 | 6651 | 84 | 1750 | | 5.6 | 7.5 |
| 1315 | 7178 | 8760 | 85 | 1750 | | 7.5 | 10 |
| 1820 | 11192 | 13009 | 86 | 1750 | | 11.2 | 15 |
| 2230 | 14913 | 17140 | 87 | 1750 | | 14.9 | 20 |
| 2545 | 18635 | 21184 | 88 | 1750 | | 18.6 | 25 |
| 2765 | 22370 | 25110 | 89 | 1750 | | 22.4 | 30 |
| 3690 | 29885 | 33401 | 89 | 1750 | | 30 | 40 |
| 4600 | 37210 | 41900 | 89 | 1750 | | 37 | 50 |
| 5538 | 44829 | 50395 | 89 | 1750 | | 45 | 60 |
| 6210 | 55962 | 62115 | 90 | 1750 | | 56 | 75 |
| 8290 | 74719 | 82918 | 90 | 1750 | | 75 | 100 |
| 10342 | 93172 | 103430 | 90 | 1750 | | 93 | 125 |
| 11075 | 111925 | 123060 | 91 | 1750 | | 110 | 150 |
| 14738 | 149135 | 163785 | 91 | 1750 | | 150 | 200 |
| 18430 | 186346 | 204805 | 91 | 1750 | | 190 | 250 |

5/6-2 الحرارة المكتسبة من الاضاءة

جدول (رقم 2-27)

| | |
|----------------------------|-------------|
| الحرارة المكتسبة | نوع المصباح |
| القدرة (وات) | متوهج |
| القدرة (وات) $\times 1.25$ | فلورسنت |

6/6-2 الحرارة الكامنه المكتسبة عن التبخير من سطح مياه حر (هواء ساكن عند درجة حرارة الغرفة الجافه 23.9 س^o و 50 % رطوبة نسبيه)

جدول (رقم 2-28)

| | | | | | | |
|--------|--------|--------|--------|-------|-------|--|
| 93.3 | 79.4 | 65.6 | 51.7 | 37.8 | 23.9 | درجة حرارة المياه م ^o |
| 6906.7 | 3973.7 | 2144.6 | 1040.7 | 441.5 | 132.5 | الحرارة المكتسبة (وات/م ²) |

7-2 توزيع الهواء داخل الأماكن المكيفة

عند تصميم النظام من المرغوب فيه اختيار أبعاد مجارى الهواء والمخارج لتساعد على توصيل الهواء وتوزيعه بطريقة جيدة .

2-1/7 أسس توزيع الهواء

عادة ما يصل الهواء المكيف الى مخرج الهواء بسرعة أعلى بكثير من السرعة الموصى بها في الأماكن المشغولة بالأفراد جدول رقم (2-19) . وكذلك درجة حرارته يمكن أن تكون أعلى أو أقل أو مساوية لدرجة الحرارة في الأماكن المشغولة بالأفراد لذلك مطلوب من توزيع الهواء الجيد الآتى:

- أ - تقليل حركة الهواء وفرق درجاته الى الحدود المقبولة قبل دخول الهواء الى الأماكن المشغولة.
- ب - تقليل مفعول تأثير الحمل الطبيعي والاشعاع بالغرف .

ولتحقيق هذه الأهداف يجب مراعاة :

- الاختيار والاستخدام السليم لمخارج التغذية والراجع.
- الأختيار الملائم لتوزيع الهواء .
- منع تواجد مناطق غير سليمة في الأنظمة الموجودة.
- مقارنة بين البدائل المختلفة لتوزيع الهواء .
- دراسة العوامل الأخرى التى تؤثر على توزيع الهواء .
- تقييم المعدات الخاصة لتوزيع الهواء قبل التركيب .
- تقييم مخارج الهواء .

2-8 تصميم مجارى الهواء

عند تصميم مجارى الهواء في المباني يجب مراعاة :

- توافر الحيز المناسب لمسارات مجارى الهواء
- جودة توزيع الهواء بالمكان
- منسوب الصوت
- تسرب الهواء من مجارى الهواء
- الحرارة المكتسبة والمفقودة بمجارى الهواء
- الاتزان
- التحكم في الحريق والأدخنة
- التكاليف الأولية
- تكاليف تشغيل النظام

اختيار السرعات والضغط وشكل مجارى الهواء يجب أن يراعى عنصر التكاليف ومتطلبات النظام مع الوضع في الاعتبار أن زيادة السرعة يزيد تولد الضوضاء الشكل رقم (2-4) يبين العلاقة بين معدل انسياب الهواء والسرعة والفقد في الاحتكاك وقطر مجرى الهواء. ويرجع إلى سرعات الهواء الموصى بها بمجارى الهواء جدول رقم (2-16) وعموماً طريقة فقد الاحتكاك المتساوى أكثر الطرق شيوعاً في الاستخدام لتصميم أنظمة التكييف.

1/8-2 طرق تصميم مجارى الهواء

مقدمة

هناك عدة طرق لتصميم مجارى الهواء ويتم الرجوع إلى جدول (2-17) لتحديد السرعات في المسارات في التطبيقات المختلفة ومن هذه الطرق :

1/1/8-2 السرعة الثابتة

يتم تحديد السرعة طبقاً للاستخدام المطلوب وبمعرفة كمية الهواء في كل قطاع يتم تحديد أبعاد مجارى الهواء .

وعموماً تستخدم هذه الطريقة في تصميم أنظمة طرد الهواء المحملة بالحبيبات .

2/1/8-2 السرعة المتناقصة

يتم تحديد سرعة الانسياب عند بداية مجرى الهواء وتقل هذه السرعة تدريجياً في اتجاه سريان الهواء بعد كل تفريعه من المجرى ويتم تحديد أبعاد مجارى الهواء في كل قطاع بمعرفة السرعة وكمية الهواء وتطبق في النظم البسيطة .

3/1/8-2 فاقد الاحتكاك المتساوى

يتم تحديد أبعاد مجارى الهواء بناء على الفاقد المتساوى في الضغط لكل وحدة طول من مجارى الهواء بمعرفة كمية الهواء في كل قطاع وباستخدام جداول وخرائط خاصة .

وعموماً تستخدم هذه الطريقة في تصميم أنظمة التكييف والتهوية وطرد الهواء المحمل بالأبخرة والغازات والأدخنة.

4/1/8-2 استعواض الفقد الاستاتيكي

Static Regain

يتم تحديد سرعة الهواء في أول مسار مجارى الهواء وفقاً لجدول رقم (2-17) وبمعرفة كمية الهواء يتحدد أبعاد مجارى الهواء وفي هذه الطريقة تقل سرعة الهواء بمجارى الهواء بانتظام بحيث أن التغير في ضغط السرعة بكل قطاع يساوى فقط الاحتكاك به.

وعموماً تستخدم هذه الطريقة في تصميم أنظمة التكييف والتهوية وطرد الهواء المحمل بالأبخرة والغازات والأدخنة وهي تناسب نظم التغذية ذات المسارات الطويلة ووجود عدد كبير من مخارج الهواء بالقرب من التفريعات وبذلك يصبح الفقد الاستاتيكي ثابت عند كل تفرعه تقريباً.

9-2 تصميم شبكات نقل السوائل المختلفة

يتم الاستعانة بالخرائط والجدول لتحديد أقطار المواسير اللازمة لأنظمة نقل السوائل المختلفة.

وحساب الفقد في الضغط خلال الشبكة لتحديد المواصفات اللازمة للظلمات ويجب مراعاة الأتى:

- تصميم المواسير واللوازم والخامات المصنعه منها.
- طريقة الوصل بين الأجزاء وبعضها لتكون مناسبة للضغط ودرجة الحرارة التي تعمل عليها الشبكة
- عدم تفاعل الخامات المصنعه منها مع السوائل المستخدمة .
- عدم صدور ضوضاء نتيجة لسرعة السوائل في الشبكة .

1/ 9-2 شبكة مواسير المياه المثلجة والساخنة

يتم الاستعانة بخرائط تبين العلاقة بين فقد الاحتكاك بسكال / م وكمية المياه ل/ث لتحديد الأقطار المناسبة .

الشكل رقم (2-5) في حالة مواسير الصلب جدول رقم 40

الشكل رقم (2-6) في حالة مواسير النحاس طراز K , L , M

الشكل رقم (2-7) في حالة مواسير البلاستيك جدول رقم 80

9-2/ 1/1 شبكة مواسير المياه المثلجة والساخنة

مجال استخدام الخرائط السابقة

- مواسير الصلب جدول (40)

في شبكة المياه المغلقة يجب مراعاة السرعات الموصى بها للإقلال من الضوضاء الصادرة من المواسير نتيجة وجود الهواء الحر بالمياه وللحد من التآكل.

ولتحديد اقطار المواسير يتم استخدام جداول رقم (29-2) ، (30-2) ، (31-2) ، (32-2).

جدول رقم (29-2)

طبيعة الاستخدام

| الاستخدام | السرعة (م/ث) |
|---------------|--------------|
| عام | 3.0 . 1.2 |
| مياه المدينة | 1.5 . 0.6 |
| تغذية الغلايه | 4.6 . 1.8 |
| سحب الطلمبة | 2,1 . 1.2 |
| خطوط الصرف | 2,1 . 1.2 |

جدول رقم (30-2)

سرعة المياه الموصى بها بالنسبة لأقطار المواسير للحد من الضوضاء في الدوائر المغلقة

| السرعة (م/ث) | القطر (مم) |
|--|------------------|
| 1.2 | مساوى وأقل من 50 |
| السرعة المقابلة لفقد احتكاك 400 باسكال / م | أكبر من 50 |

جدول رقم (2-31)

سرعة المياه الموصى بها بالنسبة لأقطار المواسير الموصلة الى جهاز فصل الهواء من المياه

| السرعة (م/ث) | القطر (مم) |
|---|------------------|
| 0.6 | مساوى واقل من 50 |
| السرعة المقابله لفقد احتكاك 75 باسكال / م | أكبر من 50 |

جدول رقم (2-32)

أقصى سرعة سريان للمياه للحد من التآكل

| السرعة (م/ث) | الاستخدام العام ساعة / السنة |
|--------------|---------------------------------|
| 4.6 | 1500 |
| 4.4 | 2000 |
| 4.0 | 3000 |
| 3.7 | 4000 |
| 3.0 | 6000 |

- مواسير بلاستيك جدول (80)

أقصى سرعة أمنه في شبكة مواسير المياه المصنوعة من البلاستيك تعتمد على التفاصيل الخاصة بنظام الشبكة وشروط التشغيل والسرعة المتوسطة الموصى بها 1.5م/ث. ويجب ألا يزيد الضغط الكلى في النظام عند أى وقت 150 % من الضغط المصممه عليه الشبكة.

2/1/9-2 طرق توزيع المياه المثلجة والساخنه

أ - شبكة مواسير المياه ذات المسار الواحد ويستخدم هذا المسار للتغذية والراجع للأنظمة البسيطة وغالباً للمياه الساخنه.

ب - شبكة مواسير المياه ذات المسارين وهى مكونة من دائرتين واحدة للتغذية والمسار الأخر للراجع وتنقسم إلى نوعين بالنسبة للراجع المباشر وراجع عمومى معكوس.

ج - شبكة مواسير المياه ذات ثلاث مسارات . دائره لتغذية المياه المتلجة ودائرة لتغذية المياه الساخنة ودائرة راجع لكل من الدائرة المتلجة والساخنة.

د - شبكة مواسير المياه ذات أربع مسارات وهي ضعف الشبكة ذات المسارين وتتكون من دائرة لتغذية المياه المتلجة ودائرة لراجع المياه المتلجة ودائرة لتغذية المياه الساخنة ودائرة لراجع المياه الساخنة .

2/9-2 شبكة مواسير مياه تبريد المكثفات

وهي مماثلة لشبكة مواسير المياه المتلجة وتختلف عنها في الآتي:
أ - الشبكة ذات مسار واحد للتغذية وآخر للراجع.
ب- هذه الشبكة من النوع المفتوح.

3/9-2 شبكات مواسير البخار

- يتم استعمال البخار الجاف أو تقريباً جاف ويعتمد تحديد أقطار المواسير المستخدمة في التسخين بالبخار على العوامل التالية:
أ - الضغط الأصلي للبخار عند أول الشبكة والفقد الكلي للضغط المسموح به من المصدر حتى آخر ملف تسخين. جدول رقم (2-33)
ب - أكبر سرعة مسموح بها للبخار بدون حدوث ضوضاء (مع الأخذ في الاعتبار اتجاه سريان المياه المتكاثفة) هي من 40 إلى 60م/ث ولا تزيد عن 75 م/ث وكلما قلت السرعة كان النظام أهدى. جدول رقم (2-34)
ج - حساب طول المواسير المكافئ لجميع اللوازم خلال المسار بين المصدر حتى آخر ملف تسخين. جدول رقم (2-35)

1/3/9-2 شبكة مواسير البخار ذو الضغط المنخفض

يتم استعمال البخار ذو الضغط المنخفض من 7 إلى 110 كيلو باسكال والجدول ارقام (2-36)، (2-37)، (2-38) وتستخدم هذه الجداول لتحديد أقطار المواسير وسرعة وكمية البخار.

جدول رقم (2-33)

الفقد في الضغط لتحديد أقطار مواسير البخار

| الفقد الكلي في مواسير تغذية البخار كيلو باسكال | الفقد في الضغط باسكال / م | ضغط البخار الأولى *كيلو باسكال |
|---|------------------------------|-----------------------------------|
| 14 - 7 | 60 - 30 | راجع مفرغ |
| 0.4 | 7 | 101 |
| 1.7 - 0.4 | 30 | 108 |
| 3.5 | 30 | 115 |
| 10 | 60 | 135 |
| 20 | 115 | 170 |
| 30 | 225 | 205 |
| 70 - 35 | 450 | 310 |
| 105 - 70 | 1100 - 450 | 445 |
| 170 - 105 | 1100 - 450 | 790 |
| 210 - 170 | 2300 - 450 | 1140 |

* ضغط مطلق

جدول رقم (2-34)

مقارنة سعه خطوط البخار عند ميول مختلفة للبخار وانسياب المتكاثف فى الاتجاه العكسى

| قطر الماسورة الاسمى مم | | | | | | | | | | ميل الماسورة مم/م |
|------------------------|---------------|---------------------|---------------|---------------------|---------------|---------------------|----------------|---------------------|---------------|-------------------------|
| 50 | | 40 | | 32 | | 25 | | 20 | | |
| أقصى سرعة م/ث | سعه جرام/ث | أقصى سرعة م/ث | سعه جرام/ث | أقصى سرعة م/ث | سعه جرام/ث | أقصى سرعه م/ث | سعه جرام /ث | أقصى سرعة م/ث | سعه جرام/ث | |
| 4.6 | 5.4 | 3.7 | 2.5 | 3.4 | 1.5 | 2.7 | 0.9 | 2.4 | 0.4 | 20 |
| 5.5 | 6.8 | 4.9 | 3.3 | 4.3 | 2.0 | 3.7 | 1.1 | 3.4 | 0.5 | 40 |
| 7.3 | 8.7 | 5.8 | 4.2 | 5.2 | 2.5 | 4.6 | 1.5 | 4.0 | 0.7 | 80 |
| 8.2 | 10.5 | 6.7 | 4.7 | 6.1 | 3.1 | 5.2 | 1.6 | 4.3 | 0.8 | 120 |
| 9.1 | 11.7 | 7.3 | 5.3 | 6.7 | 3.4 | 5.8 | 1.9 | 4.9 | 0.9 | 170 |
| 9.8 | 12.5 | 7.9 | 5.9 | 7.6 | 3.9 | 6.7 | 2.2 | 5.2 | 1.0 | 250 |
| 9.8 | 12.9 | 8.5 | 6.4 | 7.9 | 4.2 | 7.3 | 2.4 | 6.7 | 1.2 | 350 |
| 10.1 | 14.5 | 10.1 | 7.5 | 9.4 | 4.9 | 7.6 | 2.6 | 6.7 | 1.3 | 420 |

جدول رقم (2-35)

الطول المكافئ للوزام المواسير التي تضاف لطول المسار

| طول يضاف إلى طول المسار (م) | | | | | قطر الماسورة الاسمى مم |
|-----------------------------|-----------|---------------|----------------|-----------|------------------------------|
| محبس زاوية | محبس جزره | محبس بوابة | حرف T موزعة | كوع قياسي | |
| 2 | 4 | 0.1 | 0.9 | 0.4 | 15 |
| 3 | 5 | 0.1 | 1.2 | 0.5 | 20 |
| 4 | 7 | 0.1 | 1.5 | 0.7 | 25 |
| 5 | 9 | 0.2 | 1.8 | 0.9 | 32 |
| 6 | 10 | 0.2 | 2.1 | 1.1 | 40 |
| 7 | 14 | 0.3 | 2.4 | 1.3 | 50 |
| 8 | 16 | 0.3 | 3.4 | 1.5 | 65 |
| 10 | 20 | 0.4 | 4.0 | 1.9 | 80 |
| 14 | 28 | 0.6 | 5.5 | 2.7 | 100 |
| 17 | 34 | 0.7 | 6.7 | 3.3 | 125 |
| 20 | 41 | 0.9 | 8.2 | 4.0 | 150 |
| 28 | 55 | 1.1 | 11 | 5.2 | 200 |
| 34 | 70 | 1.4 | 14 | 6.4 | 250 |
| 40 | 82 | 1.7 | 16 | 8.2 | 300 |
| 46 | 94 | 1.9 | 19 | 9.1 | 350 |

* المحابس فى الوضع فتح كامل .

جدول رقم (2-36)

معدل انسياب البخار في المواسير جدول (40) (جرام / ث)

| الفقد في الضغط (باسكال / م) | | | | | | | | | | قطر الماصورة الاسمى مم |
|----------------------------------|--------------|-------------|-------------|-------------|------|------|------|------|------|---------------------------------|
| 170 باسكال/م | 113 باسكال/م | 58 باسكال/م | 28 باسكال/م | 14 باسكال/م | 85 | 25 | 85 | 25 | 85 | 25 |
| ضغط أولى مشبع كيلو باسكال (مقاس) | | | | | | | | | | |
| 85 | 25 | 85 | 25 | 85 | 25 | 85 | 25 | 85 | 25 | 20 |
| 5.3 | 4.5 | 4.4 | 3.7 | 3.0 | 2.5 | 2.0 | 1.8 | 1.4 | 1.1 | 25 |
| 10 | 8.6 | 8.3 | 6.8 | 5.8 | 4.7 | 3.9 | 3.3 | 2.6 | 2.1 | 32 |
| 20 | 18 | 17 | 14 | 12 | 9.8 | 8.3 | 6.7 | 5.7 | 4.5 | 40 |
| 31 | 27 | 26 | 22 | 19 | 15 | 13 | 11 | 8.8 | 7.1 | 50 |
| 60 | 53 | 52 | 42 | 36 | 29 | 24 | 20 | 17 | 14 | 65 |
| 98 | 86 | 83 | 68 | 58 | 48 | 39 | 33 | 27 | 22 | 80 |
| 174 | 150 | 146 | 121 | 102 | 83 | 69 | 59 | 48 | 40 | 90 |
| 252 | 219 | 214 | 178 | 153 | 125 | 101 | 84 | 69 | 58 | 100 |
| 363 | 309 | 302 | 249 | 213 | 178 | 146 | 120 | 101 | 81 | 125 |
| 643 | 552 | 536 | 450 | 378 | 307 | 265 | 212 | 180 | 151 | 150 |
| 1060 | 882 | 857 | 718 | 611 | 499 | 422 | 355 | 290 | 242 | 200 |
| 2080 | 1830 | 1800 | 1440 | 1260 | 1020 | 882 | 702 | 605 | 491 | 250 |
| 3780 | 3300 | 3280 | 2650 | 2290 | 1890 | 1590 | 1290 | 1110 | 907 | 300 |
| 6050 | 5170 | 5040 | 4160 | 3580 | 2950 | 2460 | 2080 | 1730 | 1440 | |

*معدل الانسياب عند ضغط 25 كيلو باسكال يغطي الضغط المشبع من 7 الى 41 كيلو باسكال بخطأ لا يتجاوز 8%.

*معدل الانسياب عند ضغط 85 كيلو باسكال يغطي الضغط المشبع من 55 الى 110 كيلو باسكال بخطأ لا يتجاوز 8% .

*سرعة البخار مقابل معدل الانسياب في هذا الجدول ممكن تحديدها من الشكل رقم (2-8) والشكل رقم (2-9) .

جدول رقم (2-37)

سعة مواسير البخار للأنظمة ذات الضغط المنخفض (جرام / ث)

| نظام ذو مسارين | | قطر الماسورة الاسمى مم |
|----------------------------------|------|------------------------|
| مسار التكاثر فى عكس اتجاه البخار | | |
| أفقى | رأسى | |
| 0.9 | 1.0 | 20 |
| 1.8 | 1.8 | 25 |
| 3.4 | 3.9 | 32 |
| 5.3 | 6.0 | 40 |
| 11 | 12 | 50 |
| 17 | 20 | 65 |
| 25 | 36 | 80 |
| 36 | 49 | 90 |
| 54 | 64 | 100 |
| 99 | 132 | 125 |
| 176 | 227 | 150 |
| 378 | 472 | 200 |
| 718 | 882 | 250 |
| 1200 | 1450 | 300 |
| 2390 | 2770 | 400 |

* بخار عند متوسط ضغط 7 كيلو باسكال (مقاس) أستعمل كأساس لحساب السعة .

* لا تستعمل البيانات فى المسار الرأسى عندما يكون الفقد فى الضغط أقل من 13 باسكال / م من

مكافىء المسار ويستخدم الشكل رقم (2-8) وجدول رقم (2-35) .

* الميل فى المسار الافقى لا يقل عن 40مم/م .

جدول رقم (2-38)

سعة الراجع الرئيسي والتغذية الرأسى لأنظمة البخار ذات الضغط المنخفض (جرام / ث)

| 28 باسكال /م | | | 14باسكال /م | | | 9باسكال /م | | | 7باسكال /م | | | قطر الماسورة مم | |
|--------------|-----|------|-------------|-----|------|------------|-----|------|------------|-----|------|--------------------|---------------|
| مفرغ | جاف | مبتل | مفرغ | جاف | مبتل | مفرغ | جاف | مبتل | مفرغ | جاف | مبتل | | |
| 18 | - | - | 13 | - | - | 5 | - | - | - | - | - | 20 | راجع رئيسى |
| 31 | 13 | 32 | 22 | 10 | 22 | 18 | 9 | 18 | - | 8 | 16 | 25 | |
| 54 | 27 | 54 | 38 | 21 | 38 | 31 | 19 | 31 | - | 16 | 27 | 32 | |
| 85 | 43 | 85 | 60 | 33 | 60 | 49 | 30 | 50 | - | 26 | 43 | 40 | |
| 179 | 93 | 176 | 126 | 72 | 126 | 103 | 67 | 102 | - | 59 | 88 | 50 | |
| 300 | 155 | 296 | 212 | 120 | 212 | 171 | 109 | 199 | - | 96 | 149 | 65 | |
| 479 | 284 | 473 | 338 | 221 | 338 | 275 | 197 | 268 | - | 184 | 237 | 80 | |
| 716 | 407 | 693 | 504 | 315 | 504 | 410 | 277 | 416 | - | 248 | 347 | 90 | |
| 984 | 609 | 977 | 693 | 473 | 693 | 567 | 422 | 577 | - | 369 | 489 | 100 | |
| 1730 | - | - | 1220 | - | - | 993 | - | - | - | - | - | 125 | |
| 2770 | - | - | 1950 | - | - | 1590 | - | - | - | - | - | 150 | |
| 31 | 6 | - | 22 | 6 | - | 18 | 6 | - | - | 6 | - | 20 | تغذية رأسى |
| 54 | 14 | - | 38 | 14 | - | 31 | 14 | - | - | 14 | - | 25 | |
| 85 | 31 | - | 60 | 31 | - | 49 | 31 | - | - | 31 | - | 32 | |
| 179 | 47 | - | 126 | 47 | - | 103 | 47 | - | - | 47 | - | 40 | |
| 300 | 95 | - | 212 | 95 | - | 171 | 95 | - | - | 95 | - | 50 | |
| 479 | - | - | 338 | - | - | 275 | - | - | - | - | - | 65 | |
| 716 | - | - | 504 | - | - | 410 | - | - | - | - | - | 80 | |
| 984 | - | - | 693 | - | - | 564 | - | - | - | - | - | 90 | |
| 1730 | - | - | 1220 | - | - | 993 | - | - | - | - | - | 100 | |
| 2772 | - | - | 1950 | - | - | 1590 | - | - | - | - | - | 125 | |

2/3/9-2 شبكة مواسير البخار ذو الضغط العالى

يتم أستعمال البخار ذو الضغط العالى من 100 الى 1000 كيلو باسكال فى تصميم شبكات البخار اللازم لتسخين كثير من المبانى الصناعية الكبيرة ويتم استخدام الشكل رقم (2-8) ، (2-9) لتحديد اقطار المواسير وسرعة وكمية البخار .

3/3/9-2 شبكة المواسير ذات المسارين

معظم نظم شبكات البخار المستخدمة لأغراض التسخين تتكون من مسارين واحد للبخار والثانى للمياه المتكاثفة.

4/3/9-2 أنظمة رجوع المياه المتكاثفة

يتم رجوع المياه المتكاثفة من خلال مصيده حيث يتم تخفيض الضغط خلال شبكة مفتوحة أو مغلقة .

1 /4/3/9-2 نظام راجع مفتوح

فى هذا النظام تكون مواسير الراجع متصلة بالهواء الخارجى والضغط داخل المواسير هو الضغط الجوى ويكون عودة الراجع تحت تأثير الجاذبية .

* راجع جاف

عندما يكون مستوى ماسورة الراجع عند منسوب أعلى من خزان المياه فان الراجع يكون خليط من المياه فى أسفل الماسورة والبخار فى أعلاها. ويتم استخدام الجدول رقم (2-39) لتحديد أقطار المواسير وكمية الراجع .

* راجع مبتل

عندما يكون مستوى ماسورة الراجع عند منسوب اقل من خزان المياه فان الراجع يكون من المياه فقط ويتم استخدام الجدول رقم (2-40) لتحديد أقطار المواسير وكمية الراجع .

2 /4/3/9-2 نظام راجع مغلق

هذا النظام يكون تحت تأثير ضغط أكبر أو اقل من الضغط الجوى لأنه غير متصل بالهواء الجوى وتكون الطاقة اللازمة لعودة المياه المتكاثفة مساوية للفقد فى الضغط خلال المسار .

- ويتم استخدام الجدول رقم (38-2) ورقم (42-2) لتحديد أقطار المواسير وكمية الراجع .

جدول رقم (2-39)

معدل انسياب المتكاثف الراجع الجاف المتصل بالهواء الخارجى (الراجع بالتناقل) (جرام / ث)

| ميل خط المتكاثف | | | | القطر الاسمى |
|-----------------|------|------|-------|--------------|
| % 4 | % 2 | % 1 | % 0.5 | مم |
| 13 | 10 | 7 | 5 | 15 |
| 29 | 20 | 14 | 10 | 20 |
| 54 | 39 | 27 | 19 | 25 |
| 113 | 80 | 57 | 40 | 32 |
| 171 | 121 | 85 | 60 | 40 |
| 332 | 235 | 166 | 117 | 50 |
| 534 | 377 | 267 | 189 | 65 |
| 953 | 674 | 476 | 337 | 80 |
| 1970 | 1390 | 983 | 695 | 100 |
| 3590 | 2540 | 1800 | 1270 | 125 |
| 5860 | 4150 | 2930 | 2070 | 150 |

معدل انسياب المياه درجة حرارتها 82°م لمواسير الصلب جدول (40).

جدول رقم (2-40)

معدل انسياب المتكاثف الراجع المبطل المتصل بالهواء الخارجى (الراجع بالتناقل)

| معدل انسياب المتكاثف (جرام / ث) * | | | | | | | | قطر الماسورة الأسمى مم |
|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------------------------------|
| ضغط المتكاثف (باسكال / م) | | | | | | | | |
| 400 | 350 | 300 | 250 | 200 | 150 | 100 | 50 | |
| 41 | 38 | 35 | 32 | 28 | 24 | 19 | 13 | 15 |
| 87 | 81 | 74 | 68 | 60 | 51 | 41 | 28 | 20 |
| 165 | 154 | 142 | 129 | 114 | 98 | 79 | 54 | 25 |
| 341 | 318 | 294 | 267 | 238 | 204 | 165 | 114 | 32 |
| 513 | 479 | 442 | 402 | 358 | 308 | 248 | 172 | 40 |
| 994 | 928 | 857 | 779 | 694 | 597 | 482 | 334 | 50 |
| 1590 | 1480 | 1370 | 1250 | 1110 | 956 | 773 | 536 | 65 |
| 2810 | 2630 | 2430 | 2210 | 1970 | 1700 | 1370 | 954 | 80 |
| 5750 | 5370 | 4960 | 4520 | 4030 | 3470 | 2810 | 1960 | 100 |
| 10400 | 9720 | 8980 | 8180 | 7290 | 6290 | 5100 | 3560 | 125 |
| 16800 | 15700 | 14500 | 13200 | 11800 | 10200 | 8270 | 5770 | 150 |

*معدل انسياب المياه درجة حرارتها 82°م لمواسير الصلب جدول (40) .

جدول رقم (2-41)

معدل انسياب الراجع الجاف المغلق

| ضغط التغذية = 210 كيلو | | ضغط التغذية = 100 كيلوباسكال | | | ضغط التغذية = 35 كيلوباسكال | | | قطر الماسورة الاسمى مم |
|---------------------------------|------|------------------------------|------|-------|------------------------------|------|-------|---------------------------------|
| ضغط الراجع = صفر كيلو | | ضغط الراجع = صفر كيلو باسكال | | | ضغط الراجع = صفر كيلو باسكال | | | |
| فرق الضغط / المسار (باسكال / م) | | | | | | | | |
| 60 | 15 | 240 | 60 | 15 | 240 | 60 | 15 | |
| معدل الانسياب (جرام / ث) | | | | | | | | |
| 16 | 8 | 57 | 26 | 12 | 139 | 66 | 30 | 15 |
| 35 | 16 | 120 | 57 | 26 | 302 | 141 | 64 | 20 |
| 67 | 32 | 229 | 108 | 50 | 572 | 271 | 126 | 25 |
| 140 | 66 | 479 | 227 | 106 | 1200 | 567 | 265 | 32 |
| 210 | 98 | 718 | 343 | 160 | 1790 | 854 | 399 | 40 |
| 412 | 194 | - | 670 | 315 | - | 1680 | 786 | 50 |
| 662 | 312 | - | 1070 | 508 | - | 2680 | 1260 | 65 |
| 1180 | 559 | - | 1920 | 907 | - | 4790 | 2270 | 80 |
| 2420 | 1160 | - | 3940 | 1880 | - | 9830 | 4690 | 100 |
| - | 3440 | - | - | 5580 | - | - | 13900 | 150 |
| - | 7110 | - | - | 11600 | - | - | 28800 | 200 |

(-) السرعة أكبر من 35م / ث يتم اختيار آخر بين القطر والفقء فى الضغط .

جدول رقم (2-42)
معدل انسياب الراجع الجاف المغلق

| ضغط التغذية = 690 كيلوباسكال | | ضغط التغذية = 1030 كيلوباسكال | | | ضغط التغذية = 690 كيلوباسكال | | | قطر الماسورة الاسمى مم |
|---------------------------------|------|-------------------------------|-----|------|------------------------------|------|------|---------------------------------|
| ضغط الراجع = 100 كيلوباسكال | | ضغط الراجع = صفر كيلو باسكال | | | ضغط الراجع = صفر كيلو باسكال | | | |
| فرق الضغط / المسار (باسكال / م) | | | | | | | | مم |
| 60 | 15 | 240 | 60 | 15 | 240 | 60 | 15 | |
| معدل الانسياب (جرام / ث) | | | | | | | | مم |
| 15 | 7 | 14 | 6 | 3 | 17 | 8 | 4 | |
| 33 | 15 | 29 | 14 | 6 | 37 | 17 | 8 | 20 |
| 63 | 30 | 57 | 26 | 13 | 69 | 33 | 15 | 25 |
| 134 | 63 | 117 | 55 | 25 | 142 | 68 | 32 | 32 |
| 202 | 95 | 176 | 83 | 39 | 214 | 102 | 48 | 40 |
| 391 | 185 | - | 164 | 77 | - | 200 | 95 | 50 |
| 630 | 299 | - | 265 | 123 | - | 321 | 151 | 65 |
| 1120 | 533 | - | 467 | 222 | - | 573 | 272 | 80 |
| 2290 | 1100 | - | 961 | 459 | - | 1180 | 562 | 100 |
| 6750 | 3260 | - | - | 1360 | - | - | 1660 | 150 |
| 13900 | 6730 | - | - | 2820 | - | - | 3450 | 200 |

(-) السرعة أكبر من 35 م / ث يتم اختيار آخر بين القطر والفقد فى الضغط .

4/ 9-2 مواسير وسيط التبريد

تتكون دائرة وسيط التبريد من الاجزاء التالية :

- خط الطرد الساخن وهو يصل الضاغط بالمكثف .
- خط سائل وهو يصل المكثف إلى ملف التبريد ماراً بخزان السائل.
- خط السحب وهو يصل ملف التبريد بالضاغط .

1/4/9-2 تحديد أقطار مواسير غاز التبريد

لتحديد اقطار المواسير يجب الأخذ في الاعتبار أحسن قطر بالنسبة للتكاليف والفقد في الاحتكاك ورجوع الزيت الى الضاغط ويجب مراعاة الفقد في الضغط الموصى بها في حالة الاستعمال العادى حسب الجدول رقم (2-43)

جدول رقم (2-43)

الفاقد في الضغط الموصى بها في دائرة وسيط التبريد (كيلو باسكال)

| خط السحب | خط السائل | خط الطرد | رقم الغاز |
|---|---|--|-----------|
| مقابل تغير 1K فى درجة التشبع عند درجة تبخير س ° | مقابل تغير 0.5 K فى درجة التشبع عند درجة تكثيف 40 س ° | لا تزيد عن مكافئ تغير 1K فى درجة التشبع | |
| 18.1 | 18.7 | يجب المحافظة على أقل فقد ممكن مع المحافظة على سرعة الغاز الكافية لحمل زيت التزيت | 22 |
| 12.2 | 13.6 | - الفقد الموصى به يعتمد على مقابل تغير 0.02K/m فى درجة التشبع | أ-134 |
| 19.7 | 19.4 | | 502 |

2/4/9-2 السرعة العملية فى خطوط وسيط التبريد

هذه السرعة تعتمد على التكاليف والضغط المفقود والضوضاء والقدرة على حمل الزيت.

جدول رقم (2-44)

سرعة وسيط التبريد

| الخط | سرعة غاز التبريد للأصناف 134، 22، أ-502، |
|-------------------------------------|--|
| السحب | 4.5 - 20 م/ث |
| الطرد | 10 - 18 م/ث |
| خط السائل من المكثف إلى الخزان | تساوى أو أقل من 0.5 م/ث |
| خط السائل من الخزان إلى ملف التبريد | أقل من 1.5 م/ث |

* بالنسبة لوسائط التبريد الأخرى يتم الرجوع إلى المجلد الثانى (التبريد)

3/4/9-2 معدلات انسياب وسيط التبريد

توجد خرائط لكل نوع من وسيط التبريد تبين معدل الانسياب عند ظروف التشغيل المختلفة وبمعرفة الطاقة التبريدية المطلوبة (كيلو وات) يمكن تحديد كمية وسيط التبريد اللازمة للدائرة (كج/س) باستخدام الشكل رقم (2-10) والشكل رقم (2-11) والشكل رقم (2-12).

5 /9-2 مواسير زيت الوقود :

وهى شبكة المواسير التى تحمل الوقود بين الخزان وطمبة الوقود ووحدة الاشعال والوقود اما خفيف أو ثقيل ويتم استخدام الجداول رقم (2-45) ، (2-46) لتحديد أقطار المواسير .

جدول رقم (2-45)

القطر الأسمى لمواسير زيت الوقود الثقيل رقم 5 ، 6

خط السحب من الخزان إلى الظلمبة (مم)

| طول المسار بالمتر عند أقصى ضغط سحب قدرة (4.5 كيلو باسكال) | | | | | | | | | | تصرف الظلمبة |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|--------------|
| 100 | 90 | 80 | 70 | 60 | 50 | 40 | 30 | 20 | 10 | ل/س |
| 80 | 65 | 65 | 65 | 50 | 50 | 50 | 40 | 40 | 40 | 50 |
| 80 | 80 | 65 | 65 | 65 | 65 | 50 | 50 | 40 | 40 | 100 |
| 80 | 80 | 80 | 65 | 65 | 65 | 50 | 50 | 50 | 40 | 200 |
| 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 65 | 65 | 65 | 50 | 50 | 300 |
| 100 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 65 | 65 | 50 | 50 | 400 |
| 100 | 100 | 80 | 80 | 80 | 80 | 65 | 65 | 65 | 50 | 500 |
| 100 | 100 | 100 | 100 | 80 | 80 | 80 | 65 | 65 | 65 | 600 |
| 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 80 | 80 | 65 | 65 | 65 | 700 |
| 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 80 | 80 | 65 | 65 | 800 |

جدول رقم (2-46)

القطر الاسمى لمواسير زيت الوقود الخفيف (المقطر) رقم 1 و 2

خط السحب من الخزان إلى الظلمبة (مم)

| طول المسار بالمتر عند أقصى ضغط سحب قدرة (9.00 كيلو باسكال) | | | | | | | | | | تصرف الظلمبة |
|--|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--------------|
| 100 | 90 | 80 | 70 | 60 | 50 | 40 | 30 | 20 | 10 | ل/س |
| 25 | 25 | 20 | 20 | 20 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 50 |
| 25 | 25 | 20 | 20 | 20 | 20 | 15 | 15 | 15 | 15 | 100 |
| 25 | 25 | 25 | 25 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 15 | 200 |
| 32 | 25 | 25 | 25 | 25 | 20 | 20 | 20 | 20 | 15 | 300 |
| 32 | 32 | 25 | 25 | 25 | 25 | 20 | 20 | 20 | 20 | 400 |
| 32 | 32 | 32 | 32 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 20 | 500 |
| 50 | 32 | 32 | 32 | 32 | 25 | 25 | 25 | 25 | 20 | 600 |
| 50 | 50 | 32 | 32 | 32 | 25 | 25 | 25 | 25 | 20 | 700 |
| 50 | 50 | 32 | 32 | 32 | 32 | 25 | 25 | 25 | 20 | 800 |

10-2 معالجة المياه :

معظم مشاكل المياه الشائعة في أنظمة التسخين والتبريد هي واحد أو أكثر من (التآكل - ترسيب الأملاح - نمو الأحياء المائية - المواد الصلبة العالقة بالمياه) . وتتأثر هذه المشاكل (بالتغير في درجة حرارة المياه بالنظام - نسبة تركيز المواد الصلبة الذائبة بالمياه - التركيب الكيميائي للمياه - المواد المصنوع منها المعدات المختلفة بالنظام) . وينتج عن هذه المشاكل واحد أو أكثر من :

- ضعف كفاءة نظام التسخين والتبريد (نتيجة انخفاض معدل انتقال الحرارة و/أو انخفاض معدل سريان المياه) .
- تلف أو تدمير المعدات قبل عمرها الافتراضي .

1/10-2 اعتبارات عامة :

معالجة المياه المستعملة في أنظمة التسخين والتبريد عملية معقدة . وعلى الجهة المالكة استشارة متخصص في معالجة المياه ومن الأسباب الداعية إلى ذلك أن الاستخدام الغير سليم للمواد الكيميائية المستخدمة في معالجة المياه من الممكن أن تسبب مشاكل أكثر ضرراً في شبكة المياه والمعدات المتصلة بها عن الشبكة التي لم تعالج كيميائياً .

وهناك العديد من الطرق للتغلب على معظم الصعوبات فى استخدام المياه كما توجد أكثر من طريقة واحدة لمعالجة أى من مشاكل المياه ولتحديد طريقة المعالجة المناسبة وتفاصيل المواد الكيميائية اللازمة والمعدات المطلوبة يجب معرفة الخصائص الكيميائية للمياه المستعملة وتحديد أى نوع من العناصر مطلوب معالجته مع الأخذ فى الإعتبار عنصر التكاليف والعمالة المطلوبة والتركييب والتشغيل والصيانة .

2/10-2 التحكم فى التآكل :

التآكل تعبير عام يعرف بإتلاف المعدن أو السبيكة بواسطة التفاعل الكيميائى أو الكهروكيميائى بين سطح المعدن أو السبيكة والوسط الموجود به .

ويتم استعمال طريقتان أو أكثر من الطرق الآتية :

- استخدام مواد مركبة تقاوم التآكسد .
- فصل الأوكسجين من المياه.
- التحكم فى الرقم الايدروجينى كيميائياً .

3/10-2 التحكم فى ترسيب الأملاح :

الأملاح المترسبة تتكون نتيجة ترسيب المواد الصلبة الذائبة من المياه مكونة سطح صلد يصعب إزالته. ويسبب ضعف كفاءة النظام ومعظم الأملاح الشائعة هى (كربونات الكالسيوم - بيكربونات الكالسيوم - كبريتات الكالسيوم - الكالسيوم - السليكا - السيلكات). وزيادة العسر الكلى وارتفاع الرقم الإيدروجينى يزيد معدل ترسيب الأملاح والطرق المستعملة للتحكم فى ترسيب الأملاح فى أنظمة التسخين والتبريد تختلف بالنسبة لمعالجة المياه داخل النظام أو خارجه .

- نظام المعالجة الداخلى : وفيه يتم إضافة المواد الكيميائية مباشرة إلى المياه داخل النظام (الأنظمة الصغيرة).

- نظم المعالجة الخارجى : وفيه يتم معالجة المياه بإجراء بعض التعديلات فى تركيبها الكيميائى قبل إدخالها إلى النظام (الأنظمة الكبيرة) .

4/10-2 التحكم فى نمو الأحياء المائية (بيولوجى) :

أهم الأحياء المائية التى تنمو فى أنظمة التبريد (تشمل أبراج التبريد وغسالات الهواء) هى (الطحالب - البكتريا - الفطريات) ويتم إختيار المواد الكيميائية المناسبة والنظام المطلوب لكل

حالة. وجميع هذه المواد يجب أن تعامل بحذر لسلامة العاملين وإتباع التعليمات المصاحبة للمادة بكل دقة حيث أن زيادة تركيز بعض هذه المواد تسبب زيادة معدل التآكل فى النظام .

2-10/5 إزالة المواد الصلبة العالقة بالمياه :

- يتم حجز أو إزالة المواد الصلبة من المياه إلى مستوى منخفض ومقبول عن طريق :
 - مصفاة : عبارة عن وعاء معلق به غربال تنظيف مصمم لإحتجاز المواد الغريبة حتى قطر 25 ميكرون .
 - مرشح نهائى : لإزالة تقريباً كل الأجزاء العالقة بالمياه من قطر 100 حتى 1 ميكرون أو أقل.
 - فاصل : يتم فصل المواد الغريبة بواسطة القوة الطاردة المركزية من المياه .
- وبالإضافة إلى الوسائل السابقة يفضل استعمال مواد كيميائية مطهرة كمنظفات مع الوضع فى الاعتبار إضافة نسبة من المياه الخارجية وصرف جزء من مياه النظام بصفة دائمة .

2-11 حساب استهلاك الطاقة

- يتكون نظام تكييف الهواء بصفة عامة كما جاء من قبل من :
- 1 - وحدات مناولة الهواء أو وحدات الملف والمروحة وبها أسطح تبريد (مبخرات فى وحدات إنتاج المياه المثلجة ووحدات التمدد المباشر) ومراوح دفع الهواء والمرشحات وملفات اعادة التسخين ووحدات الترطيب وإزالة الرطوبة . وهى تعمل بالكهرباء لتغذية كل من : مراوح دفع الهواء - صيفاً وشتاءً والسخانات شتاءً.
 - 2 - وحدات التكييف وتتكون من الضاغط والمكثفات فى وحدات إنتاج المياه المثلجة ووحدات التمدد المباشر وهى تعمل بالكهرباء لتغذية كل من : الضاغط - مراوح تبريد المكثف .
 - 3 - مضخات المياه المثلجة .
 - 4 - مضخات مياه أبراج التبريد فى حالة استخدام وحدات تكثيف تبريد مياه .

ويتم حساب استهلاك الكهرباء بالكيلووات ساعة (وتساوى القدرة التشغيلية بالكيلووات x عدد ساعات التشغيل الفعلى) بناء على البيانات الواردة بكتالوجات الوحدات المستخدمة فى أى منظومة

عند الحمل الأقصى لها لجميع مكونات المنظومة مع أخذ معامل التباين فى الاعتبار كما هو مذكور فى (13-2) .

12-2 حساب معدلات سريان المياه:

يعتمد نظام تكييف الهواء المبرد بالمياه على سريان هذه المياه تحت ضغط داخل شبكة من المواسير من وحدات التكييف إلى أبراج التبريد أو المكثفات التبخيرية. ويتم حساب معدلات سريان المياه من هذه الوحدات على النحو التالى :

يتم حساب معدل انتقال الحرارة من المياه داخل المكثفات على النحو التالى :

$$q_w = 1000 \times M \times C_p \times (t_{wo} - t_{wi})$$

حيث :

| | | |
|------------|---|----------|
| وات | معدل انتقال الحرارة | q_w |
| كجم/ثانية | معدل سريان المياه | M |
| كيلو جول | الحرارة النوعية عند ثبوت الضغط | C_p |
| درجة مئوية | درجة حرارة المياه عند الخروج من المكثف | T_{wo} |
| درجة مئوية | درجة حرارة المياه عند الدخول إلى المكثف | T_{wi} |

ولحساب معدل سريان المياه باللتر / ثانية فان العلاقة الرياضية تصبح :

$$q_w = 4180 \times V \times (t_{wo} - t_{wi})$$

V معدل سريان المياه باللتر / ثانية

ويحسب معدل استهلاك مياه تبريد المكثف (كقيمة استرشادية) بحوالى 2% من قيمة تصرف مضخات مياه أبراج التبريد ومع ذلك يجب الرجوع إلى كتالوجات المنتج لأبراج والمكثفات للقيم الفعلية.

13-2 معاملات التباين

عند حساب الأحمال الحرارية الإجمالية للمشروع لتحديد القدرات التبريدية المختلفة فإنه يجب مراعاة أن يتم تشغيل جميع مكونات المبنى (المباني) على الحمل الأقصى عند الذروة هو بنسبة أقل من 100% ويتم تعريف معامل التباين على النحو التالي :

هو النسبة بين مجموع الأحمال الحقيقية القصوى إلى المجموع الجبرى للأحمال الإجمالية عند الذروة وهو أقل من الواحد الصحيح .

فمثلاً معامل تباين 80% يعنى أن الحمل الإجمالى الحقيقى للمشروع يعادل 80% من المجموع الجبرى لأحمال الذروة .

ومن المعتاد استخدام قيمة معامل التباين لنظم تكييف الهواء تتراوح بين 75% إلى 80% فى المتوسط.

ويتم الحساب الدقيق لمعاملات التباين من تقديرات التشغيل الفعلى لكل حيز مكيف على حده .

ويوصى باستخدام معاملات التباين فى تقدير ساعات أجهزة تكييف الهواء المركزية.

14-2 قواعد الإختيار الأمثل لنظام ومعدات تكييف الهواء للأماكن المختلفة

عند تصميم نظم تكييف الهواء المركزى تكون هناك العديد من البدائل المطروحة أمام المصمم لتحقيق المتطلبات الحرارية والمناخية والبيئية والطاقة والتحكم للمبنى ويأخذ المصمم عند اختيار النظم عدة معايير نلخص منها :

- 1 – تلبية احتياجات المشروع الحرارية الأساسية وتوفير قدرات احتياطية مع الالتزام بالموصفات العالمية والكود العربى لتكييف الهواء والتبريد .
- 2 – سهولة التشغيل والتحكم ومعامل التباين والإستجابة للأحمال .
- 3 – ترشيد الطاقة والمواد المستخدمة .
- 4 – التنسيق الكامل مع التخصصات المعمارية والإنشائية والكهربائية .
- 5 – ترشيد استخدام أماكن تركيب المعدات الميكانيكية وخاصة فى الأماكن التجارية.
- 6 – التكلفة الاقتصادية ودرجة العول .
- 7 – المحافظة على البيئة ومنسوب الصوت والراحة البصرية .

1/14-2 نظام المياه المثلجة :

يتم دفع المياه المثلجة (المنتجة عادة عند درجات حرارة تتراوح بين 6 و 8 درجات مئوية) خلال شبكة مواسير مياه لتغذية الوحدات الطرفية ووحدات مناولة الهواء فى الأماكن المطلوب تكييف هوائها حيث يتم دفع المياه المثلجة خلال وحدات الملف والمروحة فى الغرف والصالات والقاعات الصغيرة وتحتوى وحدات الملف والمروحة Fan Coil Units على مبادلات حرارية ومروحة لدفع الهواء وتقليبه داخل الغرف بما يحقق درجات الحرارة والرطوبة النسبية المطلوبة .

أما بالنسبة للأماكن العامة والقاعات الكبيرة والمطاعم والكافتيريات فيتم استخدام وحدات مناولة هواء وهى تشبهه وحدات الملف والمروحة ولكن ذات ساعات تبريدية أكبر .

ويحقق النظام المقترح المزايا التالية :

- 1 - لا يستقطع مساحات من الغرف لمجاري هواء وتركب الوحدات عادة فى الفراغ أعلى السقف الاصطناعى.
- 2 - يمتاز بإمكانية التحكم التام فى درجات الحرارة وكميات الهواء لكل غرفة بالمبنى ويتم غلق الوحدة فى حالة عدم استخدام الغرفة .
- 3 - العمر الافتراضي للنظام لا يقل عن 25 عام فى المتوسط بالمقارنة بالوحدات المنفصلة والمجمعة فى ظروف التشغيل المتشابهة .
- 4 - أقل معدل لاستهلاك الطاقة الكهربائية مقارنة مع الأنظمة المختلفة من حيث الطاقة الكهربائية المطلوبة نتيجة للاستفادة من معامل التباين بين الأحمال المختلفة والمرونة فى الاستجابة للأحمال المختلفة .
- 5 - يتميز هذا النظام بإمكانية تلبية الأحمال الجزئية دون تشغيل كامل لوحدات التبريد وذلك بنسب تصل إلى 12% من القيمة الأسمية لقدرة المبرد الواحد . طبقاً للأحمال الفعلية للمبنى وذلك يودى حتماً إلى ترشيد الطاقة وتخفيض التكلفة المباشرة للتشغيل .
- 6 - نظام التبريد بالمياه المتلجة يتطلب قدرة كهربائية مركبة أقل وبالتالي تكون الكابلات المغذية والمعدات الكهربائية الأخرى ذات تكلفة أقل .
- 7 - فى الأماكن العامة يحقق النظام المقترح كفاءة التشغيل والاستجابة السريعة لتغيير الأحمال مع إمكانية الربط مع نظم التحكم فى إدارة الطاقة للمبانى .

2/14-2 نظام التمديد المباشر :

يتم دفع الهواء المبرد (المنتج عادة عند درجات حرارة تتراوح بين 13 ة 16 درجة مئوية) خلال شبكة مجارى الهواء السقفية أو الجدارية الى مخارج الهواء المختلفة وتحتوى وحدات مناولة الهواء بجانب أسطح التبادل الحرارى على مروحة لدفع الهواء ومرشحات وخوانق للحريق وقد تحتوى على وحدات للترطيب أو أخرى لإزالة الرطوبة ... الخ طبقاً للاحتياج .

وخصائص هذا النظام تتلخص فيما يلى :

- 1 - يستقطع مساحات من الغرف والقاعات لمسارات مجارى الهواء للتغذية والراجع .

- 2 – يكون التحكم فى درجات الحرارة من نقطة واحدة عادة وكميات الهواء لكل مخرج ثابتة سواء تم استخدام الغرفة أم لا .
- 3 – العمر الافتراضى للوحدات لا يقل عن 10 أعوام فى المتوسط بالمقارنة بالوحدات الأخرى فى ظروف التشغيل المتشابهة .
- 4 – معدل لإستهلاك الطاقة الكهربائية مرتفع مقارنة مع الأنظمة المختلفة من حيث الطاقة الكهربائية المطلوبة .
- 5 – يعيب هذا النظام عدم إمكانية تلبية أى أحمال جزئية لاماكن المكيفة مع التشغيل الكامل لوحدات التبريد .
- 6 – نظام التبريد بالتمدد المباشر يتطلب قدرة كهربائية مركبة أكبر من نظام المياه الثلجة وبالتالي تكون الكابلات المغذية والمعدات الكهربائية ذات تكلفة أكبر نظراً لتكرار تيار البدء
- 7 – هذه المعدات يمكن تركيبها بطريقة مستقلة وسريعة .

2-14/3 العوامل التى يجب مراعاتها عند تصميم نظم تكييف الهواء

- 1 – تصميم نظام التكييف الملائم لاحتياجات التطبيق مسئولية الإستشارى ومهندس التصميم ويجب عليهم الأخذ فى الاعتبار كل النواحي الفنية والاقتصادية وتلوث البيئة ومستوى الضوضاء والتشغيل والصيانة.
- 2 – مراعاة مناسبة المواصفات القياسية للمواد المستخدمة للغرض منها وكذلك سعة الأجهزة .
- 3 – تجنب وضع مرادفات بحيث يكون الفرق فى التكلفة كبير بينها .
- 4 – عموماً يجب تقسيم حمل التبريد الإجمالى لأكثر من وحدة مع استعمال أجهزة تحكم فى تتابع تشغيلها .
- 5 – يجب الوضع فى الاعتبار نسبة مناسبة كاحتياطي حوالى 20% بالنسبة لوحدية توليد المياه الثلجة والوحدة القائمة بذاتها ووحدة كاملة احتياطي بالنسبة لكل نوع من الطلبات وأبراج التبريد وعموماً يجب الاتفاق على القدرة الاحتياطية مع المالك .
- 6 – يجب مراعاة المحافظة على الطاقة .

4/14-2 يجب مراعاة الاعتبارات التالية عند اختبار نوع نظام التبريد :

- 1 - يجب اللجوء إلى التكييف المركزي (تمدد مباشر - أو بالمياه المثلجة) بدلاً من استعمال اعداد كبيرة من أجهزة التكييف الصغيرة (شباك - سبليت) .
- 2 - وحدات التكييف من النوع ذو التمدد المباشر الكبيرة يمكن استخدامها لحمل تبريد إجمالي حتى 50 طن تبريد ولا تزيد قدرة الوحدة عن 30 حصان ولا يزيد قدرة الكباس المركب بالوحدة عن 15 حصان ونظام التكييف بالمياه المثلجة للأنظمة الأكبر .
- 3 - المباني التي تحتاج إلى إجمالي حمل تبريد يتراوح بين 50 - 100 طن تبريد يجب أن تكييف بمحطة تبريد مركزي تبريد هواء والكباسات من النوع الترددي أو الحلازوني .
- 4 - المباني التي تحتاج إلى إجمالي حمل تبريد يتراوح بين 100 - 500 طن تبريد يجب أن تكييف بمحطة تبريد مركزي تبريد هواء والكباسات من النوع الترددي أو الحلازوني .
- 5 - المباني التي تحتاج إلى إجمالي حمل تبريد يتراوح بين 500 - 1000 طن تبريد يجب أن تكييف بمحطة تبريد مركزي تبريد هواء والكباسات من النوع الترددي أو الحلازوني .
- 6 - المباني التي تحتاج إلى أحمال حرارية أكبر من 1000 طن تبريد يجب أن تستخدم وحدات تبريد من النوع الطارد المركزي (تبريد هواء - تبريد مياه) .
- 7 - يجب الإتفاق مع المالك على عدد الوحدات ... الاحتياطي .
- 8 - من المستحب أن يستخدم على الأقل عدد وحدتان تبريد لتكييف كل مساحة وإذا كان الحمل صغير أو لأسباب ترجع للمعماري ممكن استخدام وحدة واحدة على أن تحتوى على كباسين بدائرتين منفصلتين على الأقل .
- 9 - استعمال وحدات مناولة الهواء منفصله على استعمال وحدات الملف والمروحة إلى في الحالة الخاصة .
- 10 - يجب استبعاد وحدات السبليت في تكييف الهواء قدر الإمكان ما لم تكون مزودة بوسيلة لإدخال الهواء النقي إلى المكان المكيف - وأن يكون هناك صرف للمكاثف مناسب .

5/14-2 معايير اختيار وحدات تكييف الهواء التي تبرد بالهواء :

تعطى السعة المطلوبة عند الظروف التالية :

- 1 – درجة حرارة دخول الهواء إلى المكثف هي درجة الحرارة الجافة للجو الخارجى المنصوص عليها .
- 2 – درجة حرارة دخول الهواء على ملف التبريد (الجافة / المبتلة) المذكورة .
- 3 – درجة حرارة السحب عند 7 م° .
- 4 – ألا يزيد الفرق بين درجة حرارة التكتيف والحرارة الجافة للجو الخارجى عن 10 م° .
- 5 – أن تستمر الوحدة فى العمل بكفاءة على الأقل حتى درجة حرارة الجو الخارجى 50 م° .
- 6 – مواصفات خامات التصنيع تكون مناسبة للظروف المناخية التى تركيب بها المعدات .

6/14-2 معايير اختبار وحدات التكييف التى تبرد بالمياه :

تعطى السعة المطلوبة عند الظروف التالية :

- 1 – درجة حرارة دخول / خروج مياه المكثف 35/29 م° .
- 2 – يجب اختيار أبراج التبريد عند درجة حرارة الجو الخارجى المذكورة مع مراعاة درجة الحرارة المبتلة لمكان التركيب .
- 3 – معامل FOULING للمكثف 0.001 وللمبخر 0.0005
- 4 – خامات تصنيع مبادلات الحرارة تكون مناسبة لنوع المياه المستخدمة